



**WÄGEZELLEN &
GEWICHTSTRANSMITTER**

KATALOG 2021

 **DINI AR GEO**
Scales - Weighing systems

A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

	Wägebereich (kg)	Max. Lade- Ladefläche (mm)	Edelstahl	ATEX	IP68	IP69K	Digital	Genauigkeit	Code		
	3 ... 40	300 x 300		•				C3	SPO	S.	6
	10 ... 200	600 x 600		•				C3	SPG	S.	7
	7 ... 36	450 x 450		•				C6	SPG C6	S.	8
	100 ... 500	600 x 600		•				C3	SPM	S.	9
	100 ... 630	700 x 700		•				C3	SPBC	S.	10
	300 ... 750	800 x 800		•				C3	SPN	S.	11
	7,5 ... 200	500 x 400	•		•	•		C3	SPSW	S.	12
	50 ... 100	500 x 400	•	•				C3	SPSY	S.	13
	100 ... 500	600 x 800	•					C3	SPSX	S.	14
	500 ... 1000	800 x 800	•	•	•			C3	SPSZ	S.	15
	10 ... 500		•	•	•			C3	FXC	S.	16
	20 ... 200		•		•			C6	FXC C6	S.	18
	10 ... 500		•	•	•			C3	FXD	S.	20
	MONTAGESATZ									S.	22
	500 ... 2000			•				C3	SBT	S.	26
	500 ... 10 t		•	•	•			C3	SBX	S.	28
	500 ... 2000		•	•	•			C6	SBK C6	S.	30
	MONTAGESATZ									S.	32
	25 t ... 40 t			•	•			C3	RSBT	S.	38
	10 t ... 30 t		•	•	•			C4	DSBI	S.	39
	MONTAGESATZ									S.	40
	2000 ... 10 t		•		•			C3	STU 1K	S.	42
	2000 ... 10 t			•				C3	STFC	S.	44
	15 ... 1000							C3	SL	S.	46
	250 ... 100 t		•	•	•			C3	CPX	S.	48
	150 ... 500 t		•	•	•			C3	CPA	S.	50
	MONTAGESATZ									S.	52
	30 t		•	•	•			C4	RCA	S.	60
	20 t ... 50 t		•			•		C6	RL5426	S.	61
	20 t ... 50 t		•			•		C4	RL5416	S.	62
	20 t ... 50 t		•	•	•			C3	RCPT	S.	63
	30 t ... 50 t		•		•		•	C4	RCD	S.	64
	30 t ... 40 t		•		•		•	C6	RL5426DC	S.	65
	30 t ... 40 t		•		•		•	C4	RL5416DC	S.	66
	30 t		•		•		•	C4	RCPTD	S.	67
	MONTAGESATZ									S.	68
	VOLLSTÄNDIG PERSONALISIERT									S.	70
ANSCHLUSSKASTEN										S.	72
ZENERBARRIEREN										S.	74
KABEL										S.	75

SCHNITTSTELLEN UND PROTOKOLLE



	Umsetzungsrate (Hz)	Nr. Waagen/Kanäle	Digitale Waagezellen	Analogausgang	RS485 Modbus RTU	PROFINET	PROFIBUS	EtherNet/IP	Modbus TCP	EtherCAT	CANopen	DeviceNet	Eingänge/Triggers	Ausgänge/Sollwert		
S. 80	4800	1		•	•	•	•	•	•	•	•	•	2	4		DGT15X
															für Hutschiene	
S. 82	2600	Bis 4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	2	2		DGT4X
															für Hutschiene	
S. 84	2600	Bis 4			•											DGX4SP
S. 90	400	Bis 4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	2	4		DGT15 PLUS
															für Hutschiene	
S. 92	400	1		•	•	○	○	○	○	○	○	○	2	2		DGT15
															für Hutschiene	
S. 94	400	1		•	•	○							2	2		DGT1
															für Hutschiene	
S. 96	400	1		•	•	•	•	•	•	•	○	○	2	2		DGT4
															für Hutschiene	
S. 98	400	1		•	•								2	6		DGT1P
															für den Schaltafeleinbau	
S. 100	400	1		•	•	•							2	6		DGT1P
															für den Schaltafeleinbau	
S. 102	400	1		•	•	•							2	6		DGTQ
															für den Schaltafeleinbau	
S. 104	400	1		•	•	•	•	•	•	•	○	○	2	2		DGT20
															für Tisch-/Wandmontage	
S. 106	400	1		•	•	•							2	2		DGT201
															für Tisch-/Wandmontage	



A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY



HERSTELLER VON WÄGEZELLEN UND GEWICHTSTRANSMITTERN

Die von Dini Argeo entwickelten und produzierten Wägezellen sowie Sensoren für die Wägung zeichnen sich durch ihre hohe Qualität und einfache Installation aus. Basierend auf seinen eigenen Produktionslinien und hoch qualifizierten spezialisierten Partnern ist Dini Argeo in der Lage, Wägezellen jeder Art und für jeden Anspruch, angefangen von der Präzisionswägung bis hin zur Sicherheitskontrolle zu realisieren. Dieser Katalog beinhaltet ein komplettes Angebot an Wägezellen mit Standardabmessungen und -wägebereichen, die von Dini Argeo zur Befriedigung der meisten Wägeapplikationen entwickelt werden.

Dini Argeo bietet darüber hinaus den Service des Entwurfs und der Entwicklung von Spezial-Wägezellen. Setzen Sie sich für weitere Informationen bitte mit unserer kaufmännischen Abteilung in Verbindung.



Seit mehr als 20 Jahren produziert Dini Argeo Gewichtstransmitter der Serie DGT, die sich in automatisierten Anlagen für die industrielle Verwiegung durch ihre Zuverlässigkeit und Ablesegenauigkeit auszeichnen.

Die DGT Transmitter werden auf der Grundlage der neuesten, auf dem Markt verfügbaren Technologien von Dini Argeo entwickelt und produziert.

Dank einem hochqualifizierten Ingenieursteam ist Dini Argeo auch in der Lage, eine vollkommen personalisierte, zertifizierte Wäge-Elektronik und Firmware gemäß internationaler Vorschriften zu entwickeln.

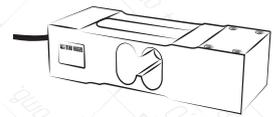


SINGLE-POINT



Single-Point-Wägezellen von Dini Argeo sind ideal zur Gestaltung von Wägebereichen, bei denen die Messgenauigkeit an jedem Punkt optimal ist. Sie sind die perfekte Lösung zur wettbewerbsgerechten Umsetzung von Wägeplattformen und -platten, Mikrodosierern und Förderbändern.

Dank ihrer mechanischen Eigenschaften sind Single-Point-Wägezellen besonders reaktiv und für schnelle, auch dynamische Wägeregebnisse geeignet. Sie können sowohl einzeln (Systeme mit einer Wägezelle) als auch im Verbund (Systeme mit mehreren Wägezellen) verwendet werden.

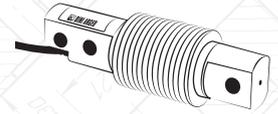


BIEGESTAB



Biegestab-Wägezellen von Dini Argeo kombinieren die Reaktivität und Präzision einer Single-Point-Wägezelle mit der Robustheit einer Scherstab-Wägezelle.

Das Geheimnis zum Erhalt einer optimalen Wägegenauigkeit mit der Biegestab-Wägezelle ist die Kraftaufbringung an einem präzisen Punkt; für fachgerechte Einbauten sowohl im Rahmen statischer als auch dynamischer Anwendungen bietet Dini Argeo ein komplettes Angebot an Montagezubehör. Sie sind die beste Lösung zur Umsetzung von Rollenbahnen und Wägebändern. Ideal für Systeme mit mehreren Wägezellen.



SCHERSTAB



Scherstab-Wägezellen von Dini Argeo sind die ideale Lösung zum Verwiegen von Silos und Trichtern von mittlerem Wägebereich sowie zur Realisierung von aus mehreren Wägezellen bestehenden Systemen wie Bodenplattformen.

Das Geheimnis zum Erhalt einer optimalen Genauigkeit mit der Scherstab-Wägezelle ist die Kraftaufbringung an einem präzisen Punkt; für fachgerechte Einbauten sowohl im Rahmen statischer als auch dynamischer Anwendungen bietet Dini Argeo ein komplettes Angebot an Montagezubehör. Ideal für Systeme mit mehreren Wägezellen.

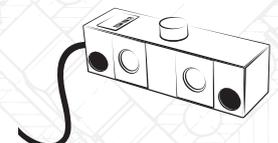


DOPPEL-SCHERSTAB



Die Doppel-Scherstab-Wägezellen von Dini Argeo bieten die gleichen Merkmale wie die Scherstab-Wägezellen, haben jedoch eine wesentliche höhere Ladekapazität.

Sie werden zum Verwiegen von Silos mit hohem Wägebereich verwendet und eignen sich besonders gut zur Konstruktion von Brückenwaagen. Ideal für Systeme mit mehreren Wägezellen.

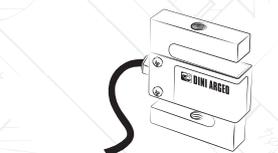


ZUGKRAFT



Zugkraft- / Druckkraft-Wägezellen von Dini Argeo sind ideal zum Verwiegen schwebender Lasten oder zur Messung von Zug- oder Druckkräften, Bruchlasten oder Spitzenwerten.

Sie sind die einfachste Lösung zum Verwiegen eines Trichters, Big-Bags oder jeder anderen Last mit unregelmäßiger Form.



DRUCKKRAFT



Die Druckkraft-Wägezellen von Dini Argeo sind die beste Lösung zum Verwiegen von Silos, Trichtern und Tanks mit mittlerer und hohem Wägebereich.

Die besondere kompakte Form, die sie charakterisiert, kompakte Form wurde in Hinblick auf die Vermeidung mechanischer Auslenkungen entwickelt, was sie selbst extremen Belastungen gegenüber äußerst robust und widerstandsfähig macht.

Der Montagesatz von Dini Argeo für Druckkraft-Wägezellen gewährleistet einen einfachen Einbau unterhalb der zu verwiegenden Struktur.

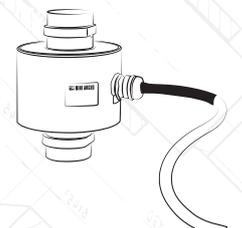


PENDEL



Pendel-Wägezellen von Dini Argeo sind ideal zur Konstruktion von Brückenwaagen und zum Verwiegen von Silos mit hohem Wägebereich. Ihre Form gewährleistet die Oszillation der Ladung innerhalb der vorgesehenen Grenzwerte und die für eine optimale Wägung erforderliche Rückkehr zur Ausgangsposition. Eine Eigenschaft, die zur fachgerechten Realisation von Brückenwaagen unerlässlich ist.

Unter Verwendung der Montagesätze von Dini Argeo können diese Wägezellen Silos und Trichter mit sehr hohem Wägebereich mit extremer Genauigkeit verwiegen.



WÄGEZELLEN MIT LASTMESSBOLZEN

Der Vorteil von Wägezellen mit Lastmessbolzen ist, dass sie anstelle eines bestehenden mechanischen Bolzens installiert werden können, um den dann die Bewegung eines Teils der Maschine erfolgt. Der Lastmessbolzen wird maßgefertigt und weist eine dem bestehenden Bolzen entsprechende mechanische Festigkeit auf.

Anwendung finden sie bei Maschinen mit mechanischen Hubarmen, Kranen, Laufkränen, AGV, On-Board-Wägung und Ackerwagen.



MONTAGESÄTZE

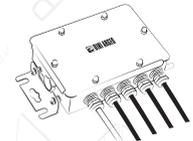
Die Montagesätze von Dini Argeo wurden in Hinblick auf eine vereinfachte Applikation der Wägezellen an die zu verriegelnden Strukturen entwickelt und garantieren eine optimale Wägeleistung.

Jedes Zubehörteil bietet präzise Eigenschaften, die es zur idealen Wahl für spezifische Applikationen – angefangen vom Verwiegen von Förderbändern und Rollenförderern bis hin zu Silos und Trichtern mit hohem Wägebereich – machen.



ANSCHLUSSKÄSTEN

Dini Argeo bietet ein vollständiges Angebot an Anschlusskästen und Zubehör zum Anschluss der Wägezellen an die Wäge-Elektronik.



GEWICHTSTRANSMITTER MIT HOHER GESCHWINDIGKEIT FÜR INDUSTRIEPROZESSE UND -AUTOMATION

Diese Gewichtstransmitter wurden speziell für die Verwendung in Applikationen entwickelt, bei denen eine sehr hohe Probeentnahmegeschwindigkeit erforderlich ist, um innerhalb von Sekundenbruchteilen eine extreme Präzisionswägung gewährleisten zu können.

Ideal für Wägeapplikationen mit Förderband, Dosierung und Mikrodosierung, Befüllung in der Linie und Prozesskontrolle.



GEWICHTSTRANSMITTER FÜR DIE PROZESS- UND SICHERHEITSKONTROLLE

Diese Transmitter sind die praktischste und günstigste Lösung zur Realisierung von Anwendungen für die Gewichtskontrolle und Überwachung von Industrieprozessen.

Sie kommen zum Verwiegen von Silos, Trichtern, Rollenbahnen und langsam umlaufenden Förderbändern zum Einsatz.



Legende der Applikationen



Wägebänder



Plattformen



Trichter



Kontinuierliche Wägung auf Förderbändern



Tanks und Silos



Brückenskalen



Hängende Lasten

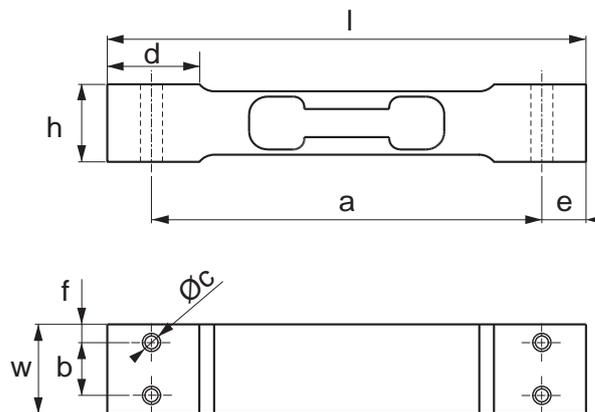


Big-Bags



Spitzenwerte

SPO | SINGLE-POINT



Versionscodes

Max. (kg)	Max. Wiegeplatte (mm)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	Code	
3	150 x 150	130	25,4	22	106	15	Nr.4 x M6	25	12	5	SPO3-1	
5											SPO5-1	
10											SPO10-1	
15											SPO15-1	
20											SPO20-1	
30											SPO30-1	
40	300 x 300	130	30	22	106	15	Nr.4 x M6	25	12	5	SPO40-1	

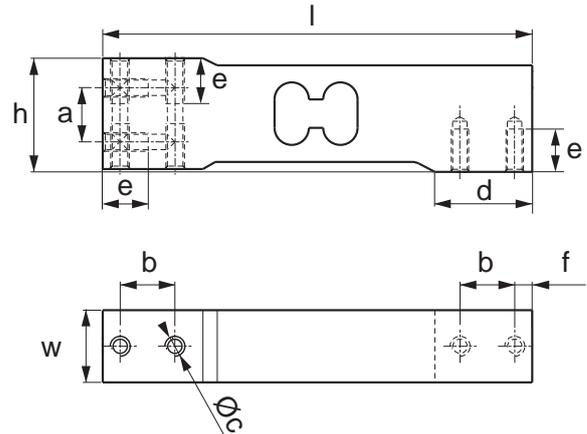
ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code	
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1	

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 3.000
Maximaler Wägebereich	40 kg
Y-Wert	Vmin = Emax / 8.000 - 15.000
Nennkennwert	2 mV/V ± 10 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	0,0117 % F.S. / 10 K (-10 °C / +20 °C) 0,0175 % F.S. / 10 K (+20 °C / +40 °C)
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	Von ± 0,0093 % F.S. / 10 K bis ± 0,0175 % F.S. / 10 K
Hysterese	± 0,0166 % F.S.
Linearitätsfehler	± 0,0166 % F.S.
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	-
Eingangswiderstand	300...500 Ω
Ausgangswiderstand	300...500 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	-
Isolationswiderstand	> 2.000 MΩ
Nullabgleich	0 ± 0,12 mV/V (bei 100 V)
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-10 °C / +50 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Auslenkung bei Nennlast	< 0,5 mm
Wiederholbarkeit	-
Abgeschirmtes Kabel	Ø 3,2 mm = 0,4 m

SPG | SINGLE-POINT



Versionscodes

Max. (kg)	Max. Wiegeplatte (mm)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	Code	
10	300 x 300	150	25,4	40	19,1	19,1	Nr.8 x M6	34	16	6,1	SPG10-1	
15											SPG15-1	
20											SPG20-1	
30											SPG30-1	
50	600 x 600	150	25,4	40	19,1	19,1	Nr.8 x M6	34	16	6,1	SPG50-1	
100											SPG100-1	
150											SPG150-1	
200											SPG200-1	

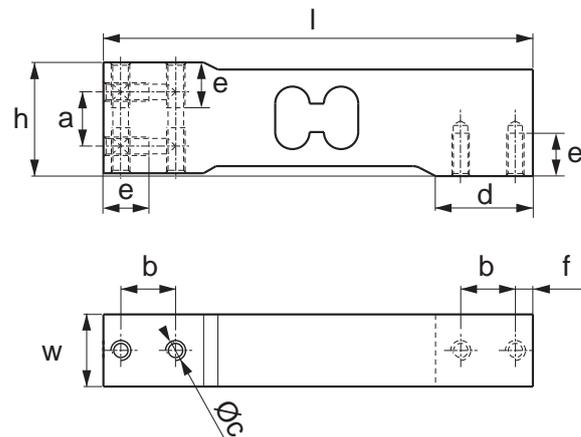
ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code	
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1	

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 3.000
Maximaler Wägebereich	200 kg
Y-Wert	V _{min} = E _{max} / 10.000–15.000
Nennkennwert	2 mV/V ± 10%
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	0,011 % F.S. / 10 K (-10 °C / +20 °C) 0,017 % F.S. / 10 K (+20 °C / +40 °C)
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	Von ± 0,0093 % F.S. / 10 K bis ± 0,0140 % F.S. / 10 K
Hysterese	± 0,0166 % F.S.
Linearitätsfehler	± 0,0166 % F.S.
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	-
Eingangswiderstand	300...500 Ω
Ausgangswiderstand	300...500 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	-
Isolationswiderstand	> 2.000 MΩ
Nullabgleich	0 ± 0,12 mV/V (bei 100 V)
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-10 °C / +50 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Auslenkung bei Nennlast	< 0,5 mm
Wiederholbarkeit	-
Abgeschirmtes Kabel	Ø 4,7 mm l = 3 m

SPG C6 | SINGLE-POINT



Versionscodes

Max. (kg)	Max. Wiegeplatte (mm)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	Code
7	300 x 300	150	25,4	40	19,1	19,1	Nr.8 x M6	34	16	6,1	SPG7C6-1
10											SPG10C6-1
18	400 x 400	150	25,4	40	19,1	19,1	Nr.8 x M6	34	16	6,1	SPG18C6-1
36	450 x 450	150	25,4	40	19,1	19,1	Nr.8 x M6	34	16	6,1	SPG36C6-1

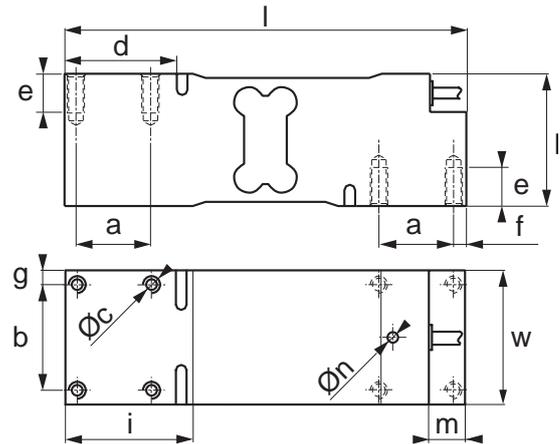
ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 6.000
Maximaler Wägebereich	36 kg
Y-Wert	Vmin = Emax / 14.000 - 25.000
Nennkennwert	2 mV/V ± 10 %
Temperatureinfluss auf den Skalendendwert	0,0058 % F.S. / 10 K (-10 °C / +20 °C) 0,087 % F.S. / 10 K (+20 °C / +40 °C)
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	Von ± 0,0056 % F.S. / 10 K bis ± 0,01 % F.S. / 10 K
Hysterese	± 0,0083 % F.S.
Linearitätsfehler	± 0,0083 % F.S.
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	-
Eingangswiderstand	300...500 Ω
Ausgangswiderstand	300...500 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	-
Isolationswiderstand	> 2.000 MΩ
Nullabgleich	0 ± 0,1 mV/V (bei 100 V)
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-10 °C / +50 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Auslenkung bei Nennlast	< 0,5 mm
Wiederholbarkeit	-
Abgeschirmtes Kabel	Ø 4,7 mm l = 3 m

SPM | SINGLE-POINT



Versionscodes

Max. (kg)	Max. Wiegeplatte (mm)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	i (mm)	m (mm)	n (mm)	Code
100	600 x 600	188	63,5	62,3	35	50	Nr.8 x M8	52	16	5,5	6,75	60	17	5	SPM100
200															SPM200
500															SPM500

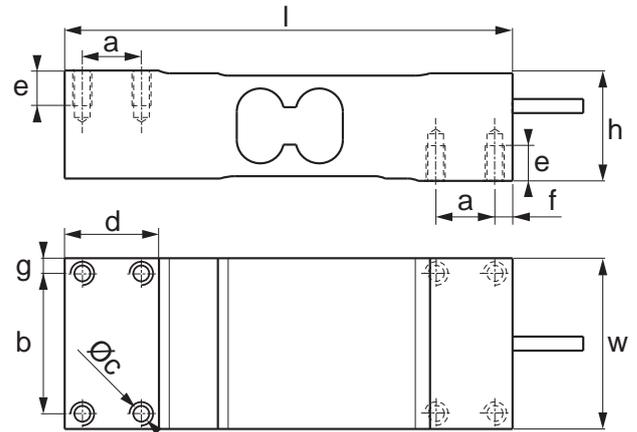
ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 3.000
Maximaler Wägebereich	500 kg
Y-Wert	V _{min} = E _{max} / 10.000–15.000
Nennkennwert	2 mV/V ± 10%
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	± 0,0117 % F.S. / 10 K (-10 °C / +20 °C) ± 0,0175 % F.S. / 10 K (+20 °C / +40 °C)
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	Von ± 0,0093 % F.S. / 10 K bis ± 0,0140 % F.S. / 10 K
Hysteresese	± 0,0166 % F.S.
Linearitätsfehler	± 0,0166 % F.S.
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	-
Eingangswiderstand	300...500 Ω
Ausgangswiderstand	300...500 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	-
Isolationswiderstand	> 2.000 MΩ
Nullabgleich	0 ± 0,1 mV/V (bei 100 V)
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-10 °C / +50 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Auslenkung bei Nennlast	< 0,5 mm
Wiederholbarkeit	-
Abgeschirmtes Kabel	Ø 5 mm l = 3 m

SPBC | SINGLE-POINT



Versionscodes

Max. (kg)	Max. Wiegeplatte (mm)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	Code
100	700 x 700	190	73	47	25	60	Nr.8 x M8	40	15	7,5	6,5	SPBC100
200												SPBC200
300												SPBC300
500												SPBC500
630												SPBC630

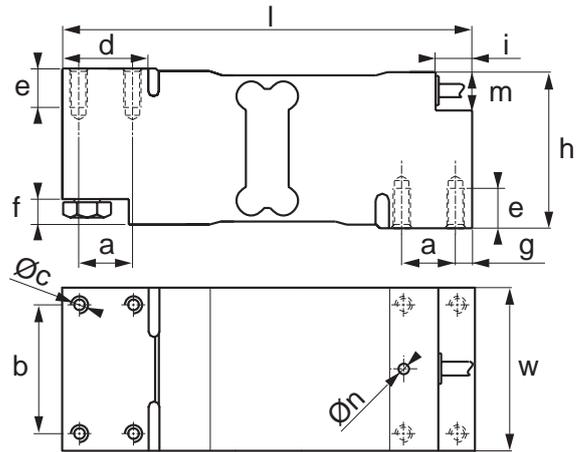
ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 3.000
Maximaler Wägebereich	630 kg
Y-Wert	$V_{min} = E_{max} / 10.000$
Nennkennwert	2 mV/V \pm 10 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	0,0014 % / °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	0,0014 % / °C
Hysterese	-
Linearitätsfehler	-
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	0,025 % F.S.
Eingangswiderstand	410 \pm 20 Ω
Ausgangswiderstand	350 \pm 5 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	0,017 % F.S.
Isolationswiderstand	> 1.000 M Ω
Nullabgleich	\pm 10 % F.S.
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-20 °C / +60 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	200 % F.S.
Auslenkung bei Nennlast	-
Wiederholbarkeit	-
Abgeschirmtes Kabel	Ø 5 mm l = 3 m

SPN | SINGLE-POINT



Versionscodes

Max. (kg)	Max. Wiegeplatte (mm)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	i (mm)	m (mm)	n Ø (mm)	Code
300	800 x 800	191	76	75	25	60	Nr.8 x M8	40	16	12	8	21	18	5	SPN300
500															SPN500
750															SPN750

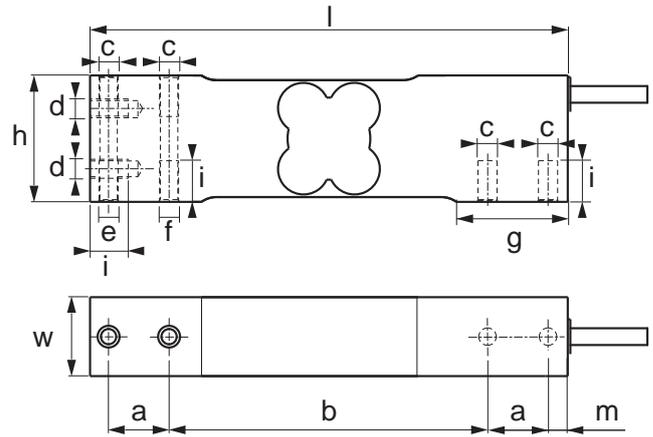
ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 3.000
Maximaler Wägebereich	750 kg
Y-Wert	$V_{min} = E_{max} / 10.000 - 15.000$
Nennkennwert	2 mV/V \pm 10 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	0,0117 % F.S. / 10 K (-10 °C / +20 °C) 0,0175 % F.S. / 10 K (+20 °C / +40 °C)
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	Von $\pm 0,0093$ % F.S. / 10 K bis $\pm 0,0140$ % F.S. / 10 K
Hysterese	$\pm 0,0166$ % F.S.
Linearitätsfehler	$\pm 0,0166$ % F.S.
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	-
Eingangswiderstand	300...500 Ω
Ausgangswiderstand	300...500 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	-
Isolationswiderstand	> 2.000 M Ω
Nullabgleich	0 \pm 0,1 mV/V (bei 100 V)
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-10 °C / +50 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Auslenkung bei Nennlast	< 0,5 mm
Wiederholbarkeit	-
Abgeschirmtes Kabel	Ø 5 mm l = 3 m

SPSW | SINGLE-POINT



Versionscodes

Max. (kg)	Max. Wiegeplatte (mm)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d Ø (mm)	e Ø (mm)	f Ø (mm)	g (mm)	i (mm)	m (mm)	Code	
7,5	500 x 400	150	25	40	19	100	Nr.4 x M6	Nr.2 x M6	M6	(Ø 0,5 solo un filetto)	35	13	6,2	SPSW7.5	
15														SPSW15	
30														SPSW30	
50														SPSW50	
100														SPSW100	
200	500 x 400	150	25	40	19	100	Nr.4 x M8	Nr.2 x M6	5,1	M6	(Ø 0,5 solo un filetto)	35	13	6,2	SPSW200

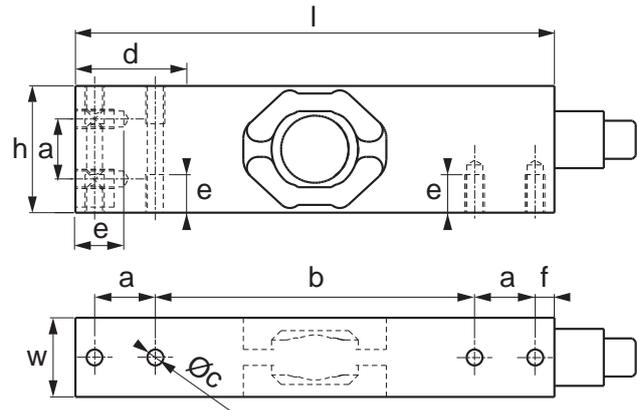
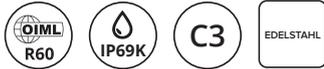
ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 3.000
Maximaler Wägebereich	200 kg
Y-Wert	Vmin = Emax / 10.000–15.000
Nennkennwert	2 mV/V ± 10 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	± 0,0117 % F.S. / 10 K (-10 °C / +20 °C) ± 0,0175 % F.S. / 10 K (+20 °C / +40 °C)
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	Von ± 0,0093 % F.S. / 10 K bis ± 0,0140 % F.S. / 10 K
Hysterese	± 0,0166 % F.S.
Linearitätsfehler	± 0,0166 % F.S.
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	-
Eingangswiderstand	300...500 Ω
Ausgangswiderstand	300...500 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	-
Isolationswiderstand	> 1.000 MΩ (bei 100 V)
Nullabgleich	0 ± 0,1 mV/V
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-10 °C / +50 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Auslenkung bei Nennlast	< 0,2 mm
Wiederholbarkeit	-
Abgeschirmtes Kabel	

SPSY | SINGLE-POINT



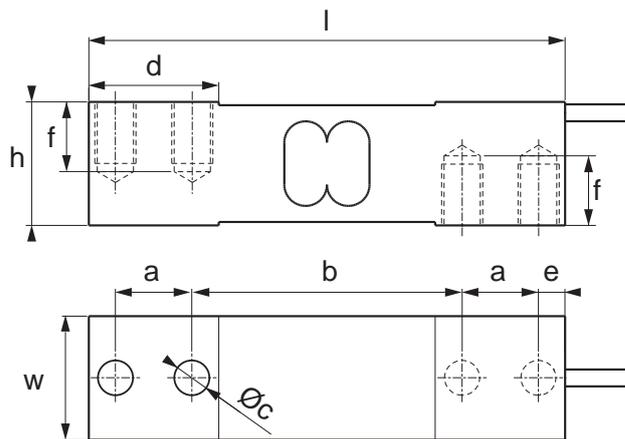
Versionscodes

Max. (kg)	Max. Wiegeplatte (mm)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	Code
10	500 x 400	150	25	40	19	100	Nr.8 x M6	35	12	6	SPSY10
20											SPSY20
50											SPSY50
100											SPSY100

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 3.000
Maximaler Wägebereich	100 kg
Y-Wert	Vmin = Emax / 10.000
Nennkennwert	2 mV/V ± 10 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	± 0,0117 % F.S. / 10 K (-10 °C / +20 °C) ± 0,0175 % F.S. / 10 K (+20 °C / +40 °C)
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	± 0,014 % F.S. / 10 K
Hysteresis	± 0,0166 % F.S.
Linearitätsfehler	± 0,0166 % F.S.
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	-
Eingangswiderstand	300...500 Ω
Ausgangswiderstand	300...500 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	-
Isolationswiderstand	> 1.000 MΩ (bei 100 V)
Nullabgleich	0 ± 0,1 mV/V
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-10°C / +50 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Auslenkung bei Nennlast	< 0,5 mm
Wiederholbarkeit	-
Abgeschirmtes Kabel	Ø 5 mm l = 3 m

SPSX | SINGLE-POINT



Versionscodes

Max. (kg)	Max. Wiegeplatte (mm)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	Code	
100	600 x 800	139,7	30,5	30,2	22,4	79,3	Nr.4 x M10	38	7,8	15	SPSX100	
300		139,7	36,5	36,5	22,4	79,3	Nr.4 x M10	38	7,8	19	SPSX300	
500		139,7	36,5	36,5	22,4	79,3	Nr.4 x M12	38	7,8	19	SPSX500	

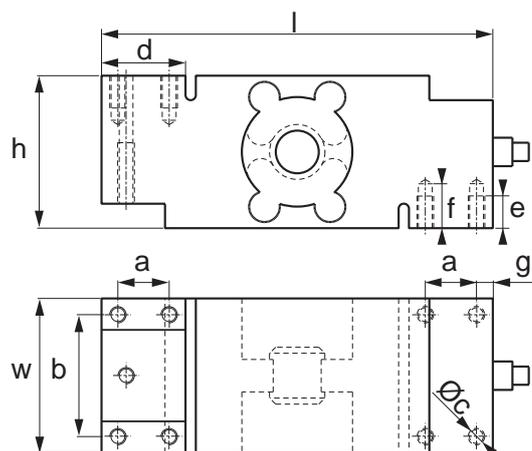
ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code	
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1	

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 3.000
Maximaler Wägebereich	500 kg
Y-Wert	V _{min} = E _{max} / 10.000–15.000
Nennkennwert	2 mV/V ± 10 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	± 0,0117 % F.S. / 10 K (-10 °C / +20 °C) ± 0,0170 % F.S. / 10 K (+20 °C / +40 °C)
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	Von ± 0,0093 % F.S. / 10 K bis ± 0,0140 % F.S. / 10 K
Hysterese	± 0,0166 % F.S.
Linearitätsfehler	± 0,0166 % F.S.
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	-
Eingangswiderstand	390 ± 15 Ω
Ausgangswiderstand	359 ± 10 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	-
Isolationswiderstand	> 2.000 MΩ (bei 100 V)
Nullabgleich	0 ± 0,1 mV/V
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-10 °C / +50 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Auslenkung bei Nennlast	< 0,5 mm
Wiederholbarkeit	-
Abgeschirmtes Kabel	Ø 5 mm l = 3 m

SPSZ | SINGLE-POINT



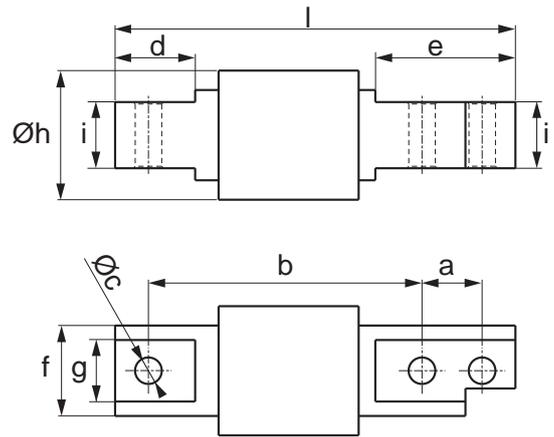
Versionscodes

Max. (kg)	Max. Wiegeplatte (mm)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	Code	
500	800 x 800	191	76	75	25	60	Nr.9 x M12	41	16	22	8	SPSZ500	
1.000												SPSZ1000	

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 3.000
Maximaler Wägebereich	1.000 kg
Y-Wert	$V_{min} = E_{max} / 7.500 - 12.500$
Nennkennwert	2 mV/V \pm 10 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	\pm 0,0117 % F.S. / 10 K (-10 °C / +20 °C) \pm 0,0170 % F.S. / 10 K (+20 °C / +40 °C)
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	Von \pm 0,0112 % F.S. / 10 K bis \pm 0,0186 % F.S. / 10 K
Hysteres	\pm 0,0166 % F.S.
Linearitätsfehler	\pm 0,0166 % F.S.
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	\pm 0,01 % F.S.
Eingangswiderstand	380 \pm 15 Ω
Ausgangswiderstand	300...500 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	-
Isolationswiderstand	> 2.000 M Ω (bei 100 V)
Nullabgleich	-
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-10 °C / +50 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Auslenkung bei Nennlast	< 0,3 mm
Wiederholbarkeit	-
Abgeschirmtes Kabel	\varnothing 5 mm l = 3 m

FXC | BIEGESTAB



Versionscodes

Max. (kg)	l (mm)	w Ø (mm)	h Ø (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	i (mm)	Code
10	120	39	39	18	82	Nr.3 x 8	24	42	27,3	18,5	20	FXC10-1
20												FXC20-1
50												FXC50-1
100												FXC100-1
200												FXC200-1
300												FXC300-1
500												FXC500-1

ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC= 3.000
Maximaler Wägebereich	500 kg
Y-Wert	Vmin = Emax / 10.000
Nennkennwert	2 mV/V ± 1 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	± 0,0014 % / °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	± 0,0014 % / °C
Hysterese	-
Linearitätsfehler	-
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	± 0,025 % F.S.
Eingangswiderstand	385 ± 20 Ω
Ausgangswiderstand	350 ± 5 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	0,017 % F.S.
Isolationswiderstand	> 5.000 MΩ
Nullabgleich	± 2,5 % F.S.
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-20 °C / +60 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	200 % F.S.
Auslenkung bei Nennlast	< 0,4 mm
Wiederholbarkeit	0,015 % F.S.
Abgeschirmtes Kabel	Ø 4 mm l = 3 m

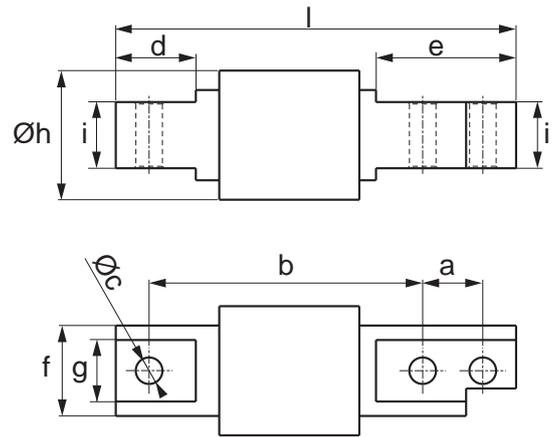
Optionen und Zubehör

Montagesatz	Material	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code	
	Edelstahl	Bis zu 500 kg	-	-	KFX (ohne Wägezelle)	
	Edelstahl	Bis zu 500 kg	-	-	KFXDN (ohne Wägezelle)	

Gelenke	Material	Beschreibung	Gewinde	Code	
	Edelstahl / Gummi	Elastisches Gelenk M8 für Wägezellen bis zu 500 kg	M8 x 32 mm	AVM8	
	Edelstahl	Kugelgelenk ideal zur Verbesserung der Wägegenauigkeit	ø 8,3 x 9 mm	SBJ8	

Stärken	Material	Beschreibung	Größe der Bohrungen	Code	
	Edelstahl	Stärke für Wägezellen bis zu 500 kg. Größe (l x w x h): 42 x 30 x 10 mm.	ø 9 mm (für M8-Schraube)	BPFX10	

FXC C6 | BIEGESTAB



Versionscodes

Max. (kg)	l (mm)	w Ø (mm)	h Ø (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	i (mm)	Code
20	120	39	39	18	82	Nr.3 x 8	24	42	27,3	18,5	20	FXC20C6-1
50												FXC50C6-1
100												FXC100C6-1
200												FXC200C6-1

ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 6.000
Maximaler Wägebereich	200 kg
Y-Wert	$V_{min} = E_{max} / 10.000$
Nennkennwert	2 mV/V \pm 1 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	\pm 0,0007 % / °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	\pm 0,0014 % / °C
Hysterese	-
Linearitätsfehler	-
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	\pm 0,012 % F.S.
Eingangswiderstand	385 \pm 20 Ω
Ausgangswiderstand	350 \pm 5 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	0,008 % F.S.
Isolationswiderstand	> 5.000 M Ω
Nullabgleich	\pm 2,5 % F.S.
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-20 °C / +60 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	200 % F.S.
Auslenkung bei Nennlast	-
Wiederholbarkeit	-
Abgeschirmtes Kabel	

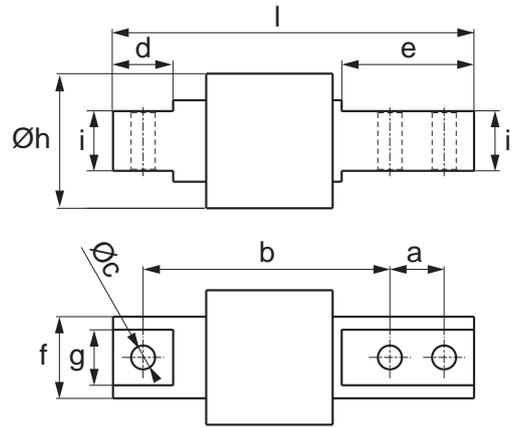
Optionen und Zubehör

Montagesatz	Material	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code	
	Edelstahl	Bis zu 500 kg	-	-	KFX (ohne Wägezelle)	
	Edelstahl	Bis zu 500 kg	-	-	KFXDN (ohne Wägezelle)	

Gelenke	Material	Beschreibung	Gewinde	Code	
	Edelstahl / Gummi	Elastisches Gelenk M8 für Wägezellen bis zu 500 kg	M8 x 32 mm	AVM8	
	Edelstahl	Kugelgelenk ideal zur Verbesserung der Wägegenauigkeit	ø 8,3 x 9 mm	SBJ8	

Stärken	Material	Beschreibung	Größe der Bohrungen	Code	
	Edelstahl	Stärke für Wägezellen bis zu 500 kg. Größe (l x w x h): 42 x 30 x 10 mm.	ø 9 mm (für M8-Schraube)	BPFX10	

FXD | BIEGESTAB



Versionscodes

Max. (kg)	l (mm)	h Ø (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	i (mm)	Code
10	120	45	18	82	Nr.3 x 8	20	44	27,3	18,6	20	FXD10
20											FXD20
50											FXD50
100											FXD100
200											FXD200
300											FXD300
500	120	45	18	82	Nr.3 x 8	20	44	27,3	18,6	20	FXD500

ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC= 3.000
Maximaler Wägebereich	500 kg
Y-Wert	$V_{min} = E_{max} / 10.000$
Nennkennwert	2 mV/V \pm 0,1 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	\pm 0,02 % F.S. / 10 °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	\pm 0,02 % F.S. / 10 °C
Hysterese	\pm 0,02 % F.S.
Linearitätsfehler	\pm 0,02 % F.S.
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	\pm 0,012 % F.S.
Eingangswiderstand	385 \pm 10 Ω
Ausgangswiderstand	350 \pm 3 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	0,012 % F.S.
Isolationswiderstand	> 5.000 M Ω
Nullabgleich	1 % F.S.
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +50 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-20 °C / +60 °C
Maximale statische Belastung	120 % F.S.
Bruchlast	150 % F.S.
Auslenkung bei Nennlast	< 0,4 mm
Wiederholbarkeit	\pm 0,01 % F.S.
Abgeschirmtes Kabel	

Optionen und Zubehör

Montagesatz	Material	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code	
	Edelstahl	Bis zu 500 kg	-	-	KFX (ohne Wägezelle)	
	Edelstahl	Bis zu 500 kg	-	-	KFXDN (ohne Wägezelle)	

Gelenke	Material	Beschreibung	Gewinde	Code	
	Edelstahl / Gummi	Elastisches Gelenk M8 für Wägezellen bis zu 500 kg	M8 x 32 mm	AVM8	
	Edelstahl	Kugelgelenk ideal zur Verbesserung der Wägegenauigkeit	ø 8,3 x 9 mm	SBJ8	

Stärken	Material	Beschreibung	Größe der Bohrungen	Code	
	Edelstahl	Stärke für Wägezellen bis zu 500 kg. Größe (l x w x h): 42 x 30 x 10 mm.	ø 9 mm (für M8-Schraube)	BPFX10	

KFX | MONTAGESATZ



Montagesatz mit einzelner Abhebesicherung und Kompensation der Seitenkräfte für Biegestab- Wägezellen Serie FXC und FXD bis 500 kg. Ausgestattet mit einem Kugelgelenk für die Hochpräzisions-Wägung.

EDELSTAHL

Versionscodes

Montagesatz	Material	Gewicht (kg)	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code	
	Edelstahl	1,5	Bis zu 500 kg (Wägebereich der Wägezelle)	-	-	KFX	

Technische Merkmale

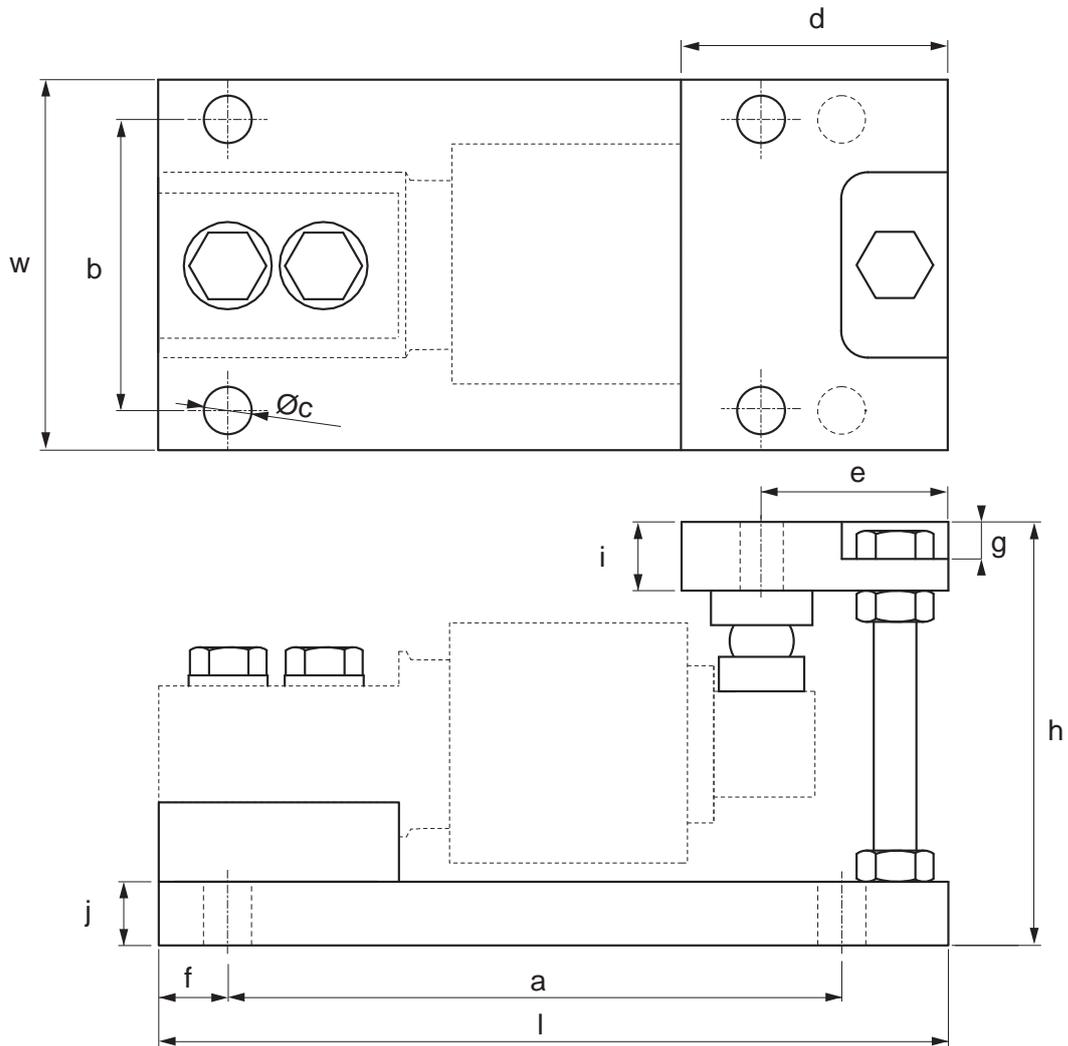
Ausführung aus elektropoliertem Edelstahl AISI 304
Abhebesicherung
Verriegelungssystem / Bypass für einfachen Transport und Wartung
Muttern für die Endabschaltung
Erdungskabel zum Schutz vor elektrostatischen Entladungen

Optionen und Zubehör

Option	Beschreibung	Code	
	Zugstange aus galvanisiertem Stahl mit doppeltem Kugelgelenk. Max 100 kN. Für eine korrekte Installation sind 2xLNKST erforderlich.	LNK2635	
	Einzelne Platte für die Installation der Zugstange. Komplett mit Befestigungsschraube. Für eine korrekte Installation sind LNK2635 und ein zweites LNKST erforderlich.	LNKST	

Dieser Montagesatz wurde zur Gewährleistung des korrekten Zellenbetriebs und der gewünschten Genauigkeit der Verriegelung innerhalb der im technischen Handbuch beschriebenen Grenzen entwickelt.

Technische Zeichnung



Max. (kg)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	i (mm)	j (mm)	Code
500	148	70	80	115	55	Nr.6 x 9	50	35	13	7	13	12	KFX

KFXDN | MONTAGESATZ



Montagesatz für Biegestab-Wägezellen Serie FXC und FXD bis 500 kg.
Einsetzbar zum Wiegen von Förderbändern, Trichtern, Tanks und Mischern mit kleiner oder mittlerer Größe.



Versionscodes

Montagesatz	Material	Gewicht (kg)	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code	
	Edelstahl	1,4	Bis zu 500 kg (Wägebereich der Wägezelle)	-	-	KFXDN (ohne Wägezelle)	

ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code	
	ATEX-Deklaration für PLATTFORM / WÄGEZELLEN-MONTAGESATZ (für Zellenzertifizierung siehe CCATEX-Code) nur, wenn die Waage ohne Gewichtsanzeige bestellt wird, sonst siehe die für die anzuschließende Anzeige verfügbaren Zertifizierungen.	DCATEXMECH	

Technische Merkmale

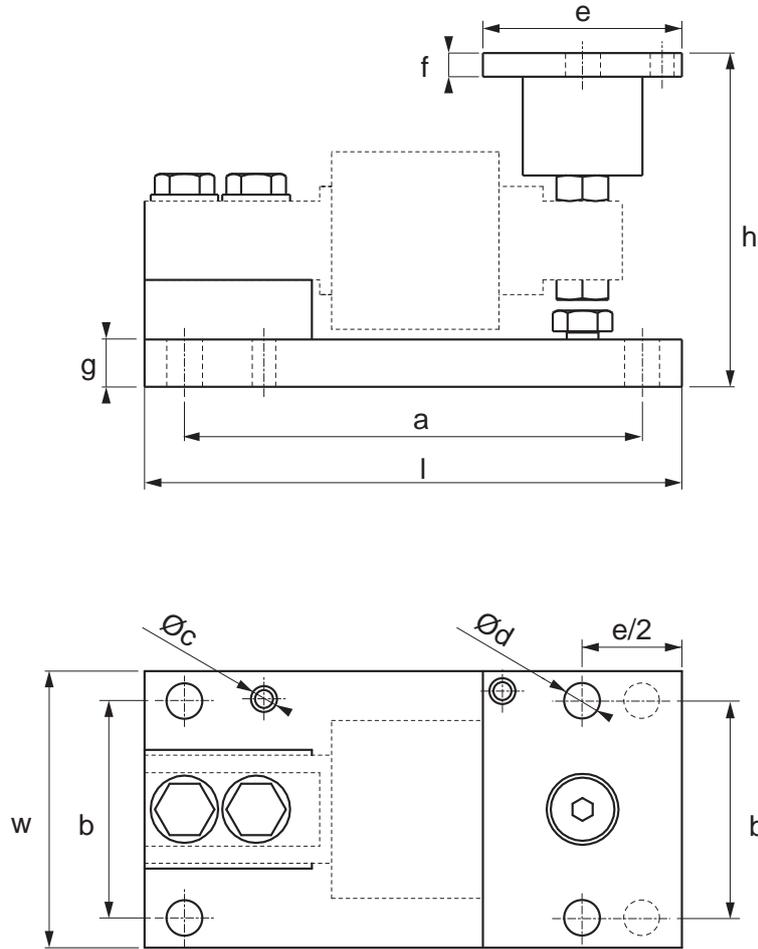
Ausführung aus Edelstahl AISI 304
Verriegelungssystem / Bypass für einfachen Transport und Wartung
Obere Lastplatte mit elastischem Gelenk für den Auffang der Schwingungen und die Kompensation von Dehnungen
ATEX-Version für die Zonen 1&21, 2&22 verfügbar

Optionen und Zubehör

Option	Beschreibung	Code	
	Zugstange aus galvanisiertem Stahl mit doppeltem Kugelgelenk. Max 100 kN. Für eine korrekte Installation sind 2xLNKST erforderlich.	LNK2635	
	Einzelne Platte für die Installation der Zugstange. Komplett mit Befestigungsschraube. Für eine korrekte Installation sind LNK2635 und ein zweites LNKST erforderlich.	LNKST	
	Kabel mit Erdung für Wiegesatz. Kabel 16 mm ² , Ösen 13 mm.	GNDC	

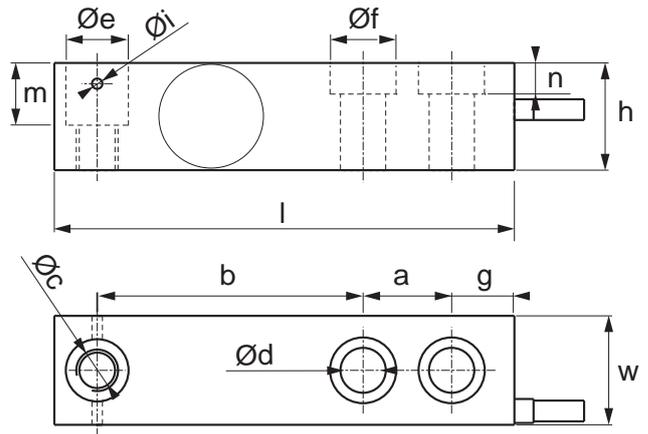
Dieser Montagesatz wurde zur Gewährleistung des korrekten Zellenbetriebs und der gewünschten Genauigkeit der Verwiegung innerhalb der im technischen Handbuch beschriebenen Grenzen entwickelt.

Technische Zeichnung



Max. (kg)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d Ø (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	Code
500	135	70	84,5	115	55	Nr.2 x 5	Nr.6 x 9	50	6	12	KFXDN

SBT | SCHERSTAB



Versionscodes

Max. (kg)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d Ø (mm)	e Ø (mm)	f Ø (mm)	g (mm)	i Ø (mm)	m (mm)	n (mm)	Code
500	132	31,5	31	25,4	76,3	Nr.1 x M12	Nr.2 x 13	18	19	18	3	18	9	SBT500
1.000														SBT1000
2.000														SBT2000

ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 3.000
Maximaler Wägebereich	2.000 kg
Y-Wert	Vmin = Emax / 10.000
Nennkennwert	2 mV/V ± 0,5 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	0,02 % F.S. / 10 °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	0,02 % F.S. / 10 °C
Hysterese	± 0,02 % F.S.
Linearitätsfehler	± 0,02 % F.S.
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	0,02 % F.S.
Eingangswiderstand	380 ± 20 Ω
Ausgangswiderstand	350 ± 5 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	0,017 % F.S.
Isolationswiderstand	> 5.000 MΩ
Nullabgleich	± 1 % F.S.
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +50 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-20 °C / +60 °C
Maximale statische Belastung	120 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Auslenkung bei Nennlast	-
Wiederholbarkeit	± 0,01 % F.S.
Abgeschirmtes Kabel	Ø 5 mm l = 3,5 m

Optionen und Zubehör

Montagesatz	Material	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code	
	Vernickelter Stahl	2.500 kg	10	-	KSBC2 (ohne Wägezelle)	
	Galvanisierter Stahl	2.500 kg	-	-	KSNB2 (ohne Wägezelle)	
	Edelstahl	2.500 kg	10	-	KSXB2 (ohne Wägezelle)	
	Edelstahl	2.000 kg	-	-	KSB2H	

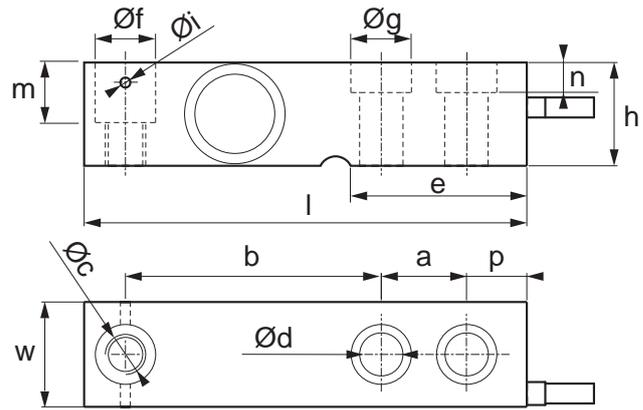
Füße	Material	Kompatibilität der Wägezelle	Gewinde	Code	
	Edelstahl	Für Wägezellen bis zu 2.500 kg	M12 x 43 mm	SBFI-1	
	Edelstahl	Für Wägezellen bis zu 2.500 kg	M12 x 45 mm	KSB2FI-1	
	Vernickelter Stahl	Für Wägezellen bis zu 2.500 kg	M12 x 45 mm	SBFA	

Buchsen	Material	Kompatibilität der Füße	Gewinde	Code	
	Edelstahl	Buchsen M12	M12 x 25 mm	BLKM12I	

Gelenke	Material	Beschreibung	Gewinde	Code	
	Edelstahl / Gummi	Elastisches Gelenk für Wägezellen bis 2.500 kg	M12 x 32 mm	AVM12	
	Edelstahl	Kugelgelenk ideal zur Verbesserung der Wägegenauigkeit	M12 x 32 mm	SBJ12	

Stärken	Material	Beschreibung	Größe der Bohrungen	Code	
	Edelstahl	Stärke für Wägezellen bis zu 2.500 kg. Größe (l x w x h): 55 x 30 x 5 mm.	Nr. 2 x ø 13 mm	BPSB5	
	Edelstahl	Stärke für Wägezellen bis zu 2.500 kg. Größe (l x w x h): 55 x 30 x 3 mm.	Nr. 2 x ø 13 mm	BPSB3	

SBX | SCHERSTAB



Versionscodes

Max. (kg)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d Ø (mm)	e (mm)	f Ø (mm)	g Ø (mm)	i Ø (mm)	m (mm)	n (mm)	p (mm)	Code
500	132	31,5	31	25,4	76,3	Nr.1 x M12	Nr.2 x 13	52,5	18	18	3	18	9	18	SBX500-1KL
1.000															SBX1000-1KL
2.000															SBX2000-1KL
2.500															SBX2500-1KL
3.000	171,5	38	38	38,1	95,3	Nr.1 x M20	Nr.2 x 20,5	70	30,2	28	-	19	10	19,1	SBX3000-1KL
4.500															SBX4500-1KL
10.000	222,5	50,8	50,8	50,8	123,8	Nr.1 x M24	Nr.2 x 27	95	27	-	-	26	-	25,4	SBX10000-1KL

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 3.000
Maximaler Wägebereich	10.000 kg
Y-Wert	Vmin = Emax / 10.000
Nennkennwert	2 mV/V +/- 0,5 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	0,002 % / °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	0,002 % / °C
Hysterese	0,02 % F.S.
Linearitätsfehler	0,02 % F.S.
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	0,02 % F.S.
Eingangswiderstand	1.100 ± 20 Ω
Ausgangswiderstand	1.000 ± 20 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	0,017 % F.S.
Isolationswiderstand	> 5.000 MΩ
Nullabgleich	-
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +50 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-20 °C / +60 °C
Maximale statische Belastung	120 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Auslenkung bei Nennlast	-
Wiederholbarkeit	-
Abgeschirmtes Kabel	Ø 5 mm l = 5 m

Zertifizierungen

Option	Beschreibung	Code
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1
	Version IP69K für Single-Point-Wägezelle	IP69KLC

Optionen und Zubehör

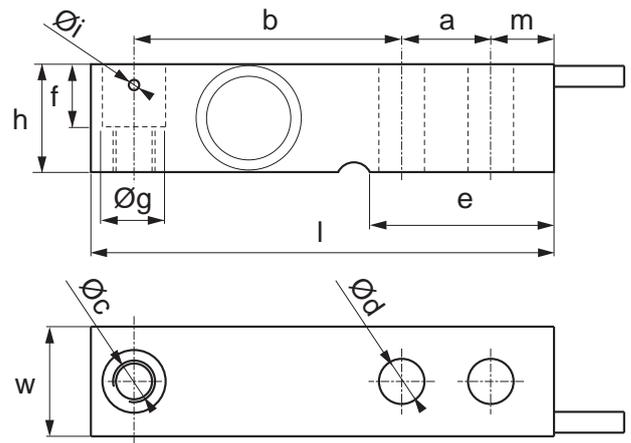
Montagesatz	Material	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code	
	Vernickelter Stahl	2.500 kg	10	-	KSBC2 (ohne Wägezelle)	
	Galvanisierter Stahl	2.500 kg	-	-	KSNB2 (ohne Wägezelle)	
	Edelstahl	2.500 kg	10	-	KS BX2 (ohne Wägezelle)	
	Edelstahl	2.000 kg	-	-	KSB2H	
	Edelstahl	3.000 / 5.000 kg	-	-	KSB5H	

Füße	Material	Kompatibilität der Wägezelle	Gewinde	Code	
	Edelstahl	Für Wägezellen bis zu 2.500 kg	M12 x 43 mm	SBFI-1	
	Edelstahl	Für Wägezellen von 3.000 bis 5.000 kg	M20 x 46,5 mm	SBFI3K-1	
	Edelstahl	Für Wägezellen bis zu 2.500 kg	M12 x 45 mm	KSB2FI-1	
	Edelstahl	Für Wägezellen von 3.000 bis 5.000 kg	M20 x 45 mm	KSB5FI-1	
	Vernickelter Stahl	Für Wägezellen bis zu 2.500 kg	M12 x 45 mm	SBFA	
Buchsen	Material	Kompatibilität der Füße	Gewinde	Code	
	Edelstahl	Buchse M12	M12 x 25 mm	BLKM12I	
	Edelstahl	Buchse M20	M12 x 26 mm	BLKM20I	

Gelenke	Material	Beschreibung	Gewinde	Code	
	Edelstahl / Gummi	Elastisches Gelenk für Wägezellen bis 2.500 kg	M12 x 32 mm	AVM12	
	Edelstahl	Kugelgelenk ideal zur Verbesserung der Wägegenauigkeit	M12 x 32 mm	SBJ12	

Stärken	Material	Beschreibung	Größe der Bohrungen	Code	
	Edelstahl	Stärke für Wägezellen bis zu 2.500 kg. Größe (l x w x h): 55 x 30 x 5 mm.	Nr. 2 x ø 13 mm	BPSB5	
	Edelstahl	Stärke für Wägezellen bis zu 2.500 kg. Größe (l x w x h): 55 x 30 x 3 mm.	Nr. 2 x ø 13 mm	BPSB3	
	Edelstahl	Stärke für Wägezellen von 3.000 bis 4.500 kg. Größe (l x w x h): 70 x 40 x 5 mm.	Nr. 2 x ø 20 mm	BPSBX5	

SBK C6 | SCHERSTAB



Versionscodes

Max. (kg)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d Ø (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	i (mm)	m (mm)	Code	
500	132	31,5	31	25,4	76,2	Nr.1 x M12	Nr.2 x 13	52,5	18	18	3	18	SBK500C6	
1.000													SBK1000C6	
2.000													SBK2000C6	

ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 6.000
Maximaler Wägebereich	2.000 kg
Y-Wert	Vmin = Emax / 15.000
Nennkennwert	2 mV/V ± 0,1 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	0,0007 % / °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	0,0009 % / °C
Hysterese	-
Linearitätsfehler	-
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	0,012 % F.S.
Eingangswiderstand	385 ± 20 Ω
Ausgangswiderstand	350 ± 5 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC (Version ATEX 1 - 12 VDC)
Zusammengesetzter Fehler	0,008 % F.S.
Isolationswiderstand	> 5.000 MΩ
Nullabgleich	± 10 % F.S.
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-20 °C / +60 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	200 % F.S.
Auslenkung bei Nennlast	-
Wiederholbarkeit	-
Abgeschirmtes Kabel	Ø 5 mm l = 5 m

Optionen und Zubehör

Montagesatz	Material	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code	
	Vernickelter Stahl	2.500 kg	10	-	KSBC2	
	Galvanisierter Stahl	2.500 kg	-	-	KSBN2	
	Edelstahl	2.500 kg	10	-	KS BX2	
	Edelstahl	2.000 kg	-	-	KS B2H	

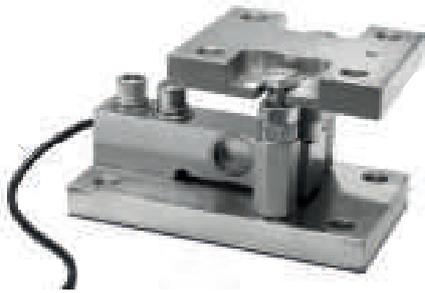
Füße	Material	Kompatibilität der Wägezelle	Gewinde	Code	
	Edelstahl	Für Wägezellen bis zu 2.500 kg	M12 x 43 mm	SBFI-1	
	Edelstahl	Für Wägezellen bis zu 2.500 kg	M12 x 45 mm	KS B2FI-1	
	Vernickelter Stahl	Für Wägezellen bis zu 2.500 kg	M12 x 45 mm	SBFA	

Buchsen	Material	Kompatibilität der Füße	Gewinde	Code	
	Edelstahl	Edelstahl-Buchse M12	M12 x 25 mm	BLKM12I	

Gelenke	Material	Beschreibung	Gewinde	Code	
	Edelstahl / Gummi	Elastisches Gelenk für Wägezellen bis 2.500 kg	M12 x 32 mm	AVM12	
	Edelstahl	Kugelgelenk ideal zur Verbesserung der Wägegenauigkeit	M12 x 32 mm	SBJ12	

Stärken	Material	Beschreibung	Größe der Bohrungen	Code	
	Edelstahl	Stärke für Wägezellen bis zu 2.500 kg. Größe (l x w x h): 55 x 30 x 5 mm.	Nr. 2 x Ø 13 mm	BPSB5	
	Edelstahl	Stärke für Wägezellen bis zu 2.500 kg. Größe (l x w x h): 55 x 30 x 3 mm.	Nr. 2 x Ø 13 mm	BPSB3	

KSBC2 | MONTAGESATZ



Montagesatz für Scherstab-Wägezellen Serie SBT / SBK / SBX, bis 2.500 kg. Einsetzbar zum Wiegen von Trichtern, Tanks und Plattformen.



Versionscodes

Montagesatz	Material	Gewicht (kg)	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code	
	Vernickelter Stahl	4,7	Bis 2.500 kg (Wägebereich der Wägezelle)	10	-	KSBC2 (ohne Wägezelle)	

Technische Merkmale

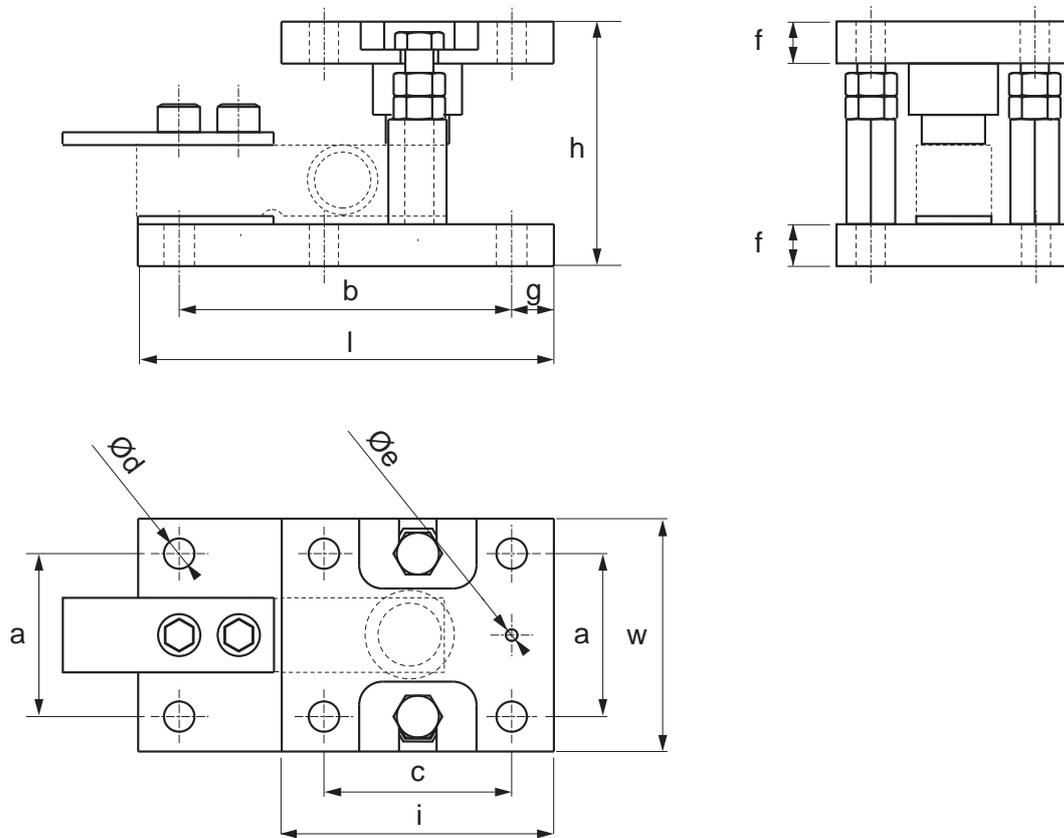
Ausführung aus vernickeltem Stahl
Abhebesicherung
Verriegelungssystem / Bypass für einfachen Transport und Wartung
Obere Lastplatte mit Kugelgelenk, für eine optimale Genauigkeit der Verwiegung
Muttern für die Endabschaltung

Optionen und Zubehör

Option	Beschreibung	Code	
	Zugstange aus galvanisiertem Stahl mit doppeltem Kugelgelenk. Max 100 kN. Für eine korrekte Installation sind 2xLNKST erforderlich.	LNK2635	
	Einzelne Platte für die Installation der Zugstange. Komplett mit Befestigungsschraube. Für eine korrekte Installation sind LNK2635 und ein zweites LNKST erforderlich.	LNKST	
	Kabel mit Erdung für Wiegesatz. Kabel 16 mm ² , Ösen 13 mm.	GNDC	

Dieser Montagesatz wurde zur Gewährleistung des korrekten Zellenbetriebs und der gewünschten Genauigkeit der Verwiegung innerhalb der im technischen Handbuch beschriebenen Grenzen entwickelt.

Technische Zeichnung



Max. (kg)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d Ø (mm)	e Ø (mm)	f (mm)	g (mm)	i (mm)	Code
2.500	175	100	105	70	140	80	Nr.8 x 13	Nr.2 x 5	18	17,5	116	KSBC2

KSBN | MONTAGESATZ



Montagesatz für Scherstab-Wägezellen Serie SBX / SBK bis 2.500 kg. Einsetzbar zum Wiegen von Trichtern, Tanks und Plattformen, usw.



Versionscodes

Montagesatz	Material	Gewicht (kg)	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code	
	Galvanisierter Stahl	5,2	Bis 2.500 kg (Wägebereich der Wägezelle)	-	-	KSBN2 (ohne Wägezelle)	

ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code	
	ATEX-Deklaration für PLATTFORM / WÄGEZELLEN-MONTAGESATZ (für Zellenzertifizierung siehe CCATEX-Code) nur, wenn die Waage ohne Gewichtsanzeige bestellt wird, sonst siehe die für die anzuschließende Anzeige verfügbaren Zertifizierungen.	DCATEXMECH	

Technische Merkmale

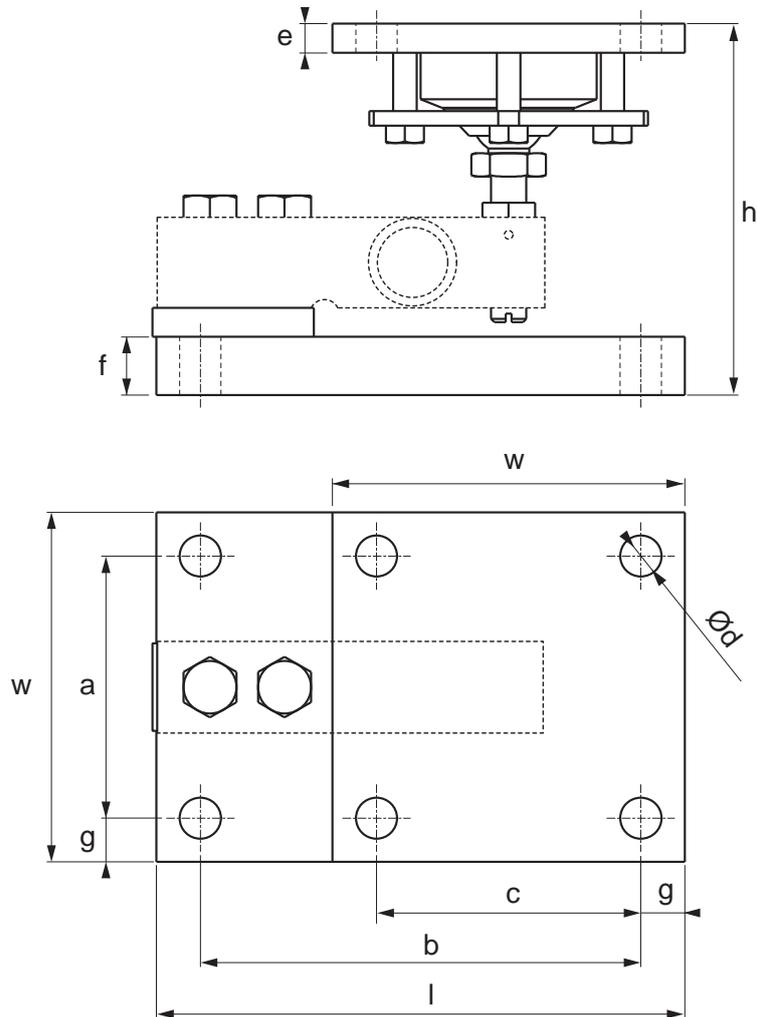
Ausführung aus galvanisiertem Stahl
Höhenregelung für eine genaue Ausrichtung
Mechanische Kompensation von Wärmeausdehnung und Seitenkräften
Obere Lastplatte mit Kugelgelenk, für eine optimale Genauigkeit der Verwiegung
ATEX-Version für die Zonen 1&21, 2&22 verfügbar

Optionen und Zubehör

Option	Beschreibung	Code	
	Zugstange aus galvanisiertem Stahl mit doppeltem Kugelgelenk. Max 100 kN. Für eine korrekte Installation sind 2xLNKST erforderlich.	LNK2635	
	Einzelne Platte für die Installation der Zugstange. Komplett mit Befestigungsschraube. Für eine korrekte Installation sind LNK2635 und ein zweites LNKST erforderlich.	LNKST	
	Kabel mit Erdung für Wiegesatz. Kabel 16 mm ² , Ösen 13 mm.	GNDC	

Dieser Montagesatz wurde zur Gewährleistung des korrekten Zellenbetriebs und der gewünschten Genauigkeit der Verwiegung innerhalb der im technischen Handbuch beschriebenen Grenzen entwickelt.

Technische Zeichnung



Max. (kg)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d Ø (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	Code
2.500	180	120	127,5	90	150	90	Nr.8 x 14	10	20	15	KSBN2

KSBX | MONTAGESATZ



Montagesatz für Scherstab-Wägezellen Serie SBT / SBX / SBK bis 2.500 kg. Einsetzbar zum Wiegen von Trichtern, Tanks und Plattformen.



Versionscodes

Montagesatz	Material	Gewicht (kg)	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code	
	Edelstahl	4,7	Bis 2.500 kg (Wägebereich der Wägezelle)	10	-	KSBX2 (ohne Wägezelle)	

ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code	
	ATEX-Deklaration für PLATTFORM / WÄGEZELLEN-MONTAGESATZ (für Zellenzertifizierung siehe CCATEX-Code) nur, wenn die Waage ohne Gewichtsanzeige bestellt wird, sonst siehe die für die anzuschließende Anzeige verfügbaren Zertifizierungen.	DCATEXMECH	

Technische Merkmale

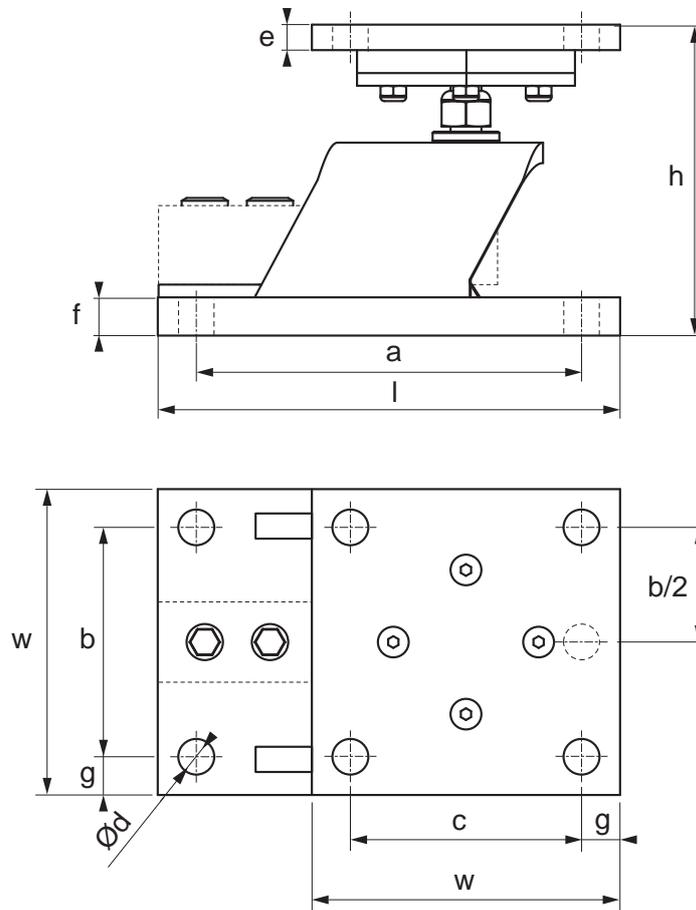
Ausführung aus elektropoliertem Edelstahl AISI 304, zur besseren Beständigkeit gegen äußere Einflüsse
Abhebesicherung
Verriegelungssystem / Bypass für einfachen Transport und Wartung
Muttern für die Endabschaltung
Obere Lastplatte mit konfigurierbarem System (verriegelt, einseitig oder frei)
Höhenregelung für eine genaue Ausrichtung der Struktur
Oszillierendes Gelenk
Vereinfachte Befestigung der Grundplatte über 3 Bohrungen, oder komplett über 4 Bohrungen
ATEX-Version für die Zonen 1&21, 2&22 verfügbar

Optionen und Zubehör

Option	Beschreibung	Code	
	Zugstange aus galvanisiertem Stahl mit doppeltem Kugelgelenk. Max 100 kN. Für eine korrekte Installation sind 2xLNKST erforderlich.	LNK2635	
	Einzelne Platte für die Installation der Zugstange. Komplett mit Befestigungsschraube. Für eine korrekte Installation sind LNK2635 und ein zweites LNKST erforderlich.	LNKST	
	Kabel mit Erdung für Wiegesatz. Kabel 16 mm ² , Ösen 13 mm.	GNDC	

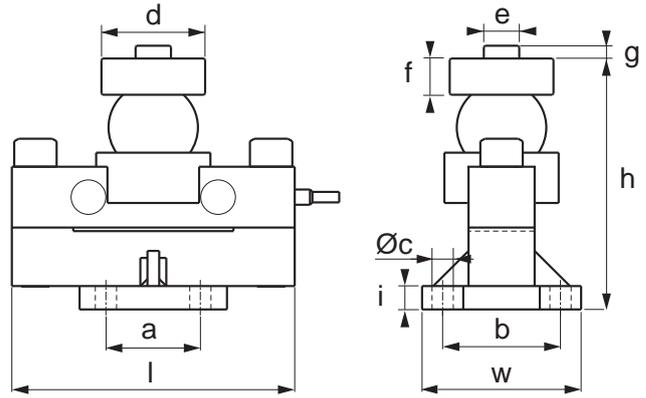
Dieser Montagesatz wurde zur Gewährleistung des korrekten Zellenbetriebs und der gewünschten Genauigkeit der Verwiegung innerhalb der im technischen Handbuch beschriebenen Grenzen entwickelt.

Technische Zeichnung



Max. (kg)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d \varnothing (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	Code
2.500	180	120	122	150	90	90	Nr.9 x 14	10	15	15	KSBX2

RSBT | DOPPEL-SCHERSTAB



Versionscodes

Max. (kg)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d Ø (mm)	e Ø (mm)	f (mm)	g (mm)	i (mm)	Code
25.000	240	135	225,5	80	100	Nr.4 x 18	86	28	29	11	20	RSBT25C3
30.000												RSBT30C3
40.000	240	135	225,5	80	100	Nr.4 x 18	86	28	29	11	20	RSBT40C3

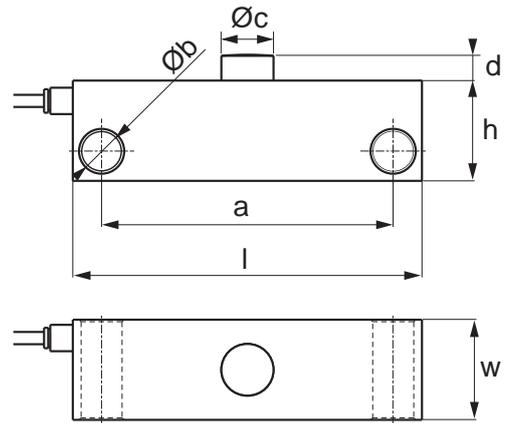
ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 3.000
Maximaler Wägebereich	40.000 kg
Y-Wert	$V_{min} = E_{max} / 10.000$
Nennkennwert	$2 \text{ mV/V} \pm 0,2 \%$
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	$0,0014 \%$ / °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	$\pm 0,0017 \%$ / °C
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	0,02 % F.S.
Eingangswiderstand	750 Ω
Ausgangswiderstand	$700 \pm 7 \Omega$
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 18 VDC
Isolationswiderstand	> 5.000 MΩ
Nullabgleich	$\pm 1,5 \%$ F.S.
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-35 °C / +65 °C
Maximale statische Belastung	> 150 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Abgeschirmtes Kabel	Ø 6 mm l = 15 m

DSBI | DOPPEL-SCHERSTAB



Versionscodes

Max. (kg)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b Ø (mm)	c Ø (mm)	d (mm)	Code
10.000	170	49,2	49,2	142	Nr.2 x 20	25,4	12,7	DSBI10
20.000								DSBI20
30.000								DSBI30

ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 4.000
Maximaler Wägebereich	30.000 kg
Y-Wert	Vmin = Emax / 10.000
Nennkennwert	2 mV/V ± 0,1 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	0,00097 % / °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	0,00116 % / °C
Hysterese	± 0,015 % F.S.
Linearitätsfehler	± 0,015 % F.S.
Kriechfehler nach 4 Stunden Nennlast	< 0,02 % F.S.
Eingangswiderstand	700 ± 10 Ω
Ausgangswiderstand	700 ± 10 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Isolationswiderstand	> 5.000 MΩ
Nullabgleich	± 2 % F.S.
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-30 °C / +85 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Abgeschirmtes Kabel	Ø 5 mm l = 15 m

Optionen und Zubehör

Montagesatz	Material	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code
	Edelstahl	Bis zu 30.000 kg	-	-	KDSBN (ohne Wägezelle)

KDSBN | MONTAGESATZ



Montagesatz für Doppel-Scherstab-Wägezellen Serie DSBI bis 30.000 kg. Einsetzbar zum Wiegen von Trichtern, Silos und Tanks großen Wägebereichs.



Versionscodes

Montagesatz	Material	Gewicht (kg)	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code	
	Edelstahl	7,3	Bis 30.000 (Wägebereich der Wägezelle)	-	-	KDSBN (ohne Wägezelle)	

ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code	
	ATEX-Deklaration für PLATTFORM / WÄGEZELLEN-MONTAGESATZ (für Zellenzertifizierung siehe CCATEX-Code) nur, wenn die Waage ohne Gewichtsanzeige bestellt wird, sonst siehe die für die anzuschließende Anzeige verfügbaren Zertifizierungen.	DCATEXMECH	

Technische Merkmale

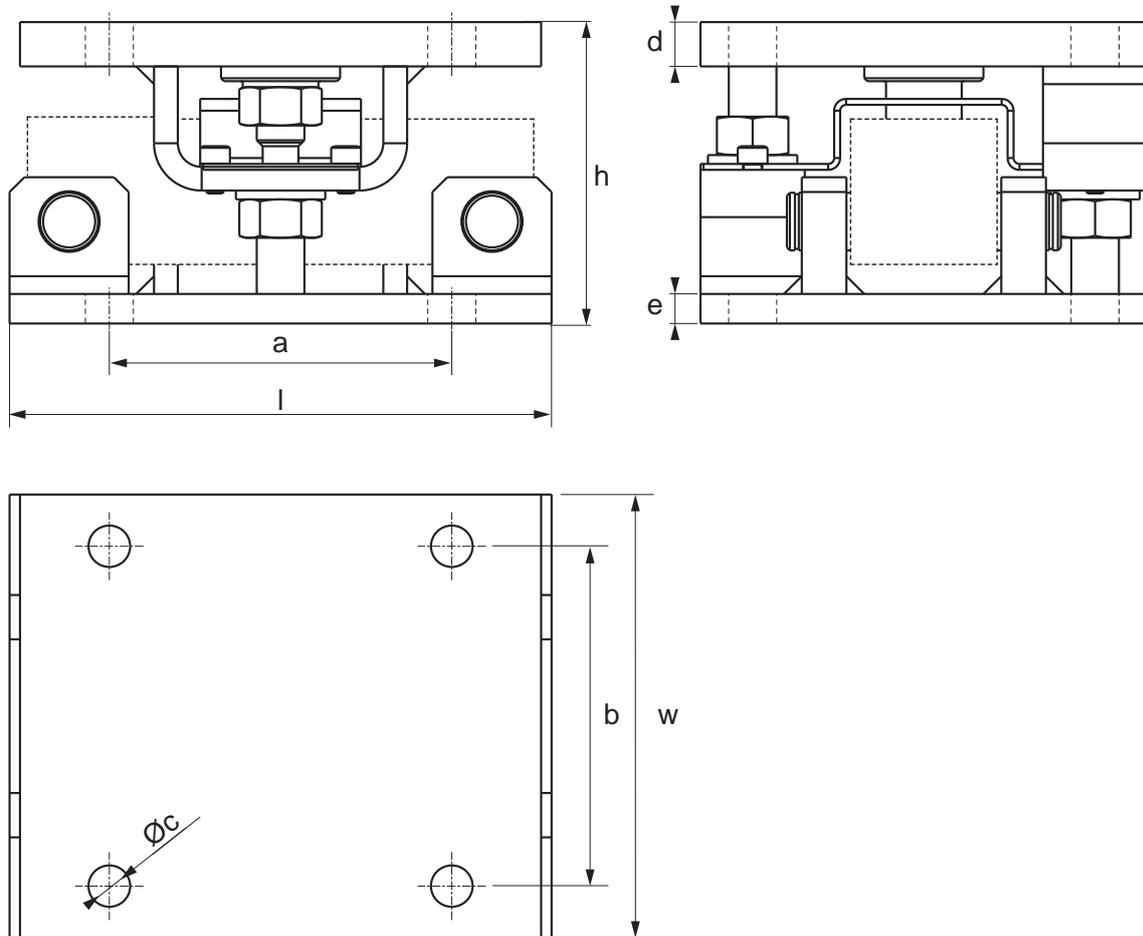
Ausführung aus Edelstahl AISI 304
Abhebesicherung
Verriegelungssystem / Bypass für einfachen Transport und Wartung
Muttern für die Endabschaltung
Zentrierplatte/Schutz vor elektrostatischen Entladungen
Hohe Beständigkeit gegen Seitenkräfte
Klemmmuttern zum Halten in angehobener Position, zur einfachen Installation und/oder zum Austausch der Zelle
ATEX-Version für die Zonen 1&21, 2&22 verfügbar

Optionen und Zubehör

Option	Beschreibung	Code	
	Zugstange aus galvanisiertem Stahl mit doppeltem Kugelgelenk. Max 100 kN. Für eine korrekte Installation sind 2xLNKST erforderlich.	LNK2635	
	Einzelne Platte für die Installation der Zugstange. Komplett mit Befestigungsschraube. Für eine korrekte Installation sind LNK2635 und ein zweites LNKST erforderlich.	LNKST	
	Kabel mit Erdung für Wiegesatz. Kabel 16 mm ² , Ösen 13 mm.	GNDC	

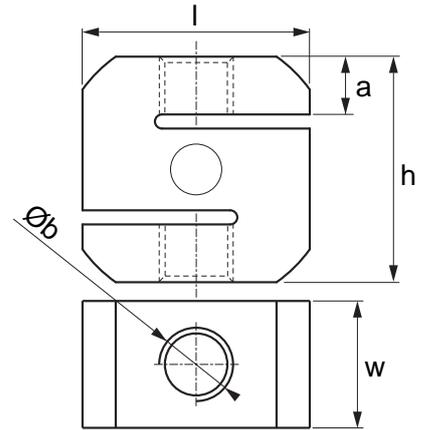
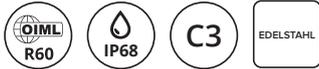
Dieser Montagesatz wurde zur Gewährleistung des korrekten Zellenbetriebs und der gewünschten Genauigkeit der Verriegelung innerhalb der im technischen Handbuch beschriebenen Grenzen entwickelt.

Technische Zeichnung



Max. (kg)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d (mm)	e (mm)	Code
30.000	182	150	102	115	115	Nr.8 x 14	15	10	KDSBN

STU 1K | ZUGKRAFT



Versionscodes

Max. (kg)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b Ø (mm)	Code	
2.000	80	45	80	20,5	Nr.2 x M16	STU2000-1KD	
5.000	80	45	80	20,5	Nr.2 x M24	STU5000-1KD	
8.000						STU8000-1KD	
10.000	80	52	80	20,5	Nr.2 x M24	STU10000-1KD	

Technische Merkmale

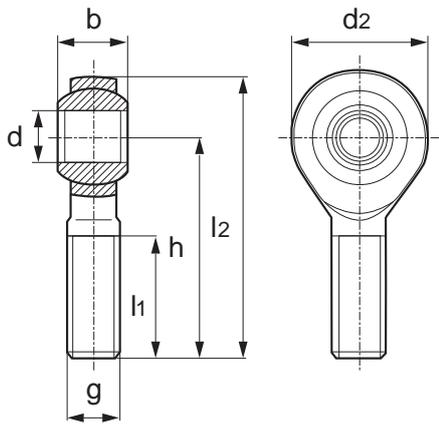
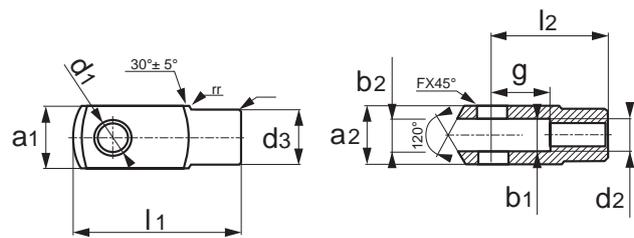
Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 3.000
Maximaler Wägebereich	10.000 kg
Y-Wert	-
Nennkennwert	2 mV/V ± 0,1 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	0,02 % F.S. / 10°C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	0,02 % F.S. / 10°C
Hysterese	± 0,03 % F.S.
Linearitätsfehler	± 0,03 % F.S.
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	± 0,03 % F.S.
Eingangswiderstand	1000 ± 20 Ω
Ausgangswiderstand	1000 ± 20 Ω (Druckkraft) / ± 5 Ω (Zugkraft)
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Isolationswiderstand	> 5.000 MΩ
Nullabgleich	± 1 % F.S.
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +50 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-20 °C / +60 °C
Maximale statische Belastung	120 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Wiederholbarkeit	± 0,02 % F.S.
Abgeschirmtes Kabel	ø 5 mm l = 3 m

Optionen und Zubehör

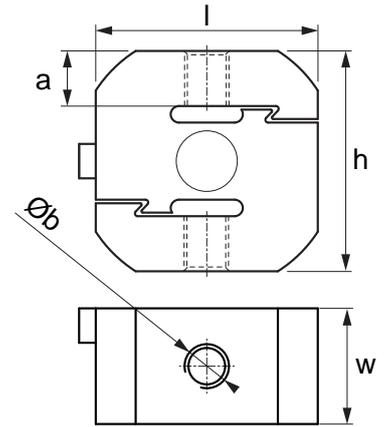
Option	Beschreibung	Gewinde	Code	
	Gelenkstange mit Kugelkopf M16. Maximale Hubkapazität 2000 kg.	M16	RBJM16	
	M16-Gabelkopf mit Bolzen zur Kombination mit RBJM16.	M16	CLVM16	

Code	d (mm)	g (mm)	l ₁ (mm) min.	d ₂ (mm)	h (mm)	l ₂ (mm)	b (mm)
RBJM16	17	M16	36	46	69	92	14

Code	d ₁ (mm)	g (mm)	a ₁ (mm)	a ₂ (mm)	b ₁ (mm)	d ₂ (mm)	d ₃ (mm)	l ₁ (mm)	l ₂ (mm)	l ₂ (mm) max. Var.
CLVM16	16	32	32	32	12	M16	26	83	64	0,4

**RBJ****CLV**

STFC | ZUGKRAFT



Versionscodes

Max. (kg)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a Ø (mm)	b Ø (mm)	Code	
2.000	80	42	80	20	Nr.2 x M16	STFC2000	
5.000	80	42	80	20	Nr.2 x M24	STFC5000	
10.000	80	52	80	20	Nr.2 x M24	STFC10000	

ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code	
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1	

Technische Merkmale

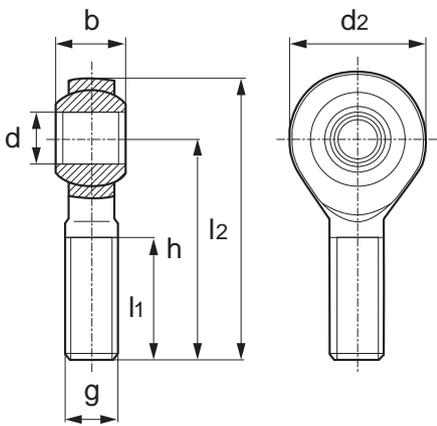
Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 3.000
Maximaler Wägebereich	10.000 kg
Y-Wert	Vmin = Emax / 10.000
Nennkennwert	2 mV/V ± 0,1 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	0,02 % / °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	0,02 % / °C
Hysterese	± 0,02 % F.S.
Linearitätsfehler	± 0,02 % F.S.
Kriechfehler nach 4 Stunden Nennlast	0,03 % F.S.
Eingangswiderstand	1.000 ± 110 Ω
Ausgangswiderstand	1.000 ± 10 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Isolationswiderstand	> 5.000 MΩ
Nullabgleich	± 2 % F.S.
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-30 °C / +85 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Wiederholbarkeit	0,01 % F.S.
Abgeschirmtes Kabel	Ø 5 mm l = 5 m

Optionen und Zubehör

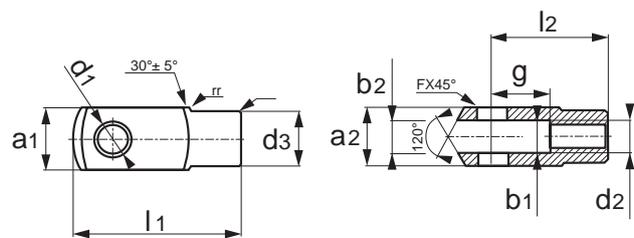
Option	Beschreibung	Gewinde	Code	
	Gelenkstange mit Kugelkopf M16. Maximale Hubkapazität 2000 kg.	M16	RBJM16	
	M16-Gabelkopf mit Bolzen zur Kombination mit RBJM16.	M16	CLVM16	
	Gelenkstange mit Kugelkopf M24. Maximale Hubkapazität 5.000 kg.	M24	RBJM24	
	M24-Gabelkopf mit Bolzen zur Kombination mit RBJM24.	M24	CLVM24	

Code	d (mm)	g (mm)	l ₁ (mm) min.	d ₂ (mm)	h (mm)	l ₂ (mm)	b (mm)
RBJM16	17	M16	36	46	69	92	14
RBJM24	25	M24	53	64	94	126	20

Code	d ₁ (mm)	g (mm)	a ₁ (mm)	a ₂ (mm)	b ₁ (mm)	d ₂ (mm)	d ₃ (mm)	l ₁ (mm)	l ₂ (mm)	l ₂ (mm) max. Var.
CLVM16	16	32	32	32	12	M16	26	83	64	0,4
CLVM24	25	50	50	50	25	M24	42	132	100	0,4

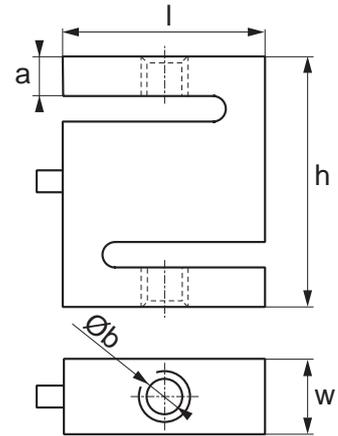


RBJ



CLV

SL | ZUGKRAFT



Versionscodes

Max. (kg)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b Ø (mm)	Code	
15	51	13	64	10,5	Nr.2 x M8	SL15	
30						SL30	
50						SL50	
100	51	19	76	13,5	Nr.2 x M12	SL100	
300	51	19	76	13,5	Nr.2 x M12	SL300	
500						SL500	
1.000	54	25,4	76	13,5	Nr.2 x M12	SL1000	

Technische Merkmale

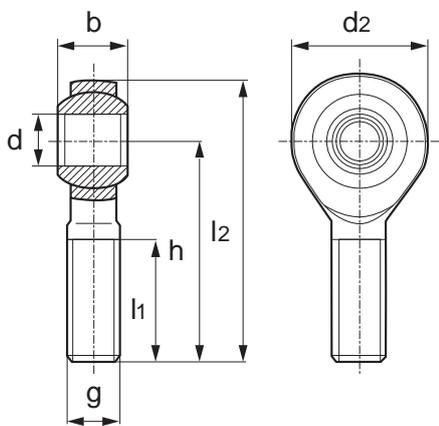
Maximale Anzahl der Teilungswerte	-
Maximaler Wägebereich	1.000 kg
Y-Wert	-
Nennkennwert	2 mV/V ± 10 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	0,02 % / °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	0,02 % / °C
Hysterese	0,02 % F.S.
Linearitätsfehler	0,02 % F.S.
Kriechfehler nach 4 Stunden Nennlast	0,03 % F.S.
Eingangswiderstand	381 ± 10 Ω
Ausgangswiderstand	350 ± 3 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Isolationswiderstand	> 5.000 MΩ
Nullabgleich	± 2 % F.S.
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-30 °C / +85 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Wiederholbarkeit	0,01 % F.S.
Abgeschirmtes Kabel	 Ø 5,5 mm l = 5 m

Optionen und Zubehör

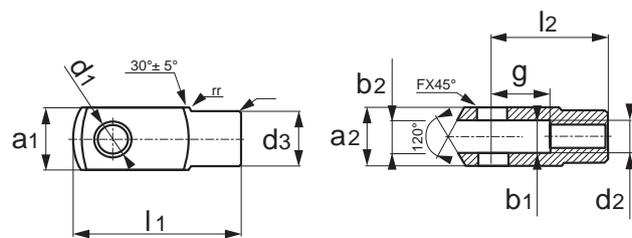
Option	Beschreibung	Gewinde	Code	
	Gelenkstange mit Kugelpf M8. Maximale Hubkapazität 600 kg. Für Wägezellen bis 50 kg.	M8	RBJM8	
	M8-Gabelkopf mit Bolzen zur Kombination mit RBJM8. Für Wägezellen bis 50 kg.	M8	CLVM8	
	Gelenkstange mit Kugelpf M12. Maximale Hubkapazität 1.000 kg. Für Wägezellen von 100 bis 1.000 kg.	M12	RBJM12	
	M12-Gabelkopf mit Bolzen zur Kombination mit RBJM12. Für Wägezellen von 100 bis 1.000 kg.	M12	CLVM12	

Code	d (mm)	g (mm)	l ₁ (mm) min.	d ₂ (mm)	h (mm)	l ₂ (mm)	b (mm)
RBJM8	8	M8	22	24	42	54	8
RBJM12	12	M12	28	34	54	71	10

Code	d ₁ (mm)	g (mm)	a ₁ (mm)	a ₂ (mm)	b ₁ (mm)	d ₂ (mm)	d ₃ (mm)	l ₁ (mm)	l ₂ (mm)	l ₂ (mm) max. Var.
CLVM8	8	16	16	16	8	M8	14	42	32	0,4
CLVM12	12	24	24	24	12	M12	20	62	48	0,4

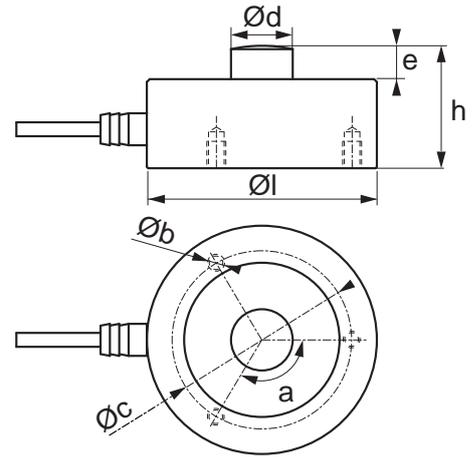


RBJ



CLV

CPX | DRUCKKRAFT



Versionscodes

Max. (kg)	l Ø (mm)	h (mm)	a (°)	b Ø (mm)	c Ø (mm)	d Ø (mm)	e (mm)	Code
250	82	44	120°	3 x M8	64	22	12	CPX250
500								CPX500
1.000								CPX1000
2.500								CPX2500
5.000								CPX5000
7.500								CPX7500
10.000								CPX10000
12.500								CPX12500
15.000	100	48,5	120°	3 x M10	68	28	13,5	CPX15000
30.000	126	54	120°	3 x M12	75	35	14	CPX30000
50.000	165	80	120°	3 x M16	112	60	20	CPX50000
100.000								CPX100000
Bis 1.000.000	-	-	-	-	-	-	-	Auf Anfrage

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 3.000
Maximaler Wägebereich	100.000 kg
Y-Wert	Vmin = Emax / 10.000
Nennkennwert	2 mV/V ± 0,5 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	0,02 % / 10 °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	0,02 % / 10 °C
Hysterese	0,05 % F.S.
Linearitätsfehler	0,05 % F.S.
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	0,02 % F.S.
Eingangswiderstand	750 ± 10 Ω
Ausgangswiderstand	700 ± 5 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	0,05 %
Isolationswiderstand	> 5.000 MΩ
Nullabgleich	± 1 % F.S.
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +50 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-20 °C / +60 °C
Maximale statische Belastung	120 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Wiederholbarkeit	0,02 % F.S.
Abgeschirmtes Kabel	CPX 250 ... 5.000 kg:
	CPX 7.500 ... 100.000 kg:

ATEX-Zertifizierung

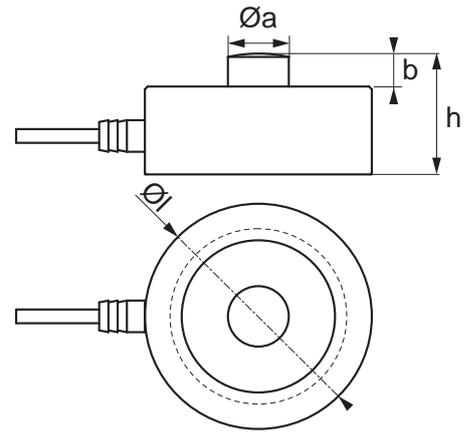
Option	Beschreibung	Code	
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1	
	Version IP69K für Single-Point-Wägezelle	IP69KLC	

Optionen und Zubehör

Montagesatz	Material	UNI EN 1090	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code	
	Vernickelter Stahl	-	Bis 12.500 kg	45	25	KCPN10A (ohne Wägezelle)	
	Edelstahl	-	Bis 12.500 kg	45	25	KCPN10 (ohne Wägezelle)	
	Edelstahl	●	Bis 12.500 kg	45	25	KCPN10PRO (ohne Wägezelle)	
	Edelstahl	-	15.000 kg	45	25	KCPN15 (ohne Wägezelle)	
	Edelstahl	-	30.000 kg	45	30	KCPN30 (ohne Wägezelle)	
	Verzinkter Stahl	-	30.000 kg	130	100	KCP50 (ohne Wägezelle)	
	Verzinkter Stahl	○	50.000 / 100.000 kg	400	200	KCP100H (ohne Wägezelle)	
			Bis 1.000.000 kg	-	-	Auf Anfrage	

- Serienmäßig
- Optional

CPA | DRUCKKRAFT



Versionscodes

Max. (kg)	l Ø (mm)	h (mm)	a Ø (mm)	b (mm)	Code	
150	82	44	22	12	CPA150	
300					CPA300	
500					CPA500	
1.000					CPA1000	
2.000					CPA2000	
3.000					CPA3000	
5.000					CPA5000	
7.000					CPA7000	
10.000					CPA10000	
20.000					128	54
30.000	CPA30000					
50.000	CPA50000					
Bis 1.000.000	-	-	-	-		

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 3.000
Maximaler Wägebereich	50.000 kg
Y-Wert	V _{min} = E _{max} / 10.000
Nennkennwert	2 mV/V ± 0,1 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	0,0013 % / °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	0,001 % / °C
Hysterese	0,015 % F.S.
Linearitätsfehler	0,025 % F.S.
Kriechfehler nach 4 Stunden Nennlast	0,03 % F.S.
Eingangswiderstand	1100 ± 50 Ω
Ausgangswiderstand	1000 ± 10 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	-
Isolationswiderstand	> 5.000 MΩ
Nullabgleich	± 2 % F.S.
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-30 °C / +85 °C (*Auf Anfrage bis 200 °C)
Lagertemperatur-Bereich	-30 °C / +90 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Wiederholbarkeit	0,01 % F.S.
Abgeschirmtes Kabel	Ø 5 mm l = 5 / 15 m

ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code	
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1	

Optionen und Zubehör

Option	Beschreibung	Code	
	Option für hohe Temperaturen mit Kompensation bis zu 200 °C und spezifischem Kabel (für jede Wägezelle)	CPAHT	

Montagesatz	Material	UNI EN 1090	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code	
	Vernickelter Stahl	-	Bis 10.000 kg	45	25	KCPN10A (ohne Wägezelle)	
	Edelstahl	-	Bis 10.000 kg	45	25	KCPN10 (ohne Wägezelle)	
	Edelstahl	•	Bis 10.000 kg	45	25	KCPN10PRO (ohne Wägezelle)	
	Edelstahl	-	15.000 kg	45	25	KCPN15 (ohne Wägezelle)	
	Edelstahl	-	30.000 kg	45	30	KCPN30 (ohne Wägezelle)	
	Verzinkter Stahl	-	50.000 kg	130	100	KCP50 (ohne Wägezelle)	
	Verzinkter Stahl	○	100.000 kg	400	200	KCP100H (ohne Wägezelle)	
			Bis 1.000.000 kg	-	-	Auf Anfrage	

- Serienmäßig
- Optional

KCPNA | MONTAGESATZ



Montagesatz für Druckkraft-Wägezellen Serie CPX / CPA bis 12.500 / 10.000 kg. Einsetzbar zum Wiegen von Silos, Tanks und Trichtern.



Versionscodes

Montagesatz	Material	Gewicht (kg)	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code	
	Vernickelter Stahl	5,4	CPX - Bis 12.500 kg CPA - Bis 10.000 kg	45	25	KCPN10A (ohne Wägezelle)	

Technische Merkmale

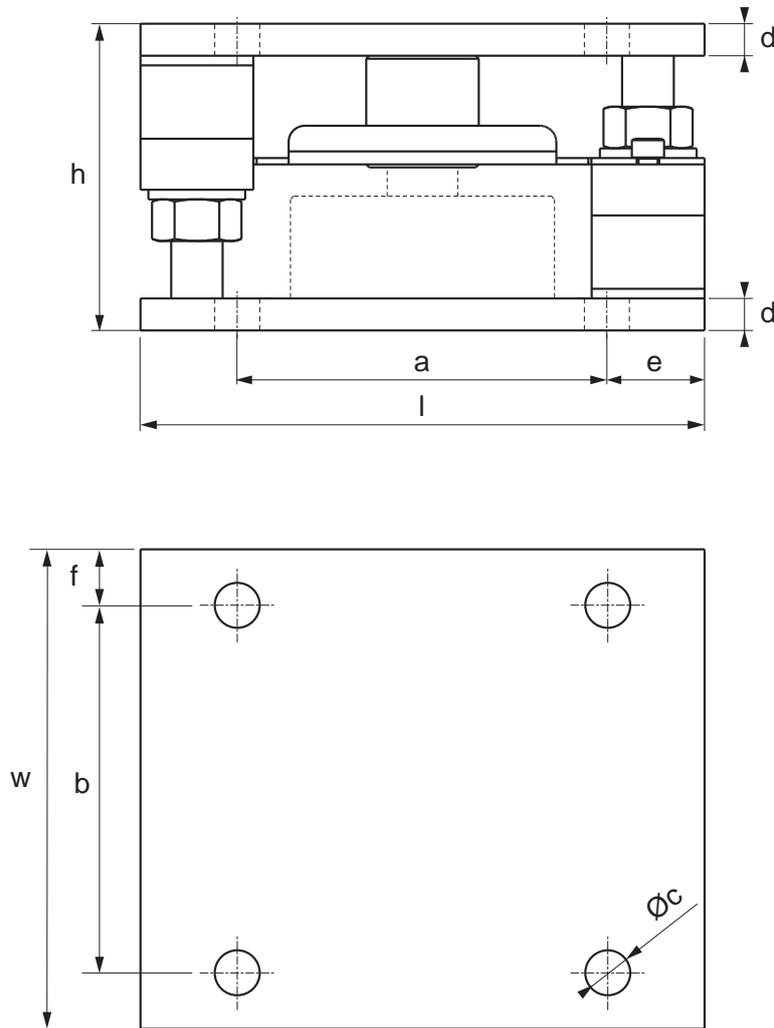
Ausführung aus vernickeltem Stahl
Abhebesicherung
Verriegelungssystem / Bypass für einfachen Transport und Wartung
Muttern für die Endabschaltung
Selbstzentrierende Verbindungsplatte zwischen Ober- und Unterplatte
Schutz vor elektrostatischen Entladungen
Hohe Beständigkeit gegen Seitenkräfte
Klemmmuttern zum Halten in angehobener Position, zur einfachen Installation und/oder zum Austausch der Zelle
Dummy-Wägezelle zum Verwiegen von Flüssigkeiten

Optionen und Zubehör

Option	Beschreibung	Code	
	Zugstange aus galvanisiertem Stahl mit doppeltem Kugelgelenk. Max 100 kN. Für eine korrekte Installation sind 2xLNKST erforderlich.	LNK2635	
	Einzelne Platte für die Installation der Zugstange. Komplett mit Befestigungsschraube. Für eine korrekte Installation sind LNK2635 und ein zweites LNKST erforderlich.	LNKST	
	Kabel mit Erdung für Wiegesatz. Kabel 16 mm ² , Ösen 13 mm.	GNDC	

Dieser Montagesatz wurde zur Gewährleistung des korrekten Zellenbetriebs und der gewünschten Genauigkeit der Verwiegung innerhalb der im technischen Handbuch beschriebenen Grenzen entwickelt.

Technische Zeichnung



Max. (kg)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c \varnothing (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	Code
12.500	175	150	96	115	115	Nr.8 x 14	10	30	17,5	KCPN10A

KCPN | MONTAGESATZ



Montagesatz für Druckkraft-Wägezellen Serie CPX / CPA bis 100.000 kg. Einsetzbar zum Wiegen von Silos, Tanks und Trichtern großen Wägebereichs.



Versionscodes

Montagesatz	Material	Gewicht (kg)	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code	
	Edelstahl	5,4	CPX - Bis 12.500 kg CPA - Bis 10.000 kg	45	25	KCPN10 (ohne Wägezelle)	
	Edelstahl	5,4	CPX - Bis 12.500 kg CPA - Bis 10.000 kg	45	25	KCPN10PRO (ohne Wägezelle) (UNI EN 1090 auf Anfrage)	
	Edelstahl	5,4	CPX - 15.000 kg	45	25	KCPN15 (ohne Wägezelle)	
	Edelstahl	9,4	CPX - 30.000 kg CPA - Von 20.000 kg bis 50.000 kg	45	30	KCPN30 (ohne Wägezelle)	
	Edelstahl	41,6	CPX - Von 50.000 kg bis 100.000 kg	90	40	KCPN100 (ohne Wägezelle)	

ATEX-Zertifizierung

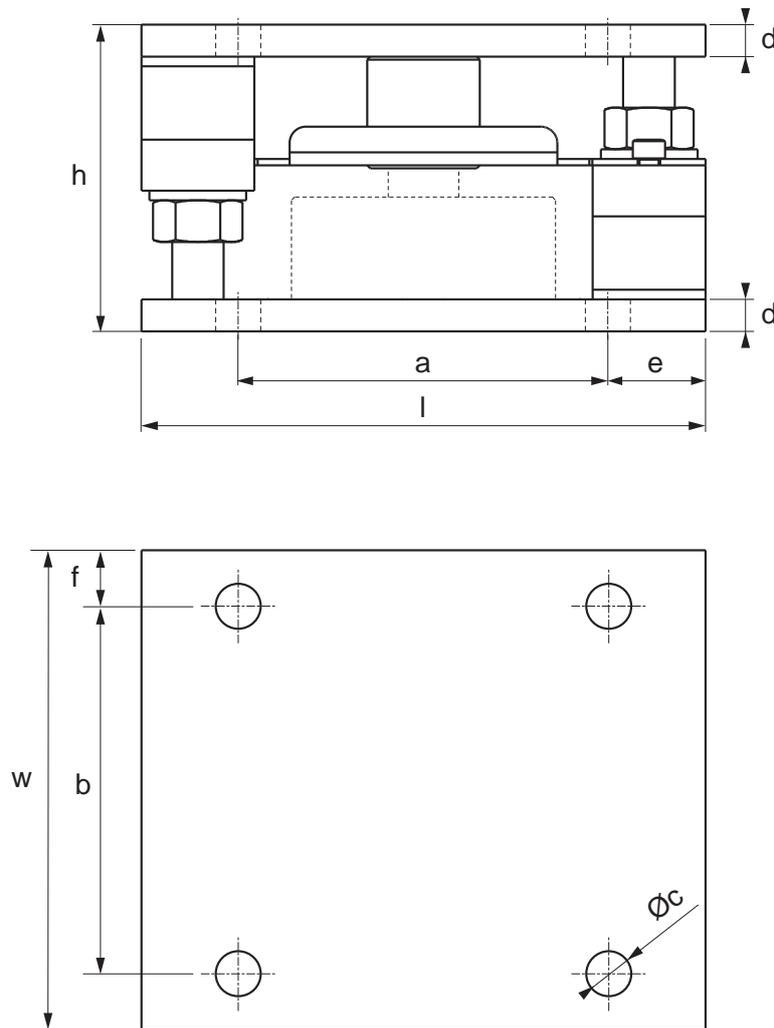
Option	Beschreibung	Code	
	ATEX-Deklaration für PLATTFORM / WÄGEZELLEN-MONTAGESATZ (für Zellenzertifizierung siehe CCATEX-Code) nur, wenn die Waage ohne Gewichtsanzeige bestellt wird, sonst siehe die für die anzuschließende Anzeige verfügbaren Zertifizierungen.	DCATEXMECH	

Technische Merkmale

Ausführung aus Edelstahl AISI 304
Abhebesicherung
Verriegelungssystem / Bypass für einfachen Transport und Wartung
Muttern für die Endabschaltung
Selbstzentrierende Verbindungsplatte zwischen Ober- und Unterplatte
Schutz vor elektrostatischen Entladungen
Hohe Beständigkeit gegen Seitenkräfte
Klemmmuttern zum Halten in angehobener Position, zur einfachen Installation und/oder zum Austausch der Zelle
Dummy-Wägezelle zum Verwiegen von Flüssigkeiten
ATEX-Version für die Zonen 1&21, 2&22 verfügbar

Dieser Montagesatz wurde zur Gewährleistung des korrekten Zellenbetriebs und der gewünschten Genauigkeit der Verwiegung innerhalb der im technischen Handbuch beschriebenen Grenzen entwickelt.

Technische Zeichnung



Max. (kg)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c Ø (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	Code
12.500	175	150	96	115	115	Nr.8 x 14	10	30	17,5	KCPN10 KCPN10PRO
15.000	175	150	96	115	115	Nr.8 x 14	10	30	17,5	KCPN15
30.000	230	200	118	160	160	Nr.8 x 17	10	30	17,5	KCPN30
100.000	320	320	154	250	250	Nr.8 x 23	20	35	35	KCPN100

Optionen und Zubehör

Option	Beschreibung	Code	
	Zugstange aus galvanisiertem Stahl mit doppeltem Kugelgelenk. Max 100 kN. Für eine korrekte Installation sind 2xLNKST erforderlich.	LNK2635	
	Einzelne Platte für die Installation der Zugstange. Komplett mit Befestigungsschraube. Für eine korrekte Installation sind LNK2635 und ein zweites LNKST erforderlich.	LNKST	
	Kabel mit Erdung für Wiegesatz. Kabel 16 mm ² , Ösen 13 mm.	GNDC	

KCP50 | MONTAGESATZ



Montagesatz für Druckkraft-Wägezellen Serie CPX 30.000 kg und CPA von 20.000 kg bis 50.000 kg. Einsetzbar zum Wiegen von Silos, Tanks und Trichtern großen Wägebereichs.



Versionscodes

Montagesatz	Material	Gewicht (kg)	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code	
	Verzinkter Stahl	20	CPX - 30.000 kg CPA - Von 20.000 bis 50.000 kg	130	100	KCP50 (ohne Wägezelle)	

Technische Merkmale

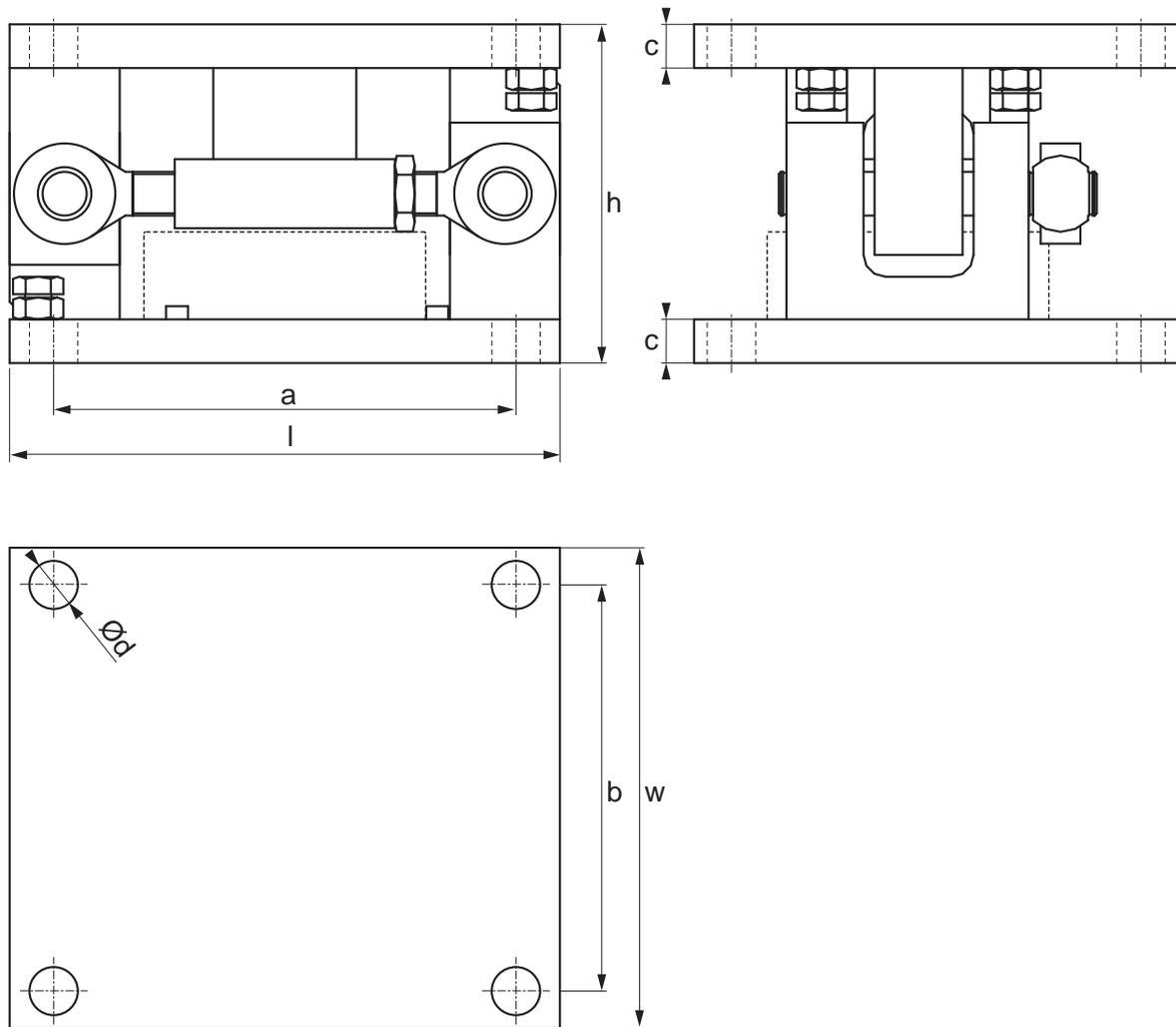
Ausführung aus verzinktem Stahl
Abhebesicherung
Verriegelungssystem / Bypass für einfachen Transport und Wartung
Muttern für die Endabschaltung
Hohe Beständigkeit gegen Seitenkräfte
Klemmmuttern zum Halten in angehobener Position, zur einfachen Installation und/oder zum Austausch der Zelle
Dummy-Wägezelle zum Verwiegen von Flüssigkeiten

Optionen und Zubehör

Option	Beschreibung	Code	
	Kabel mit Erdung für Wiegesatz. Kabel 16 mm ² , Ösen 13 mm.	GNDC	

Dieser Montagesatz wurde zur Gewährleistung des korrekten Zellenbetriebs und der gewünschten Genauigkeit der Verwiegung innerhalb der im technischen Handbuch beschriebenen Grenzen entwickelt.

Technische Zeichnung



Max. (kg)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d Ø (mm)	Code
50.000	250	220	155	210	186	20	22	KCP50

KCP100H | MONTAGESATZ



Montagesatz für Druckkraft-Wägezellen Serie CPX von 50.000 kg bis 100.000 kg. Einsetzbar zum Wiegen von Silos, Tanks und Trichtern großen Wägebereichs.



Versionscodes

Montagesatz	Material	Gewicht (kg)	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code	
	Verzinkter Stahl	86	CPX - Von 50.000 kg bis 100.000 kg	400	200	KCP100H (ohne Wägezelle)	

Technische Merkmale

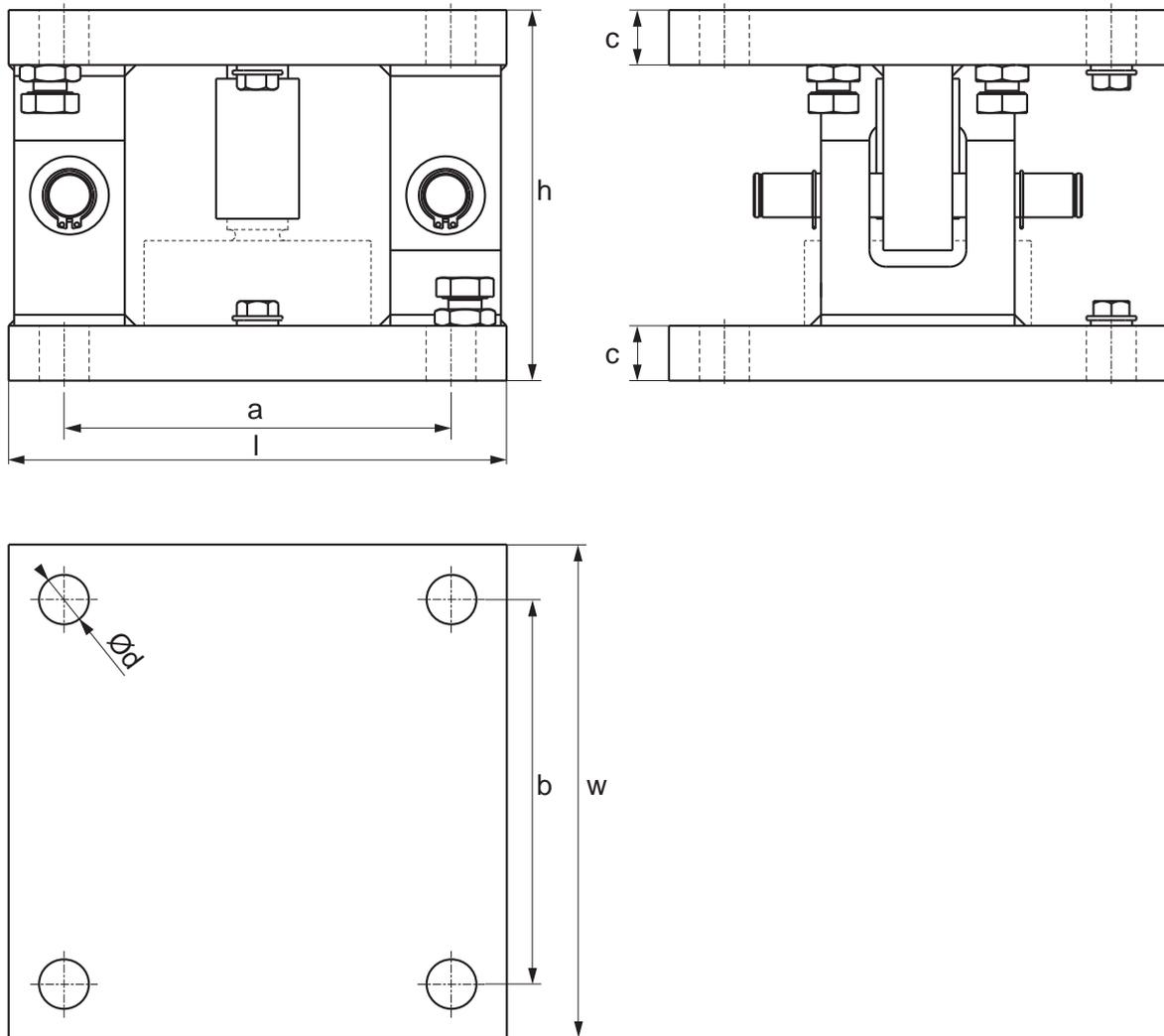
Ausführung aus verzinktem Stahl
Doppelte Abhebesicherung
Muttern für die Endabschaltung
Klemmmuttern zum Halten in angehobener Position, zur einfachen Installation und/oder zum Austausch der Zelle
UNI EN 1090-Zertifizierung auf Anfrage

Optionen und Zubehör

Option	Beschreibung	Code	
	Kabel mit Erdung für Wiegesatz. Kabel 16 mm ² , Ösen 13 mm.	GNDC	

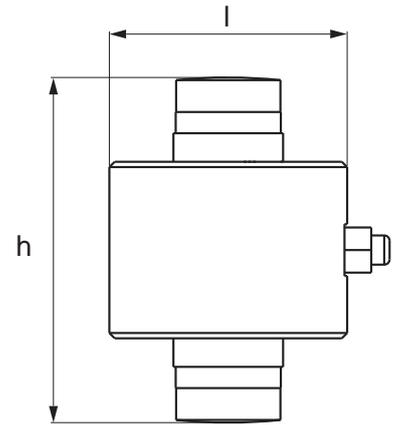
Dieser Montagesatz wurde zur Gewährleistung des korrekten Zellenbetriebs und der gewünschten Genauigkeit der Verwiegung innerhalb der im technischen Handbuch beschriebenen Grenzen entwickelt.

Technische Zeichnung



Max. (kg)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d Ø (mm)	Code
100.000	370	300	240 / 250	220	220	30	26	KCP100H

RCA | PENDEL



Versionscodes

Max. (kg)	l Ø (mm)	h (mm)	Code
30.000	88,9	130	RCA30C4 

ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1

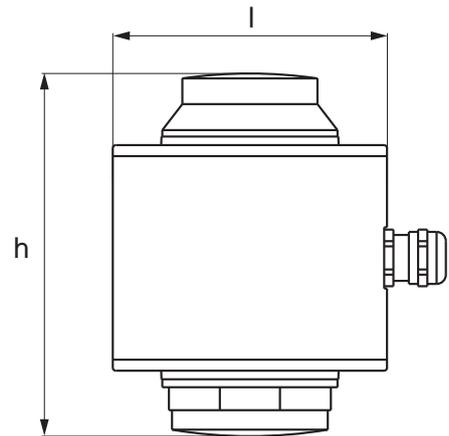
Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 4.000
Maximaler Wägebereich	30.000 kg
Y-Wert	Vmin = Emax / 10.000
Nennkennwert	2 mV/V ± 10 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	± 0,011 % / °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	± 0,0014 % / °C
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	0,018 % F.S.
Eingangswiderstand	815 ± 20 Ω
Ausgangswiderstand	700 ± 0.35 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	± 0,013 % F.S.
Isolationswiderstand	5.000 MΩ / 50 V
Nullabgleich	< ± 2,5 % F.S.
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-20 °C / +60 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Abgeschirmtes Kabel	

Optionen und Zubehör

Montagesatz	Material	Beschreibung	Code
	Verzinkter Stahl	Bausatz 2 Gelenkplatten zur Selbstausrichtung und Befestigungsplatte	KRCA

RL5426 | PENDEL



Versionscodes

Max. (kg)	l Ø (mm)	h (mm)	Code
20.000	88,9	118,5	177961
30.000			177963
40.000			177965
50.000			177967

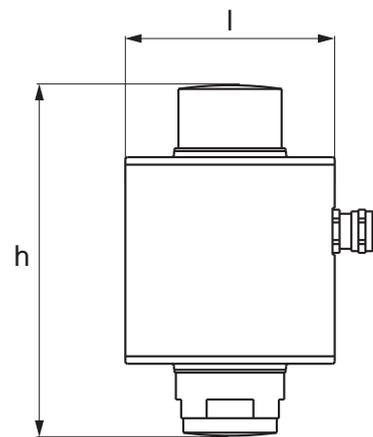
Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 6.000
Maximaler Wägebereich	50.000 kg
Y-Wert	Vmin = Emax / 18.000
Nennkennwert	2 mV/V ± 0,1 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	0,0008 % / °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	0,003 % / °C
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	0,02 % F.S.
Eingangswiderstand	800 ± 3 Ω
Ausgangswiderstand	700 ± 3 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	0,02 % F.S.
Isolationswiderstand	5.000 MΩ
Nullabgleich	-
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-10 °C / +70 °C
Lagertemperatur-Bereich	-40 °C / +80 °C
Maximale statische Belastung	120 % F.S.
Bruchlast	150 % F.S.
Abgeschirmtes Kabel	 Ø 6,5 mm = 20 m

Optionen und Zubehör

Montagesatz	Material	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code
	Edelstahl	-	-	-	173798
	Verzinkter Stahl	Bis zu 40.000 kg (Wägebereich der Wägezelle)	82	67	173801

RL5416 | PENDEL



Versionscodes

Max. (kg)	l Ø (mm)	h (mm)	Code
20.000	88,9	150	168084
30.000			168087
40.000			168089
50.000			168090

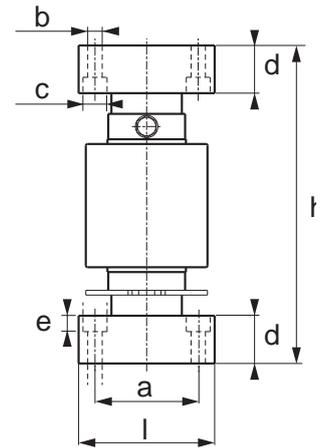
Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 4.000
Maximaler Wägebereich	50.000 kg
Y-Wert	Vmin = Emax / 14.000
Nennkennwert	2 mV/V ± 0.1 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	0,0008 % / °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	0,003 % / °C
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	0,02 % F.S.
Eingangswiderstand	800 ± 5 Ω
Ausgangswiderstand	700 ± 3 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	0,02 % F.S.
Isolationswiderstand	5.000 MΩ
Nullabgleich	-
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-20 °C / +70 °C
Lagertemperatur-Bereich	-40 °C / +80 °C
Maximale statische Belastung	120 % F.S.
Bruchlast	150 % F.S.
Abgeschirmtes Kabel	 Ø 6,5 mm l = 20 m

Optionen und Zubehör

Montagesatz	Material	Beschreibung	Code
	Edelstahl	Bausatz 2 Druckstücke zur Selbstausrichtung für Wägezelle	173793

RCPT | PENDEL



Versionscodes

Max. (kg)	l Ø (mm)	h (mm)	a (mm)	b Ø (mm)	c Ø (mm)	d (mm)	e (mm)	Code
30.000	85	200	64,5	Nr.4 x 9	Nr.4 x 15	30	10	RCPT30C3NC* 
20.000								RCPT20C3 
30.000								RCPT30C3 
50.000								RCPT50C3 

*NC = Version ohne Cups

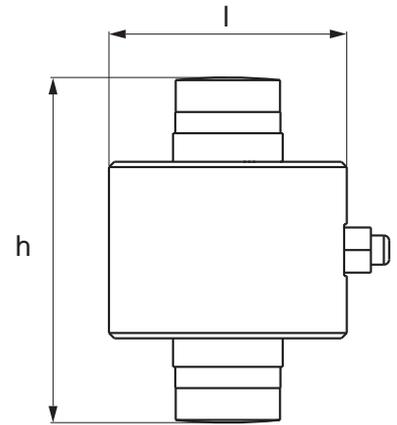
ATEX-Zertifizierung

Option	Beschreibung	Code
	Optionale ATEX-Ausführung (für weitere Informationen konsultieren Sie bitte die Website www.diniargeo.de)	CCATEX-1

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 3.000
Maximaler Wägebereich	50.000 kg
Y-Wert	Vmin = Emax / 10.000
Nennkennwert	2 mV/V ± 0,1 %
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	0,002 % / °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	0,002 % / °C
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	0,02 % F.S.
Eingangswiderstand	700 ± 20 Ω
Ausgangswiderstand	703 ± 7 Ω
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	-
Isolationswiderstand	> 5.000 MΩ
Nullabgleich	± 1 % F.S.
Kompensierter Temperaturbereich	- 10 °C / + 40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	- 30 °C / +70 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	250 % F.S.
Abgeschirmtes Kabel	

RCD | PENDEL



Versionscodes

Max. (kg)	l Ø (mm)	h (mm)	Code
30.000	88,9	130	RCD30C4
40.000			RCD40C4
50.000			RCD50C4

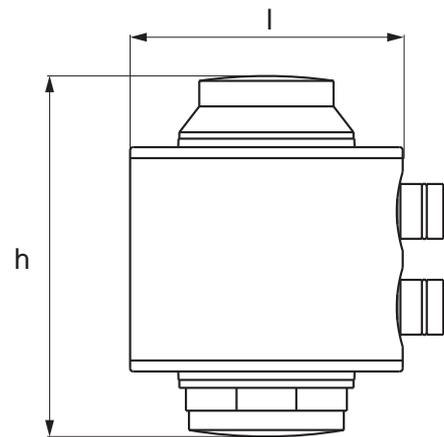
Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 4.000
Maximaler Wägebereich	50.000 kg
Y-Wert	$V_{min} = E_{max} / 10.000$
Nennkennwert	200.000 Punkte
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	0,0012 % / °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	0,0016 % / °C
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	0,021 % F.S.
Nennbereich Versorgungsspannung	5 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	± 0,014 % F.S.
Nullabgleich	-
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-20 °C / +60 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Bruchlast	300 % F.S.
Umwandlungsfrequenz	Max. 100 Konv. / s
Kommunikationsrate RS485-Schnittstelle	4.800 / 19.200 Bit / s
Kommunikationstechnologie	RS485
Kommunikationsprotokoll	Eigentümer des Protokolls Dini Argeo
Interne Auflösung	24 Bit
Abgeschirmtes Kabel	Ø 9 mm l = 18 m

Optionen und Zubehör

Montagesatz	Material	Beschreibung	Code
	Verzinkter Stahl	Bausatz 2 Gelenkplatten zur Selbstausrichtung und Befestigungsplatte	KRCA

RL5426DC | PENDEL



Versionscodes

Max. (kg)	l Ø (mm)	h (mm)	Code
30.000	88,9	118,5	195845
40.000			195846

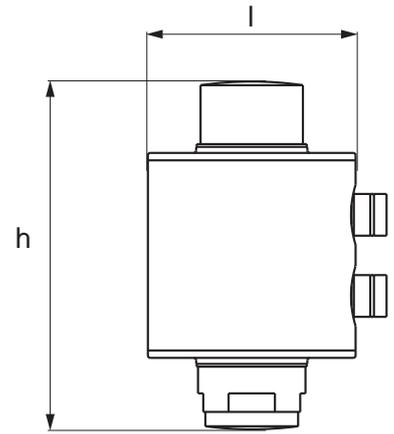
Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 6.000
Maximaler Wägebereich	40.000 kg
Y-Wert	Vmin = Emax / 18.000
Nennkennwert	60.000 Punkte
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	0,0008 % / °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	0,003 % / °C
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	0,02 % F.S.
Nennbereich Versorgungsspannung	8–15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	0,02 % F.S.
Nullabgleich	-
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-20 °C / +70 °C
Maximale statische Belastung	120 % F.S.
Bruchlast	150 % F.S.
Umwandlungsfrequenz	Max. 40 Konv. / s
Kommunikationsrate RS485-Schnittstelle	Max. 100 kHz
Kommunikationstechnologie	RS485
Kommunikationsprotokoll	Eigentümer des Protokolls Rice Lake
Interne Auflösung	24 Bit
Abgeschirmtes Kabel	Ø 7 mm l = 9,5 / 50 m

Optionen und Zubehör

Montagesatz	Material	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code
	Edelstahl	-	-	-	173798
	Verzinkter Stahl	Bis zu 40.000 kg (Wägebereich der Wägezelle)	82	67	173801

RL5416DC | PENDEL



Versionscodes

Max. (kg)	l Ø (mm)	h (mm)	Code
30.000	88,9	150	195843 
40.000			195844 

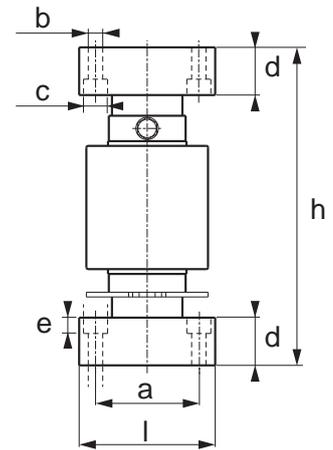
Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 4.000
Maximaler Wägebereich	40.000 kg
Y-Wert	Vmin = Emax / 18.000
Nennkennwert	60.000 Punkte
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	0,0008 % / °C
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	0,003 % / °C
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	0,02 % F.S.
Nennbereich Versorgungsspannung	8 - 15 VDC
Zusammengesetzter Fehler	0,02 % F.S.
Nullabgleich	-
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-20 °C / +70 °C
Maximale statische Belastung	120 % F.S.
Bruchlast	150 % F.S.
Umwandlungsfrequenz	Max. 40 Konv. / s
Kommunikationsrate RS485-Schnittstelle	Max. 100 kHz
Kommunikationstechnologie	RS485
Kommunikationsprotokolle	Eigentümer des Protokolls Rice Lake
Interne Auflösung	24 Bit
Abgeschirmtes Kabel	 Ø 7 mm l = 9,5 / 50 m

Optionen und Zubehör

Montagesatz	Material	Beschreibung	Code
	Edelstahl	Bausatz 2 Druckstücke zur Selbstausrichtung für Wägezelle	173793

RCPTD | PENDEL



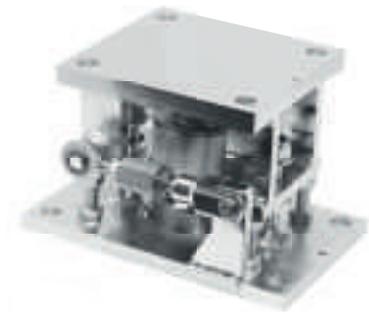
Versionscodes

Max. (kg)	l Ø (mm)	h (mm)	a (mm)	b Ø (mm)	c Ø (mm)	d (mm)	e (mm)	Code
30.000	85	200	64,5	Nr.4 x 9	Nr.4 x 15	30	10	RCPTD30C4-1 

Technische Merkmale

Maximale Anzahl der Teilungswerte	nLC = 4.000
Maximaler Wägebereich	30.000 kg
Y-Wert	-
Nennkennwert	60.000 Punkte
Temperatureinfluss auf den Skalenendwert	± 0,02 % F.S.
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	-
Kriechfehler nach 30 Minuten Nennlast	± 0,03 % F.S.
Nennbereich Versorgungsspannung	10 - 18 VDC
Zusammengesetzter Fehler	± 0,01 % F.S.
Nullabgleich	± 0,02 % F.S. / 10 °C
Kompensierter Temperaturbereich	-10 °C / +40 °C
Gebrauchstemperatur-Bereich	-10 °C / +70 °C
Maximale statische Belastung	150 % F.S.
Umwandlungsfrequenz	max. 20 Konv. / s
Kommunikationsrate RS485-Schnittstelle	max. 100 kHz
Kommunikationstechnologie	RS485
Kommunikationsprotokoll	Eigentümer des Protokolls Dini Argeo
Interne Auflösung	24 Bit
Abgeschirmtes Kabel	

173801 | MONTAGESATZ



Montagesatz für Pendel-Wägezellen Serie RL5426 und RL5426DC bis 40.000 kg. Einsetzbar zum Wiegen von Silos, Tanks und Trichtern großen Wägebereichs.

VERZINKTER
STAHL

Versionscodes

Montagesatz	Material	Gewicht (kg)	Max. Wägebereich (kg)	Max. Hubkraft (kN)	Max. Seitenkräfte (kN)	Code	
	Verzinkter Stahl	20	Bis zu 40.000 kg (Wägebereich der Wägezelle)	82	67	173801	

Technische Merkmale

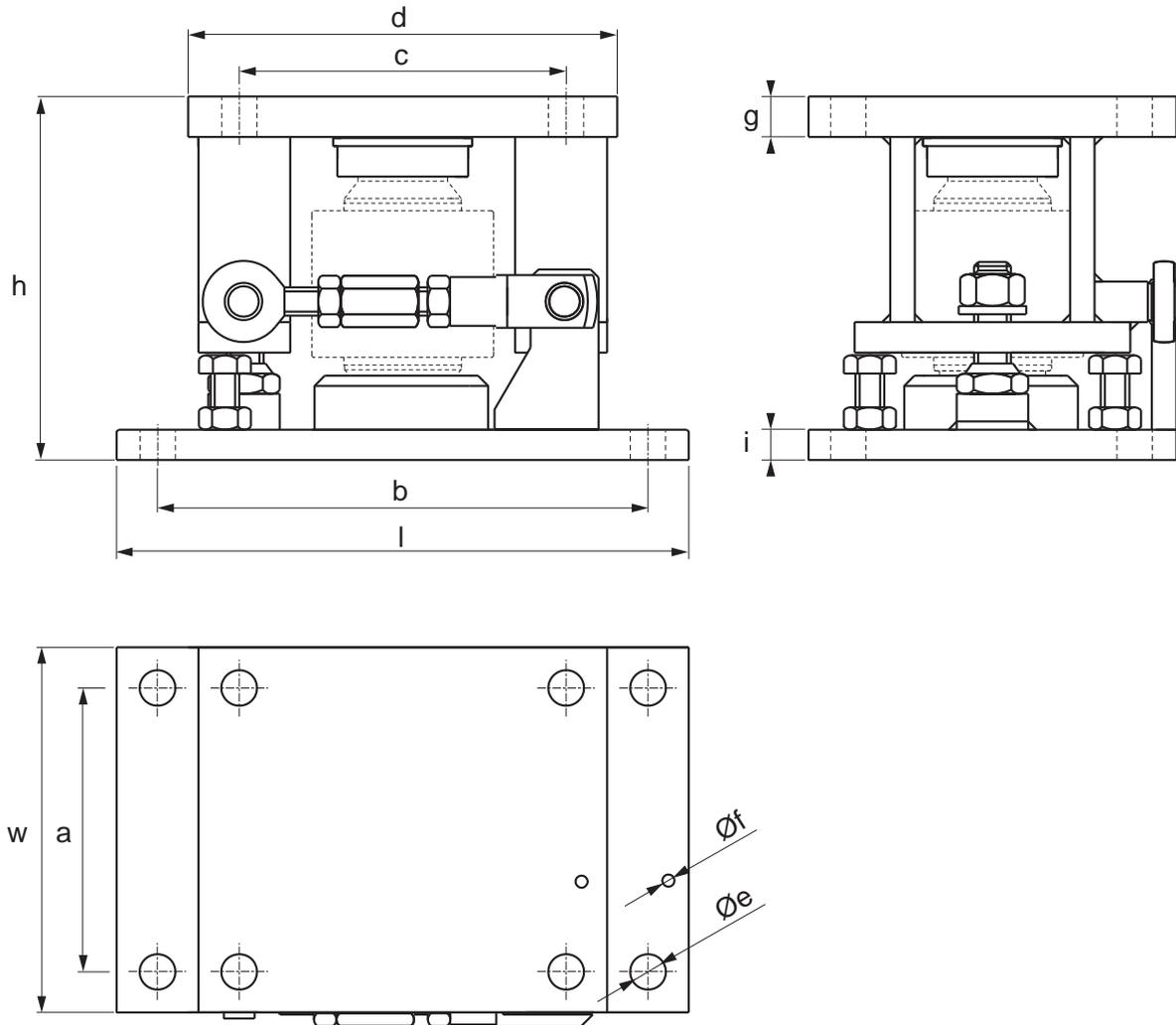
Ausführung aus verzinktem Stahl
Abhebesicherung
Verriegelungssystem / Bypass für einfachen Transport und Wartung
Muttern für die Endabschaltung
Hohe Beständigkeit gegen Seitenkräfte
Klemmmuttern zum Halten in angehobener Position, zur einfachen Installation und/oder zum Austausch der Zelle

Optionen und Zubehör

Option	Beschreibung	Code	
	Kabel mit Erdung für Wiegesatz. Kabel 16 mm ² , Ösen 13 mm.	GNDC	

Dieser Montagesatz wurde zur Gewährleistung des korrekten Zellenbetriebs und der gewünschten Genauigkeit der Verwiegung innerhalb der im technischen Handbuch beschriebenen Grenzen entwickelt.

Technische Zeichnung



Max. (kg)	l (mm)	w (mm)	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d (mm)	e Ø (mm)	f Ø (mm)	g (mm)	i (mm)	Code
40.000	280	180	180	140	240	160	160	17,5	Nr.2 x M8	200	150	173801

WÄGEZELLEN MIT LASTMESSBOLZEN



Wägezellen mit Lastmessbolzen oder Load Pins sind Schlüsselemente zur Realisation von Wäge- oder Sicherheitsprüfsystemen. Die für jede einzelne integrierte Lösung maßentwickelten und -gefertigten Wägezellen eignen sich für ein breites Anwendungsfeld und eine Vielzahl an Umgebungen: Industrie, Landwirtschaft, Logistik, Automotiv, Bauwesen, ziviler Bereich.

Besonders geeignet sind sie für bewegliche Applikationen wie Krane, Laufkrane, Bagger, Hebebühnen und robotisierte Ausleger.

Dini Argeo entwickelt und realisiert maßgefertigte Wägezellen mit Lastmessbolzen (Load Pin), um sie so an die Anforderungen des Kunden und jede Wägeapplikation anzupassen.

Setzen Sie sich für weitere Informationen bitte mit unserer kaufmännischen Abteilung in Verbindung.



Der Stärkepunkt der Lastmessbolzen ist, dass sie maßgefertigt sind, um bestehende Bolzen ersetzen und die Gewichtlesung an strategischen Punkten vornehmen zu können, an denen andere Wägezellen nicht installiert werden könnten.

SINGLE-POINT

BIEGESTAB

SCHERSTAB

DOPPEL-SCHERSTAB

ZUGKRAFT

DRUCKKRAFT

PENDEL

LASTMESS-BOLZEN

ANDERES

ZUBEHÖR WÄGEZELLEN

“

Dini Argeo bietet ein vollständiges Angebot an Anschlusskästen und Zubehör zum Anschluss der Wägezellen an die Wäge-Elektronik.

”

ABS | ANSCHLUSSKÄSTEN

Option	Abmessung (mm)	Abgleich	Kabelverschraubung	Material	Überspannungsableiter	Schutzart IP		Code	
	120 x 80 x 55	-	4+1 (PG9)	ABS	-	IP67	-	JB4	
	120 x 80 x 55	-	4+1 (PG9)	ABS	-	IP67	•	JB4A 	
	120 x 80 x 55	•	4+1 (PG9)	ABS	-	IP67	-	JB4Q	
	120 x 80 x 55	•	4+1 (PG9)	ABS	-	IP67	•	JB4QA 	
	120 x 80 x 55	•	4+1 (PG9)	ABS	•	IP67	-	JB4PLUS	
	220 x 120 x 90	•	10+1 (PG9)	POLYESTER	•	IP66	-	JB10Q	
	220 x 120 x 90	•	10+1 (PG9)	POLYESTER	•	IP66	-	JB10QD - Digital	

Optionen und Zubehör

Option	Beschreibung	Code	
	Isolierendes und versiegelndes Gel gegen Kondenswasser. Hilfreich zum Schutz der elektronischen Schaltungen des Wägesystems, auch unter langanhaltenden Tauchbedingungen.	GELBOX	

- Serienmäßig

EDELSTAHL | ANSCHLUSSKÄSTEN

Option	Abmessung (mm)	Abgleich	Kabelverschraubung	Material	Überspannungsableiter	Schutzart IP		Code	
	85 x ø 18 (ø innen 13,9)	-	1+1 (PG9)	Edelstahl	-	IP68	-	JB1I	
	190 x 130 x 45	-	1+1 (PG9)	Edelstahl	-	IP66	•	JB1AI 	
	190 x 130 x 45	•	2+1 (PG9)	Edelstahl	-	IP66	•	JB2QAI 	
	190 x 130 x 45	•	3+1 (PG9)	Edelstahl	-	IP66	•	JB3QAI 	
	190 x 130 x 45	-	4+1 (PG9)	Edelstahl	-	IP66	•	JB4AI 	
	155 x 158 x 45	•	4+1 (PG9)	Edelstahl	-	IP65	-	JB4QI	
	190 x 130 x 45	•	4+1 (PG9)	Edelstahl	-	IP66	•	JB4QAI 	
	221 x 105 x 39	•	4+1 (PG9)	Edelstahl	•	IP69K	-	JB4QIP69K	
	190 x 132 x 50	•	6+1 (PG9)	Edelstahl	-	IP65	-	JB6QI	

Optionen und Zubehör

Option	Beschreibung	Code	
	Isolierendes und versiegelndes Gel gegen Kondenswasser. Hilfreich zum Schutz der elektronischen Schaltungen des Wägesystems, auch unter langanhaltenden Tauchbedingungen.	GELBOX	

- Serienmäßig

ZBA1S | ZENERBARRIERE



Die Sicherheitsbarriere ZBA1S ist die perfekte Lösung zum Anschluss einer Wäge-Anzeige an eine Wägeplattform im ATEX-Bereich.

ZBA1S integriert 3 Zenerbarrieren in einer, zum Schutz der Versorgungs-, Signal- und Sense-Leitungen. Diese Funktion erleichtert insbesondere die Installation in kleinen Räumen.

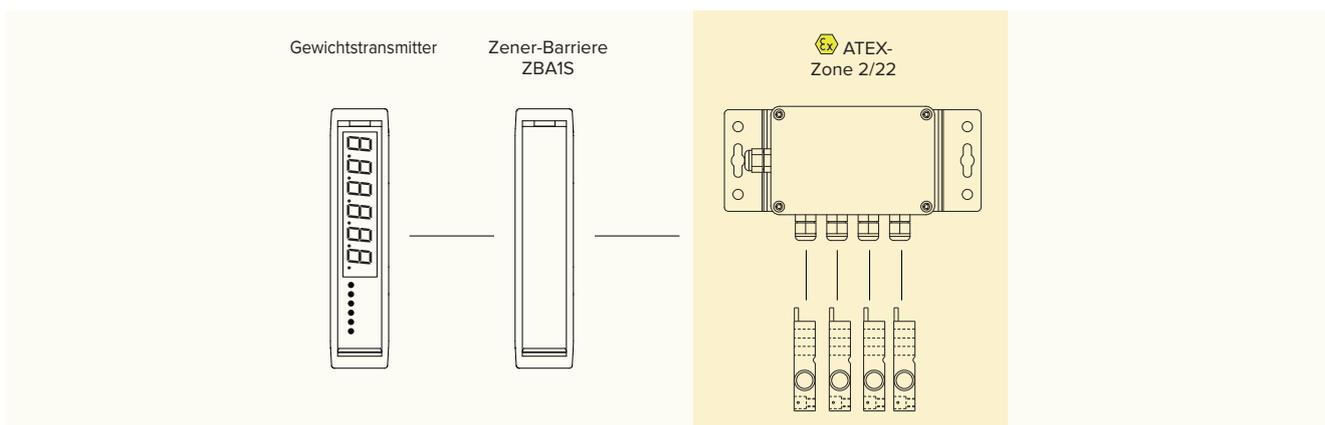


Versionscodes

Option	Beschreibung	Code	
	Eigensichere Zener-Barrieren mit 3 Kanälen. Spezifisch für den Anschluss an Wägezellen, für die Montage auf Hutschiene im sicheren Bereich oder im explosionsgeschützten Kasten.	ZBA1S	
	Bausatz ABS-Gehäuse mit Zener-Barrieren ZBA1S für Wägezellen. Für eigensichere Wägesysteme im explosionsgefährdeten Bereich. Abmessungen 179x359x166,5mm. Es können bis zu 8 Wägezellen à 350 Ohm angeschlossen werden. ATEX II 3(1)G Ex nA [ia Ga] IIC T4 Gc X für Gas, ATEX II 3(1)D Ex tc [ia Da] IIIC T135°C Dc IP66 X für Staub.	KZBA-1	
	Abgeschirmtes Kabel 6 x 0,25 mm ² (geeignet für Ex-Zonen). €/m	LCCB	
	Abgeschirmtes blaues Kabel, 6 x 0,22 mm ² , nur für Gesamt-System EX-i (2GD). €/m	EXCB6	

Technische Merkmale

Passive Zener-Barriere mit 3 Kanälen für Versorgung, Signal und Sense.
Ex-Kennzeichnung: ATEX II (1)G, II (1)D, I (M1) IECEx [Schaltkreis/e in Zone 0/1/2]
Schutz: [Ex ia Ga] IIC, [Ex ia Da] IIIC, [Ex ia Ma] I (-20 °C ≤ Tamb ≤ +60 °C)
Ausgestattet mit 3 Kanälen zum Schutz der Versorgungsspannung (CN3/CN6), des Messsignals (CN1/CN4) und der Sense-Leitung (CN2/CN5), zur Verbesserung der Signalstabilität und Wägegenauigkeit.
“SLIM“-Gehäuse, sehr kompakt, zur Hutschienenmontage (DIN).
Gebrauchstemperatur-Bereich: -20 °C ÷ +60 °C.
Einlagerungstemperatur: -25 °C ÷ +70 °C
Belastbarkeit: 14 Vrms differentiell und 8 Vrms auf Masse für Stecker CN3, 20 Vrms für Stecker CN1 und CN2
Maximalspannung für sicheren Betrieb (Um): 250 Vrms
Maximalstrom für sicheren Betrieb (Stromunterbrechungsfähigkeit): 1500 A
Schutzklasse: IP20



LCCB | KABEL



Abgeschirmtes Kabel für den Anschluss der Gewichtsanzeigen an die Wägezellen oder Anschlusskästen.

Versionscodes

Option	Beschreibung	Code	
	Abgeschirmtes Kabel 6 x 0,25 mm ² (geeignet für Ex-Zonen). €/m	LCCB	
	Schutzhülle für geschirmtes Kabel. €/m	PRCB	

Technische Merkmale

Art	6-polig x 0,25 mm ² .
Leiter	Einfaches, flexibles Kupferrohr Klasse 5.
Isolation	PVC-Verbindung Typ R2.
Abschirmung	Feindrähtige Abschirmung aus verzinnem Kupfer; Abdeckung 80%.
Hülle	PVC-Verbindung Typ R2. Grau.
Verlegung	Fest. Maximale Zugkraft des Gesamtquerschnitts des Kupfers 50 N/mm ² . Mindestbiegeradius: 10-facher Außendurchmesser des Kabels.

LCCBM | KABEL



Abgeschirmtes Kabel für den Anschluss der Gewichtsanzeigen an die Wägezellen oder Anschlusskästen.

Versionscodes

Option	Beschreibung	Code	
	Abgeschirmtes Kabel 4 x 0,34 mm ² für bewegliche Applikationen. €/m	LCCBM	
	Schutzhülle für geschirmtes Kabel. €/m	PRCB	

Technische Merkmale

Art	4-polig x 0,34 mm ² .
Leiter	Hochflexibler Kupfer Klasse 6.
Isolation	Polyolefin.
Abschirmung	Feindrähtige Abschirmung aus verzinnem Kupfer; Abdeckung ≥85%.
Hülle	Abriebfester Polyurethan. Grün.
Verlegung	Dynamisch. Mindestbiegeradius: Kabelaußendurchmesser mal 6.

SINGLE-POINT

BIEGESTAB

SCHERSTAB

DOPPEL-
SCHERSTAB

ZUGKRAFT

DRUCKKRAFT

PENDEL

LASTMESS-
BOLZEN

ANDERES

EXCB6 | KABEL



Abgeschirmtes Kabel für den Anschluss der Gewichtsanzeigen an die Wägezellen oder Anschlusskästen.



Versionscodes

Option	Beschreibung	Code	
	Abgeschirmtes blaues Kabel, 6 x 0,22 mm ² , nur für Gesamt-System EX-i (2GD). €/m	EXCB6	

Technische Merkmale

Art	6-polig x 0,22 mm ² .
Leiter	Verzinnte Kupferlitze Klasse 6.
Isolation	PVC + 105°.
Abschirmung	Feindrähtige Abschirmung aus verzinntem Kupfer; Abdeckung 80%.
Hülle	Polyurethan. Blau.
Verlegung	Fest. Mindestbiegeradius: Kabelaußendurchmesser mal 7.

GEWICHTSTRANSMITTER MIT HOHER GESCHWINDIGKEIT FÜR INDUSTRIEPROZESSE UND -AUTOMATION

“

Diese Gewichtstransmitter werden zur Anwendung in Applikationen entwickelt, die eine extrem hohe Probenahmehäufigkeit erfordern, um die Verwiegung mit höchster Genauigkeit in Sekundenbruchteilen auszuführen.

Ideal für Wägeapplikationen mit Förderband, Dosierung und Mikrodosierung, Befüllung in der Linie und Prozesskontrolle.

”

GEWICHTSTRANSMITTER MIT HOHER GESCHWINDIGKEIT FÜR INDUSTRIEPROZESSE UND -AUTOMATION

Vergleichstabelle

		DGT1SX	DGT4X	DGX4SP
Anzahl der Waagen / Kanäle		1	Bis zu 4	Bis zu 4
Umsetzungsrate		Bis 4.800 Hz	Bis 2.600 Hz	Bis 2.600 Hz
Webserver		•	•	
Integrierter Feldbus		•	•	
Modbus RTU		•	•	•
RS485		•	•	•
RS232			•	
USB		•	•	
Digitale I/O		•	•	
Analogausgang		•	•	
Gehäuse		ABS	ABS	
Elektrische Zertifizierungen	UL Listed	Auf Anfrage	Auf Anfrage	
Metrologische Zertifikate	OIML R61 MID	•	•	
	OIML R51	•	•	
	OIML R76	•	•	
	EG-Baumusterprüfbescheinigung	•	•	•

DGT1SX | 1 KANAL

MIT INTEGRIERTEM FELDBUS & WEBSERVER

Hervorzuheben:

- Probenahme bei hoher Geschwindigkeit
- Diagnostik Wägezellen-Status
- USB-Port für schnelle Programmierung



Wichtigste Merkmale

Technische Merkmale				
Anzahl der Waagen / Kanäle		1		
Kalibrierung	Elektronik (theoretisch)	Effektive Kalibrierung mit Prüfgewichten	Über Webserver	Über XSpeedTool
Umsetzungsrate		Bis 4800 Hz		
Visualisierung		0...800.000		
Maximale Anzahl an Wägezellen		Bis 16 x 350 Ω		
Mindestempfindlichkeit	Hohe Auflösung	0,01 µV/d		
	Für den Gebrauch mit Dritten	0,3 µV/e		
Anzahl der Teilungen für den Gebrauch mit Dritten		Bis 10.000e oder Mehrbereich 2 x 3.000e		
Versorgungsspannung Wägezelle		5 V		
Kommunikationsports		Nehmen Sie bitte auf die Tabelle mit den Versionen Bezug		
Kommunikationsprotokolle		Modbus RTU, ASCII oder Feldbus		
Kommunikationsgeschwindigkeit		Über serielle Schnittstelle	Über Fieldbus	
		Bis zu 1.600 Hz	Bis zu 120 Hz	
Computerprogramme für Konfiguration		DiniTools, XSpeedTool		
Display		Rote LED 8 mm, 6 Zeichen		
Tastatur		5 Tasten, mechanisch		
Gehäuse		ABS (UL-konform)		
Versorgung		12÷24 VDC, 5 W		
Gebrauchstemperatur-Bereich		Interner Gebrauch	Geeicht	Feuchtigkeit
		-20 °C / +60 °C	-10 °C / +40 °C	85 %

Zertifizierungen	Art	Beschreibung
UL Listed	Elektrisch	Auf Anfrage
2014/30/EU EMV	Elektrisch	EN 61000-6-2 : 2005
		EN 61000-6-4 : 2007+A1 : 2011
		EN 61326-1 : 2013 EN 61326-1 : 2013
		EN 55011 : 2009+A1 : 2010 EN 55011 : 2009+A1 : 2010
LVD 2014/35/EU	Elektrisch	EN 61010-1 : 2010
2011/65/EU (RoHS)	Elektrisch	EN 50581 : 2012
OIML R61 - MID	Metrologisch	AWI – Automatische Abfüllmaschine
OIML R51 - MID	Metrologisch	AWI – Kontrollwaagen
OIML R76	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter
EG-Baumusterprüfbescheinigung (2014/31/EU)	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter

Analogausgang	
Konfiguration	0÷5 VDC, 0÷10 VDC, 0÷20 mA, 4÷20 mA
Auflösung	16 Bit
Umsetzungsrate	0,1 s

Digitale Eingänge / Ausgänge	V	I
2 digitale Eingänge	12÷24 VDC	5÷20 mA
4 digitale Ausgänge	48 VAC 60 VDC	500 mA

Versionscodes

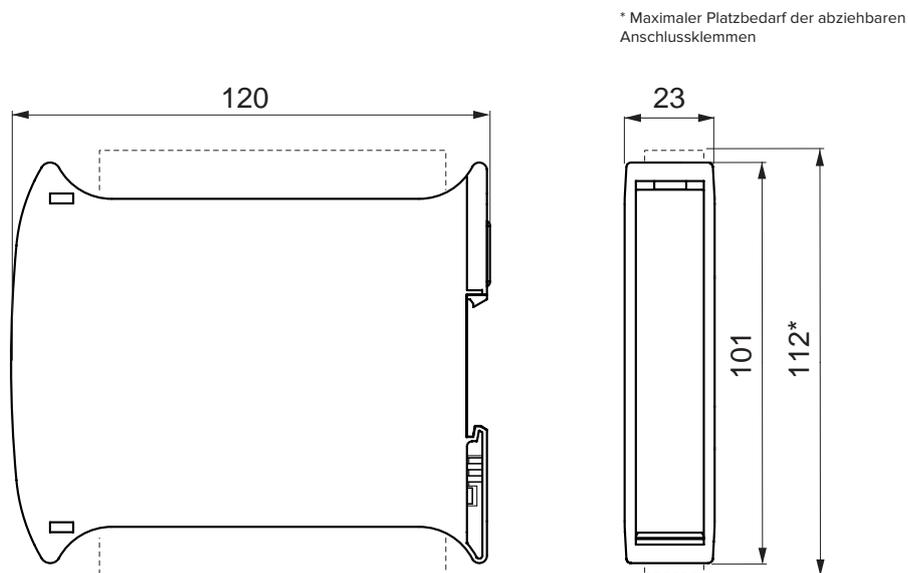
Feldbus	Analogausgang	Modbus RTU	RS485	2 IN / 4 OUT	USB	Webserver	Code	
		•	•	•	•		DGT1SX	
	•	•	•	•	•		DGT1SXAN	
PROFINET	○			•	•	•	DGT1SXPRONET	
EtherNet/IP	○			•	•	•	DGT1SXETHIP	
Modbus/TCP	○			•	•	•	DGT1SXMODTCP	
EtherCAT	○			•	•		DGT1SXETHCAT	
Profibus	○			•	•		DGT1SXPB-1	
CANopen	○			•	•		DGT1SXCANOP	
DeviceNet	○			•	•		DGT1SXDEVNET	

○ Spezialversion, fordern Sie bitte einen Kostenvoranschlag an.

Optionen und Zubehör

	Beschreibung	Code	
VERSORGUNG	Netzteil 12 VDC für DIN-Hutschiene. Eingang 110/240 VAC. CE- und UL-Zertifikat. Nicht kompatibel mit BOX2121S.	MDR2012	
FIRMWARE	Firmware für dynamische Kontrollwaagen (AWI)	OIMLR51	
	Firmware für automatische Abfüllmaschinen (AWI)	OIMLR61	
COMPUTER-SOFTWARE	Computer-Software "XSPEED" mit Oszilloskopfunktion zur Systemdiagnose und Wägefilteroptimierung.	XSPEED	

Technische Zeichnung

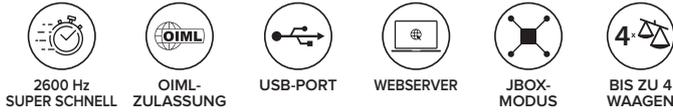


DGT4X | 4 KANÄLE

MIT INTEGRIERTEM FELDBUS & WEBSERVER

Hervorzuheben:

- Modalität intelligenter Anschlusskästen
- Alarm Ungleichgewicht der zu verriegelnden Last
- Digitale Verwaltung der Wägezelle optional
- Ausschluss nicht funktionierender Wägezelle
- USB-Port für schnelle Programmierung



Wichtigste Merkmale

Technische Merkmale				
Anzahl der Waagen / Kanäle	Bis zu 4			
Kalibrierung	Elektronik (theoretisch)	Effektive Kalibrierung mit Prüfgewichten	Über Webserver	Über XSpeedTool
Umsetzungsrate	Bis 2600 Hz			
Visualisierung	0...800.000			
Maximale Anzahl an Wägezellen	Bis 16 x 350 Ω			
Mindestempfindlichkeit	Hohe Auflösung	0,01 µV/d		
	Für den Gebrauch mit Dritten	0,3 µV/e		
Anzahl der Teilungen für den Gebrauch mit Dritten	Bis 10.000e oder Mehrbereich 2 x 3.000e			
Versorgungsspannung Wägezelle	5 V			
Kommunikationsports	Nehmen Sie bitte auf die Tabelle mit den Versionen Bezug			
Kommunikationsprotokolle	Modbus RTU, ASCII oder Feldbus			
Webserver	Nehmen Sie bitte auf die Tabelle mit den Versionen Bezug			
Kommunikationsgeschwindigkeit	Über serielle Schnittstelle	Über Fieldbus		
	Bis zu 1.300 Hz	Bis zu 120 Hz		
Computerprogramme für Konfiguration	DiniTools, XSpeedTool			
Display	Rote LED 14,2 mm, 7 Segmente, 6 Zeichen			
Tastatur	5 Tasten, mechanisch			
Gehäuse	ABS			
Versorgung	12÷24 VDC, 5 W			
Gebrauchstemperatur-Bereich	Interner Gebrauch	Geeicht	Feuchtigkeit	
	-20 °C / +60 °C	-10 °C / +40 °C	85 %	

Zertifizierungen	Art	Beschreibung
UL Listed	Elektrisch	Auf Anfrage
2014/30/EU EMV	Elektrisch	EN 61000-6-2 : 2005
		EN 61000-6-4 : 2007+A1 : 2011
		EN 61326-1 : 2013 EN 61326-1 : 2013
LVD 2014/35/EU	Elektrisch	EN 55011 : 2009+A1 : 2010 EN 55011 : 2009+A1 : 2010
2011/65/EU (RoHS)	Elektrisch	EN 61010-1 : 2010
OIML R61 - MID	Elektrisch	EN 50581 : 2012
OIML R51 - MID	Metrologisch	AWI – Automatische Abfüllmaschine
OIML R76	Metrologisch	AWI – Kontrollwaagen
EG-Baumusterprüfbescheinigung (2014/31/EU)	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter

Analogausgang	
Konfiguration	0÷5 VDC, 0÷10 VDC, 0÷20 mA, 4÷20 mA
Auflösung	16 Bit
Umsetzungsrate	0,1 s

Digitale Eingänge / Ausgänge	V	I
2 digitale Eingänge	12÷24 VDC	5÷20 mA
2 digitale Ausgänge	48 VAC 60 VDC	500 mA

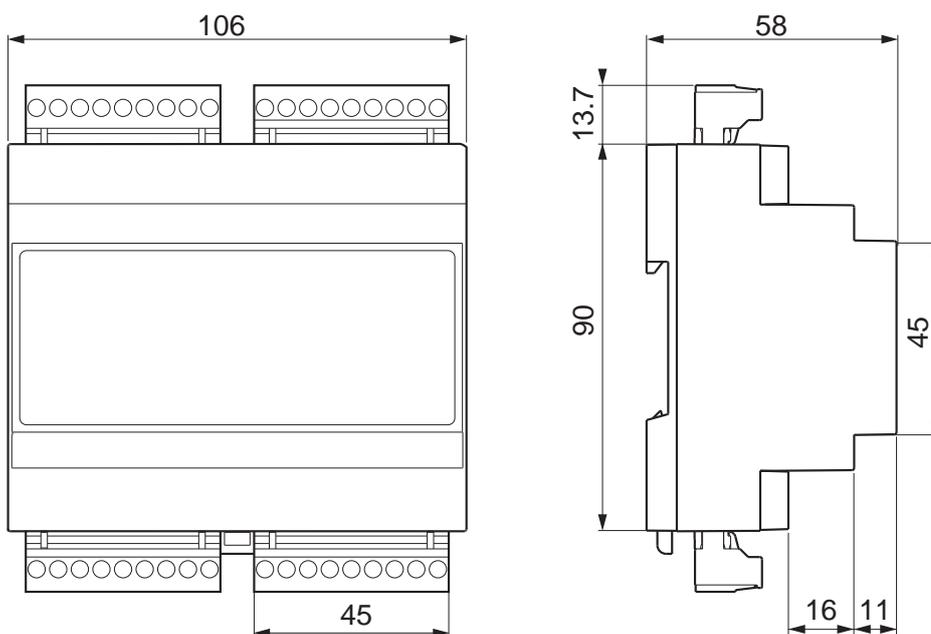
Versionscodes

Feldbus	Analogausgang	Modbus RTU	RS485	RS232	2 IN / 2 OUT	USB	Webserver	Code	
		•	•	•	•	•		DGT4X	
	•	•	•	•	•	•		DGT4XAN	
PROFINET			•		•	•	•	DGT4XPRONET	
EtherNet/IP			•		•	•	•	DGT4XETHIP	
Modbus/TCP			•		•	•	•	DGT4XMODTCP	
EtherCAT			•		•	•		DGT4XETHCAT	
Profibus			•		•	•		DGT4XPB	
CANopen			•		•	•		DGT4XCANOP	
DeviceNet			•		•	•		DGT4XDEVNET	

Optionen und Zubehör

	Beschreibung	Code	
FIRMWARE	 Firmware zur Verwaltung digitaler Wägezellen (Silos, Brückenwaagen ...)	XDC	
VERSORGUNG	 Netzteil 12 VDC für DIN-Hutschiene. Eingang 110/240 VAC. CE- und UL-Zertifikat. Nicht kompatibel mit BOX2121S.	MDR2012	
COMPUTER-SOFTWARE	 Computer-Software "XSPEED" mit Oszilloskopfunktion zur Systemdiagnose und Wägefilteroptimierung.	XSPEED	

Technische Zeichnung



DGX4SP | 4 KANÄLE



Wichtigste Merkmale

Technische Merkmale			
Anzahl der Waagen / Kanäle		Bis zu 4	
Kalibrierung		Elektronik (theoretisch)	Effektive Kalibrierung mit Prüfgewichten
Umsetzungsrate		Bis 2.600 Hz	
Maximale Anzahl an Wägezellen		Bis 16 x 350 Ω	
Mindestempfindlichkeit	Hohe Auflösung	0,01 μV/d	
	Für den Gebrauch mit Dritten	0,3 μV/e	
Anzahl der Teilungen für den Gebrauch mit Dritten		Bis 10.000e oder Mehrbereich 2 x 3.000e	
Versorgungsspannung Wägezelle		5 V	
Kommunikationsprotokolle		Modbus RTU, ASCII	
Kommunikationsgeschwindigkeit		Bis 60 Hz	
Computerprogramme für Konfiguration		XSpeedTool	
Versorgung		4,5÷24 VDC, 5 W	
Gebrauchstemperatur-Bereich		Interner Gebrauch	Geeicht
		-20 °C / +60 °C	-10 °C / +40 °C
			Feuchtigkeit
			85 %

Zertifizierungen	Art	Beschreibung
2014/30/EU EMV	Elektrisch	EN 61000-6-2 : 2005
		EN 61000-6-4 : 2007+A1 : 2011
		EN 61326-1 : 2013 EN 61326-1 : 2013
		EN 55011 : 2009+A1 : 2010 EN 55011 : 2009+A1 : 2010
LVD 2014/35/EU	Elektrisch	EN 61010-1 : 2010
2011/65/EU (RoHS)	Elektrisch	EN 50581 : 2012

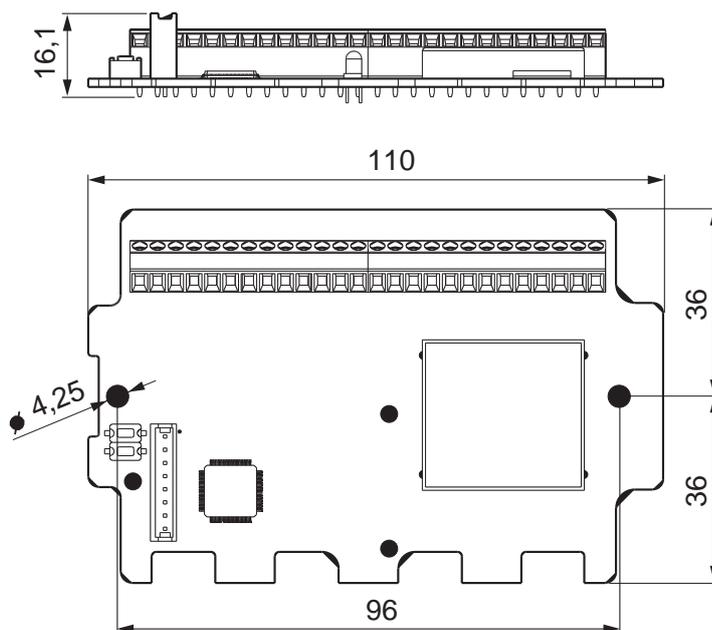
Versionscodes

Modbus RTU	RS485	Code	
•	•	DGX4SP	

Option und Zubehör

	Beschreibung	Code	
VERSORGUNG	 Netzteil 12 VDC für DIN-Hutschiene. Eingang 110/240 VAC. CE- und UL-Zertifikat. Nicht kompatibel mit BOX2121S.	MDR2012	
COMPUTER-SOFTWARE	 Computer-Software "XSPEED" mit Oszilloskopfunktion zur Systemdiagnose und Wägefilteroptimierung.	XSPEED	

Technische Zeichnung



XSPEED TOOL | INSTRUMENT FÜR DIE FILTERKONFIGURATION**XSPEED TOOL**

Wichtigste Merkmale

Technische Merkmale
Signalanalyse im Zeit- und Frequenzbereich.
Datenempfang mit sehr hoher Geschwindigkeit (bis zu 4800 Ablesungen pro Sekunde).
Automatische Datenerfassung auf der Grundlage von Zeit oder Gewichtsschwellenwerten.
Echtzeit-Signalverarbeitung.
Anwendung von Filtern Ihrer Wahl, die vollständig konfigurierbar sind, um Vibrationen, Schwingungen, Spitzen usw. zu entfernen, wodurch das Gewicht stabil und die Waage reaktiv und leistungsfähig wird.
Kalibrierung des Instruments, die folgendes umfasst: - Kalibrierung mit Hilfe von Prüfgewichten, mit der Möglichkeit, das System bis zu 8 Punkte zu linearisieren. - Theoretische Kalibrierung, mit der Eingabe der Daten des zu realisierenden Systems (Wägezellen, mechanische Tara-Funktion, usw.).
Archiv der Wägungen und konfigurierten Filter.
Filter
Grobfilter zur Entfernung von Signal-Hintergrundrauschen und zur Gewichtsstabilisierung.
Feinfilter zur Erhöhung der Ablesegenauigkeit.
Selektiver Filter zur Isolierung und Eliminierung von Rauschen mit präzisen Frequenzen.
Mindestanforderungen
Betriebssystem: Windows 10
Prozessor: 1.6 Ghz
Arbeitsspeicher: 4 GB
Freier Festplattenspeicher: 250 MB

Versionscodes

Beschreibung		Code
COMPUTER-SOFTWARE	 Computer-Software "XSPEED" mit Oszilloskopfunktion zur Systemdiagnose und Wägefilteroptimierung.	XSPEED

DINI AR GEO
XSPEED TOOL

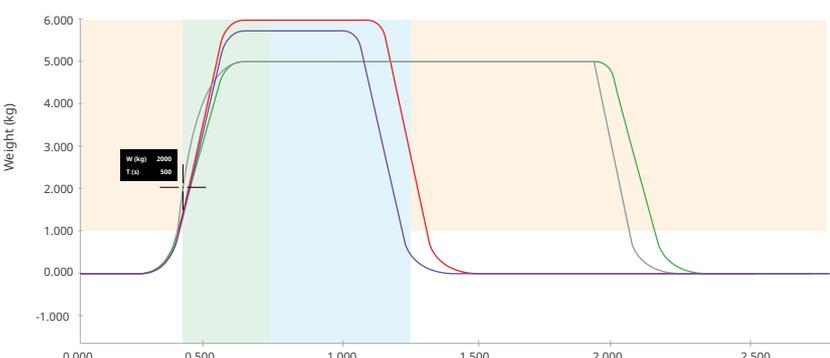
- Analysis
- Check
- Scale
- Test
- Settings

0 kg

TARE kg
 GROSS kg

Max. 10.000 kg d 0,001 kg

Check
 Raw data
 Overlap
 Hz spectrum



Weighs (kg)		Filter
1	Coarse 97 % Fine 50 % Selective 1 50 Hz Selective 2 100 Hz	✕
2	Coarse 95 % Fine 40 % Selective 1 20 Hz Selective 2 10 Hz	✕
3	Coarse 97 % Fine 50 % Selective 1 50 Hz Selective 2 100 Hz	✕
4	Coarse 97 % Fine 50 % Selective 1 50 Hz Selective 2 100 Hz	✕

[Clear all](#)

Setting time (s) 0,300	Measuring time (s) 0,500
Threshold (s) 1000	Correction (kg) 0,0000

Data acquisition

Data acquisition Triggers
 Start 10 kg
 Stop 5 kg
 Start

Filters

Rate 2600 Hz Refresh

Coarse

94 %

It filters the belt vibration. Suggested from 94%.

Fine

50 %

It flats the wave. Suggested from 50%.

Selective 1

50 Hz

It removes a noise with a certain frequency

Selective 2

100 Hz

It removes a noise with a certain frequency

Send
 Receive

Device DGT4X

S.N. 0000000000

Release 05.02.00.003



SICHERHEITS- UND KONTROLL- GEWICHTSTRANSMITTER

“

Diese Transmitter sind die praktischste und günstigste Lösung zur Realisierung von Gewichtsüberwachungs- und Kontrollanwendungen in Industrieprozessen.

Sie kommen zum Verwiegen von Silos, Trichtern, Rollenbahnen und langsam umlaufenden Wägebändern zum Einsatz.

”

SICHERHEITS- UND KONTROLL- GEWICHTSTRANSMITTER

Vergleichstabelle

		DGT1S PLUS	DGT1S	DGT1	DGT4	DGT1P	DGTP	DGTQ	DGT20	DGT20I
Art der Installation		DIN-Hutschiene				Platte			Wand / Tisch	
Gehäuse		ABS	ABS	ABS	ABS	Aluminium	ABS	ABS	Edelstahl/ lackiert	Edelstahl
Anzahl der Waagen / Kanäle		1	1	1	Bis zu 4	1	1	1	1	1
Umsetzungsrate		Bis zu 400 Hz	Bis zu 400 Hz							
Webserver		•			•				•	
Integrierter Feldbus		•			•		•	•	•	•
Modbus RTU		•	•	•	•	•	•	•	•	•
RS485		•	•	•	•	•	•	•	•	•
RS232		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Digitale I/O		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Analogausgang		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Elektrische Zertifizierungen	UL Listed	Auf Anfrage	Auf Anfrage		Auf Anfrage					
	OIML R61 MID	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Metrologische Zertifikate	OIML R51	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	OIML R76	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	EG- Baumusterprüfbescheinigung	•	•	•	•	•	•	•	•	•

DGT1S PLUS | 1 KANAL

MIT INTEGRIERTEM FELDBUS & WEBSERVER

FEHLER WÄGEZELLE
GETRENNTOIML-
ZULASSUNG

USB-PORT



WEBSERVER

Wichtigste Merkmale

Technische Merkmale			
Anzahl der Waagen / Kanäle	1		
Kalibrierung	Elektronik (theoretisch)	Effektive Kalibrierung mit Prüfgewichten	Über Webserver
Umsetzungsrate	Bis zu 400 Hz		
Visualisierung	0...800.000		
Maximale Anzahl an Wägezellen	Bis 21 x 350 Ω		
Mindestempfindlichkeit	Hohe Auflösung	0,01 µV/d	
	Für den Gebrauch mit Dritten	0,3 µV/e	
Anzahl der Teilungen für den Gebrauch mit Dritten	Bis 10.000e oder Mehrbereich 2 x 3.000e		
Versorgungsspannung Wägezelle	5 V		
Kommunikationsports	Nehmen Sie bitte auf die Tabelle mit den Versionen Bezug		
Kommunikationsprotokolle	Modbus RTU, ASCII oder Feldbus		
Webserver	Inbegriffen bei der Version mit Feldbus, bitte siehe die Tabelle mit den Versionen		
Kommunikationsgeschwindigkeit	Über serielle Schnittstelle	Über Feldbus	
	Bis zu 325 Hz	Bis zu 16 Hz	
Computerprogramme für Konfiguration	DiniTools		
Display	Rote LED 8 mm, 6 Zeichen		
Tastatur	5 Tasten, mechanisch		
Gehäuse	ABS		
Versorgung	12÷24 VDC, 5 W		
Gebrauchstemperatur-Bereich	Interner Gebrauch	Geeicht	Feuchtigkeit
	-20 °C / +60 °C	-10 °C / +40 °C	85 %

Zertifizierungen	Art	Beschreibung
UL Listed	Elektrisch	Auf Anfrage
2014/30/EU EMV	Elektrisch	EN 61000-6-2 : 2005
		EN 61000-6-4 : 2007+A1 : 2011
		EN 61326-1 : 2013 EN 61326-1 : 2013
		EN 55011 : 2009+A1 : 2010 EN 55011 : 2009+A1 : 2010
LVD 2014/35/EU	Elektrisch	EN 61010-1 : 2010
2011/65/EU (RoHS)	Elektrisch	EN 50581 : 2012
OIML R61 - MID	Metrologisch	AWI – Automatische Abfüllmaschine
OIML R51 - MID	Metrologisch	AWI – Kontrollwaagen
OIML R76	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter
EG-Baumusterprüfbescheinigung (2014/31/EU)	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter

Analogausgang		Digitale Eingänge / Ausgänge	V	I
Konfiguration	0÷5 VDC, 0÷10 VDC, 0÷20 mA, 4÷20 mA	2 digitale Eingänge	12÷24 VDC	5÷20 mA
Auflösung	16 Bit	2 digitale Ausgänge	48 VAC 60 VDC	500 mA
Umsetzungsrate	0,1 s			

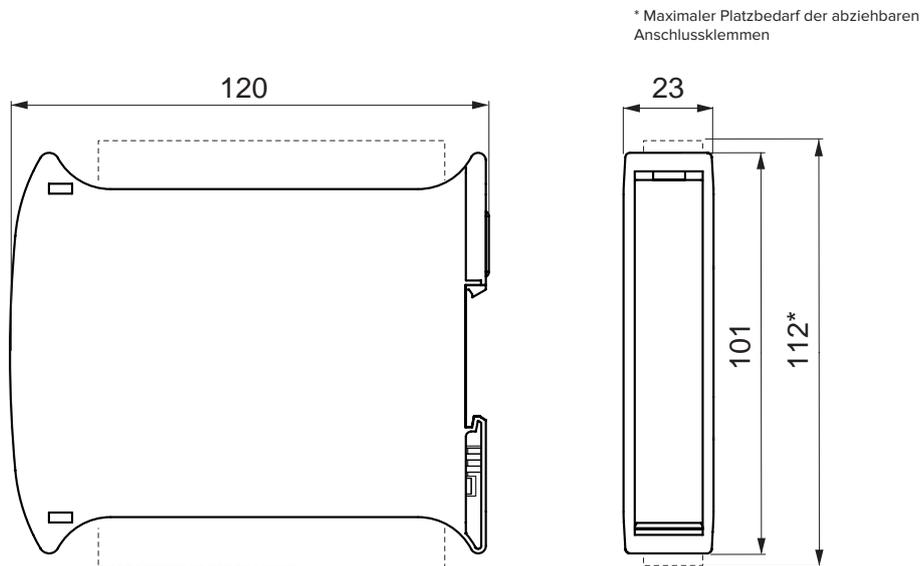
Versionscodes

Feldbus	Analogausgang	Modbus RTU	RS485	RS232	2 IN / 2 OUT	Webserver	USB	Code	
		•	•	•	•			DGT1SP	
	•	•	•	•	•			DGT1SPAN	
PROFINET					•	•	•	DGT1SP-PRONET	
EtherNet/IP					•	•	•	DGT1SP-ETHIP	
Modbus/TCP					•	•	•	DGT1SP-MODTCP	
EtherCAT					•		•	DGT1SP-ETHCAT	
Profibus					•		•	DGT1SP-PBUS	
CANopen					•		•	DGT1SP-COPEN	
DeviceNet					•		•	DGT1SP-DEVNET	

Optionen und Zubehör

	Beschreibung	Code	
VERSORGUNG	 Netzteil 12 VDC für DIN-Hutschiene. Eingang 110/240 VAC. CE- und UL-Zertifikat. Nicht kompatibel mit BOX2121S.	MDR2012	

Technische Zeichnung



DGT1S | 1 KANAL

OIML-
ZULASSUNG

Wichtigste Merkmale

Technische Merkmale			
Anzahl der Waagen / Kanäle		1	
Kalibrierung		Elektronik (theoretisch)	Effektive Kalibrierung mit Prüfgewichten
Umsetzungsrate		Bis zu 400 Hz	
Visualisierung		0..800.000	
Maximale Anzahl an Wägezellen		Bis 8 x 350 Ω	
Mindestempfindlichkeit	Hohe Auflösung	0,01 μV/d	
	Für den Gebrauch mit Dritten	0,3 μV/e	
Anzahl der Teilungen für den Gebrauch mit Dritten		Bis 10.000e oder Mehrbereich 2 x 3.000e	
Versorgungsspannung Wägezelle		5 V	
Kommunikationsports		Nehmen Sie bitte auf die Tabelle mit den Versionen Bezug	
Kommunikationsprotokolle		Modbus RTU, ASCII oder Feldbus	
Kommunikationsgeschwindigkeit		Über serielle Schnittstelle	Über Fieldbus
		Bis zu 325 Hz	Bis zu 16 Hz
Computerprogramme für Konfiguration		DiniTools	
Display		Rote LED 8 mm, 6 Zeichen	
Tastatur		5 Tasten, mechanisch	
Gehäuse		ABS	
Versorgung		12÷24 VDC, 5 W	
Gebrauchstemperatur-Bereich		Interner Gebrauch	Geeicht
		-20 °C ... +60 °C	-10 °C ... +40 °C
		Feuchtigkeit	
		85 %	

Zertifizierungen	Art	Beschreibung
UL Listed	Elektrisch	Auf Anfrage
2014/30/EU EMV	Elektrisch	EN 61000-6-2 : 2005
		EN 61000-6-4 : 2007+A1 : 2011
		EN 61326-1 : 2013 EN 61326-1 : 2013
		EN 55011 : 2009+A1 : 2010 EN 55011 : 2009+A1 : 2010
LVD 2014/35/EU	Elektrisch	EN 61010-1 : 2010
2011/65/EU (RoHS)	Elektrisch	EN 50581 : 2012
OIML R61 - MID	Metrologisch	AWI – Automatische Abfüllmaschine
OIML R51 - MID	Metrologisch	AWI – Kontrollwaagen
OIML R76	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter
EG-Baumusterprüfbescheinigung (2014/31/EU)	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter

Analogausgang	
Konfiguration	0÷5 VDC, 0÷10 VDC, 0÷20 mA, 4÷20 mA
Auflösung	16 Bit
Umsetzungsrate	0,1 s

Digitale Eingänge / Ausgänge	V	I
2 digitale Eingänge	12÷24 VDC	5÷20 mA
2 digitale Ausgänge	48 VAC 60 VDC	150 mA

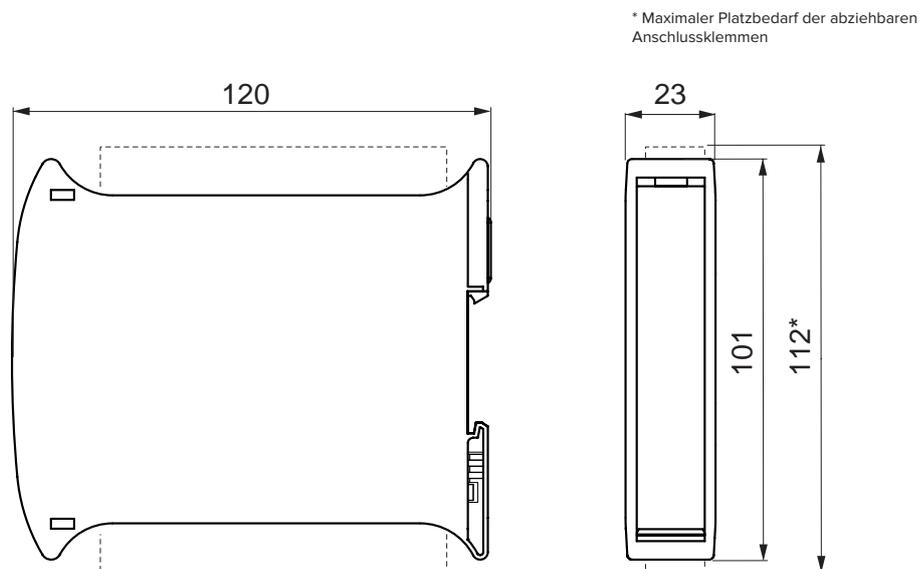
Versionscodes

Modbus RTU	RS485	RS232	2 IN / 2 OUT	Analogausgang	Code	
•	•	•	•		DGT1S	
•	•	•	•	•	DGT1SAN	

Optionen und Zubehör

	Beschreibung	Code	
VERSORGUNG	 Netzteil 12 VDC für DIN-Hutschiene. Eingang 110/240 VAC. CE- und UL-Zertifikat. Nicht kompatibel mit BOX2121S.	MDR2012	
WLAN	 Serieller Wandler / WLAN, zur Installation auf DIN-Hutschiene.	WIFIT1S-1	
ETHERCAT	 Schnittstelle RS485-EtherCAT, zur Installation auf DIN-Hutschiene. Mit PCB, Klemmleisten, Kunststoffgehäuse und Etiketten mit UL-Kennzeichnung (wenn vorhanden).	ETHERCAT1S	
ETHERNET/IP	 Schnittstelle RS485-EtherNet/IP, zur Installation auf DIN-Hutschiene. Mit PCB, Klemmleisten, Kunststoffgehäuse und Etiketten mit UL-Kennzeichnung (wenn vorhanden).	ETHERNETIP1S	
CANOPEN	 Schnittstelle RS485-CaNopen, zur Installation auf DIN-Hutschiene. Mit PCB, Klemmleisten, Kunststoffgehäuse und Etiketten mit UL-Kennzeichnung (wenn vorhanden).	CANOPEN1S	
DEVICENET	 Schnittstelle RS485-Device-Net, zur Installation auf DIN-Hutschiene. Mit PCB, Klemmleisten, Kunststoffgehäuse und Etiketten mit UL-Kennzeichnung (wenn vorhanden).	DEVICENET1S	
PROFIBUS	 Schnittstelle RS485-Profibus, zur Installation auf DIN-Hutschiene. Mit PCB, Klemmleisten, Kunststoffgehäuse und Etiketten mit UL-Kennzeichnung (wenn vorhanden).	PROFIBUS1S	
PROFINET	 Schnittstelle RS485-PROFINET, zur Installation auf DIN-Hutschiene. Mit PCB, Klemmleisten, Kunststoffgehäuse und Etiketten mit UL-Kennzeichnung (wenn vorhanden).	PROFINET1S	

Technische Zeichnung



DGT1 | 1 KANAL

OIML-
ZULASSUNG

Wichtigste Merkmale

Technische Merkmale			
Anzahl der Waagen / Kanäle		1	
Kalibrierung		Elektronik (theoretisch)	Effektive Kalibrierung mit Prüfgewichten
Umsetzungsrate		400 Hz	
Visualisierung		0...800.000	
Maximale Anzahl an Wägezellen		Bis 8 x 350 Ω	
Mindestempfindlichkeit	Hohe Auflösung	0,01 µV/d	
	Für den Gebrauch mit Dritten	0,3 µV/e	
Anzahl der Teilungen für den Gebrauch mit Dritten		Bis 10.000e oder Mehrbereich 2 x 3.000e	
Versorgungsspannung Wägezelle		5 V	
Kommunikationsports		Nehmen Sie bitte auf die Tabelle mit den Versionen Bezug	
Kommunikationsprotokolle		Modbus RTU, ASCII	
Kommunikationsgeschwindigkeit		Bis 325 Hz	
Computerprogramme für Konfiguration		DiniTools	
Display		Rote LED 8 mm, 6 Zeichen	
Tastatur		5 Tasten, wasserdicht	
Gehäuse		ABS	
Versorgung		12÷24 VDC, 5 W	
Gebrauchstemperatur-Bereich		Interner Gebrauch	Geeicht
		-20 °C / +60 °C	-10 °C / +40 °C
			85 %

Zertifizierungen	Art	Beschreibung
2014/30/EU EMV	Elektrisch	EN 61000-6-2 : 2005
		EN 61000-6-4 : 2007+A1 : 2011
		EN 61326-1 : 2013 EN 61326-1 : 2013
		EN 55011 : 2009+A1 : 2010 EN 55011 : 2009+A1 : 2010
LVD 2014/35/EU	Elektrisch	EN 61010-1 : 2010
2011/65/EU (RoHS)	Elektrisch	EN 50581 : 2012
OIML R61 - MID	Metrologisch	AWI – Automatische Abfüllmaschine
OIML R51 - MID	Metrologisch	AWI – Kontrollwaagen
OIML R76	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter
EG-Baumusterprüfbescheinigung (2014/31/EU)	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter

Analogausgang	
Konfiguration	0÷5 VDC, 0÷10 VDC, 0÷20 mA, 4÷20 mA
Auflösung	16 Bit
Umsetzungsrate	0,1 s

Digitale Eingänge / Ausgänge	V	I
2 digitale Eingänge	12÷24 VDC	5÷20 mA
2 digitale Ausgänge	48 VAC 60 VDC	150 mA

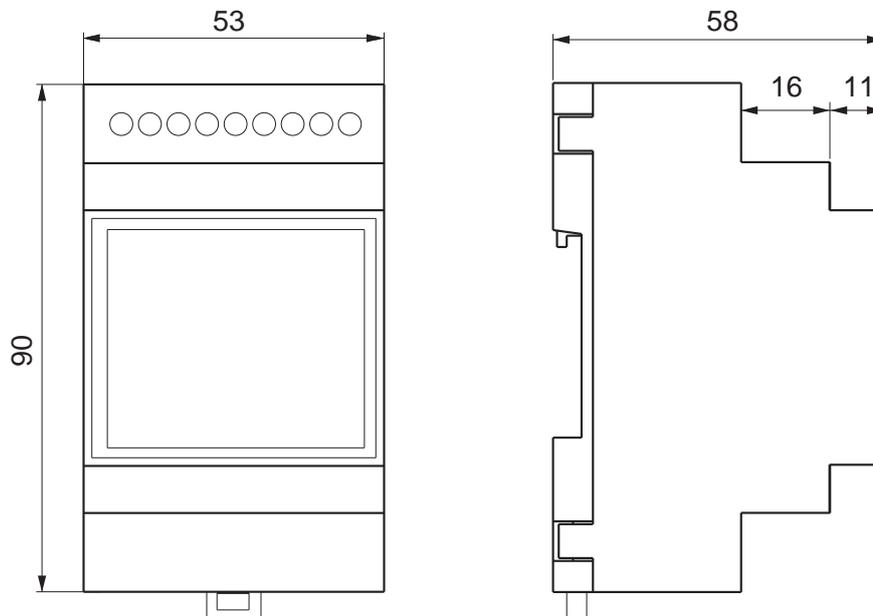
Versionscodes

Analogausgang	Modbus RTU	RS485	RS232	2 IN / 2 OUT	Code	
	•	•	•		DGT1	
	•	•	•	•	DGT1IO	
•	•	•	•		DGT1AN	

Optionen und Zubehör

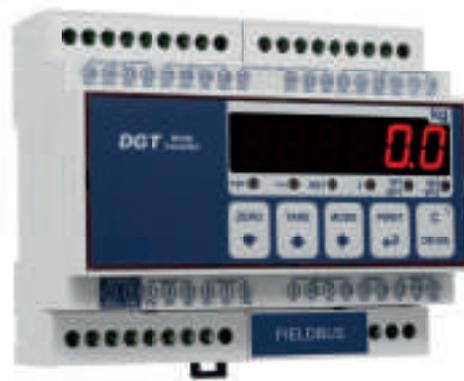
	Art	Beschreibung	Code	
SERIELLE WANDLER	 Modbus TCP/IP	Wandler RS232 / RS485 / Ethernet	SETHDIN-1	
	 Profibus DP	Wandler RS232 / RS485 / Profibus	PROFI232-1	
VERSORGUNG	Beschreibung		Code	
	 Netzteile 12 VDC für DIN-Hutschiene. Eingang 110/240 VAC. CE- und UL-Zertifikat. Nicht kompatibel mit BOX2121S.		MDR2012	
MONTAGEKASTEN	Beschreibung		Code	
	 Wandkasten aus ABS mit transparenter Tür für 1 DGT1 + 1 serieller Wandler. Abmessungen 210x210x100 mm, inklusive 2 Kabelverschraubungen. Nicht kompatibel mit MDR2012.		BOX2121S	

Technische Zeichnung



DGT4 | 4 KANÄLE

MIT INTEGRIERTEM FELDBUS & WEBSERVER

OIML-
ZULASSUNG

WEBSERVER

BIS ZU 4
WAAGEN

Wichtigste Merkmale

Technische Merkmale			
Anzahl der Waagen / Kanäle		Bis zu 4	
Kalibrierung		Elektronik (theoretisch)	Effektive Kalibrierung mit Prüfgewichten
Umsetzungsrate		Bis zu 400 Hz	
Visualisierung		0...800.000	
Maximale Anzahl an Wägezellen		Bis 8 x 350 Ω	
Mindestempfindlichkeit	Hohe Auflösung	0,01 µV/d	
	Für den Gebrauch mit Dritten	0,3 µV/e	
Anzahl der Teilungen für den Gebrauch mit Dritten		Bis 10.000e oder Mehrbereich 2 x 3.000e	
Versorgungsspannung Wägezelle		5 V	
Kommunikationsports		Nehmen Sie bitte auf die Tabelle mit den Versionen Bezug	
Kommunikationsprotokolle		Modbus RTU, ASCII oder Feldbus	
Websserver		Inbegriffen bei der Version mit Feldbus, bitte auf die Tabelle mit den Versionen Bezug nehmen	
Kommunikationsgeschwindigkeit		Über serielle Schnittstelle	Über Feldbus
		Bis zu 325 Hz	Bis zu 16 Hz
Computerprogramme für Konfiguration		DiniTools	
Display		Rote LED 13 mm, 6 Zeichen	
Tastatur		5 Tasten, wasserdicht	
Gehäuse		ABS	
Versorgung		12÷24 VDC, 5 W	
Gebrauchstemperatur-Bereich		Interner Gebrauch	Geeicht
		-20 °C ... +60 °C	-10 °C ... +40 °C
		Feuchtigkeit	
		85 %	

Zertifizierungen	Art	Beschreibung
UL Listed	Elektrisch	Auf Anfrage
2014/30/EU EMV	Elektrisch	EN 61000-6-2 : 2005
		EN 61000-6-4 : 2007+A1 : 2011
		EN 61326-1 : 2013 EN 61326-1 : 2013
		EN 55011 : 2009+A1 : 2010 EN 55011 : 2009+A1 : 2010
LVD 2014/35/EU	Elektrisch	EN 61010-1 : 2010
2011/65/EU (RoHS)	Elektrisch	EN 50581 : 2012
OIML R61 - MID	Metrologisch	AWI – Automatische Abfüllmaschine
OIML R51 - MID	Metrologisch	AWI – Kontrollwaagen
OIML R76	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter
EG-Baumusterprüfbescheinigung (2014/31/EU)	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter

Analogausgang		Digitale Eingänge / Ausgänge	V	I
Konfiguration	0÷5 VDC, 0÷10 VDC, 0÷20 mA, 4÷20 mA	2 digitale Eingänge	12÷24 VDC	5÷20 mA
Auflösung	16 Bit	2 digitale Ausgänge	48 VAC 60 VDC	150 mA
Umsetzungsrate	0,1 s			

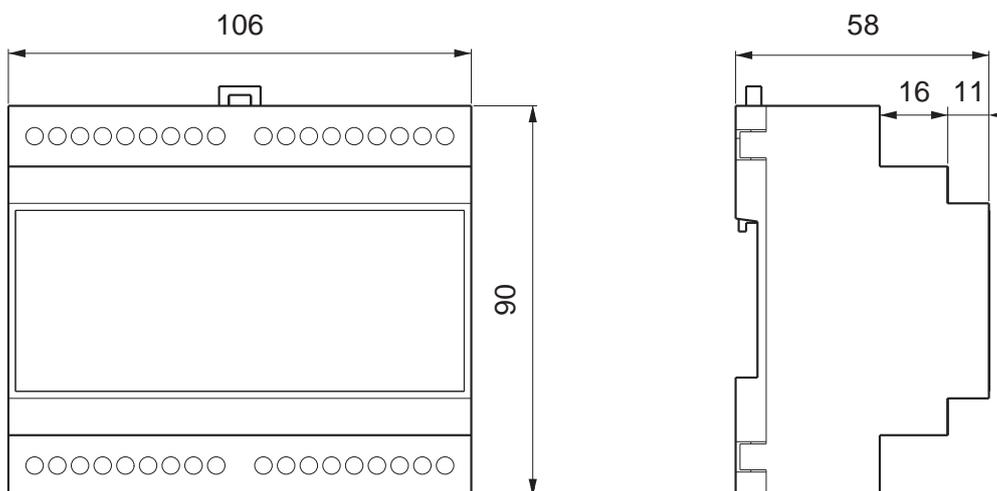
Versionscodes

Feldbus	Analogausgang	Modbus RTU	RS485	RS232	2 IN / 2 OUT	Webserver	Code	
		•	•	•	•		DGT4	
	•	•	•	•	•		DGT4AN	
PROFINET				•	•	•	DGT4PRONET	
EtherNet/IP				•	•	•	DGT4ETHIP	
Modbus/TCP				•	•	•	DGT4MODTCP	
EtherCAT				•	•		DGT4ETHCAT	
Profibus				•	•		DGT4PB-1	
CANopen				•	•		DGT4CANOP	
DeviceNet				•	•		DGT4DEVNET	

Optionen und Zubehör

	Beschreibung	Code	
VERSORGUNG	 Netzteil 12 VDC für DIN-Hutschiene. Eingang 110/240 VAC. CE- und UL-Zertifikat. Nicht kompatibel mit BOX2121S.	MDR2012	
MONTAGEKASTEN	 Wandkasten aus ABS mit transparenter Tür für 1 DGT1 + 1 serieller Wandler. Abmessungen 210x210x100 mm, inklusive 2 Kabelverschraubungen. Nicht kompatibel mit MDR2012.	BOX2121S	

Technische Zeichnung



DGT1P | 1 KANAL

OIML-
ZULASSUNG

FRONTSCHUTZ

Wichtigste Merkmale

Technische Merkmale			
Anzahl der Waagen / Kanäle		1	
Kalibrierung		Elektronik (theoretisch)	Effektive Kalibrierung mit Prüfgewichten
Umsetzungsrate		Bis zu 400 Hz	
Visualisierung		0...800.000	
Maximale Anzahl an Wägezellen		Bis 16 x 350 Ω	
Mindestempfindlichkeit	Hohe Auflösung	0,01 µV/d	
	Für den Gebrauch mit Dritten	0,3 µV/e	
Anzahl der Teilungen für den Gebrauch mit Dritten		Bis 10.000e oder Mehrbereich 2 x 3.000e	
Versorgungsspannung Wägezelle		5 V	
Kommunikationsports		Nehmen Sie bitte auf die Tabelle mit den Versionen Bezug	
Kommunikationsprotokolle		Modbus RTU, ASCII	
Kommunikationsgeschwindigkeit		Bis 325 Hz	
Computerprogramme für Konfiguration		DiniTools	
Display		Rote LED 14,2 mm, 6 Zeichen	
Tastatur		5 Tasten, wasserdicht	
Gehäuse		Aluminium	
Versorgung		12÷24 VDC, 5 W	
Gebrauchstemperatur-Bereich		Interner Gebrauch	Geeicht
		-20 °C / +60 °C	-10 °C / +40 °C
		Feuchtigkeit	
		85 %	

Zertifizierungen	Art	Beschreibung
2014/30/EU EMV	Elektrisch	EN 61000-6-2 : 2005
		EN 61000-6-4 : 2007+A1 : 2011
		EN 61326-1 : 2013 EN 61326-1 : 2013
		EN 55011 : 2009+A1 : 2010 EN 55011 : 2009+A1 : 2010
LVD 2014/35/EU	Elektrisch	EN 61010-1 : 2010
2011/65/EU (RoHS)	Elektrisch	EN 50581 : 2012
OIML R61 - MID	Metrologisch	AWI – Automatische Abfüllmaschine
OIML R51 - MID	Metrologisch	AWI – Kontrollwaagen
OIML R76	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter
EG-Baumusterprüfbescheinigung (2014/31/EU)	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter

Analogausgang		Digitale Eingänge / Ausgänge	V	I
Konfiguration	0÷5 VDC, 0÷10 VDC, 0÷20 mA, 4÷20 mA	2 digitale Eingänge	12÷24 VDC	5÷20 mA
Auflösung	16 Bit	2 digitale Ausgänge	48 VAC 60 VDC	500 mA
Umsetzungsrate	0,1 s			

Versionscodes

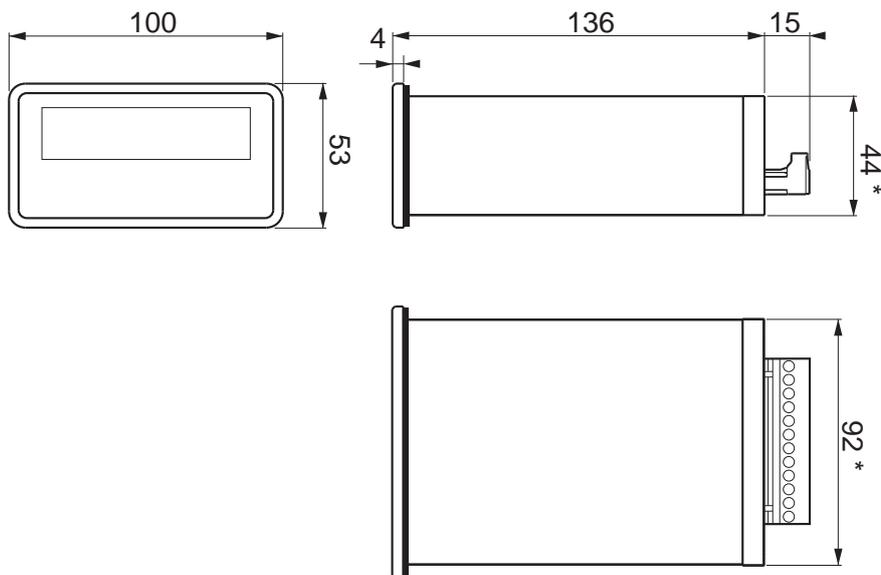
Analogausgang	Modbus RTU	RS485	2 IN / 2 OUT	Code	
	•	•	•	DGT1P	
•	•	•	•	DGT1PAN	

Optionen und Zubehör

	Beschreibung	Code	
VERSORGUNG	 Netzteil 12 VDC für DIN-Hutschiene. Eingang 110/240 VAC. CE- und UL-Zertifikat. Nicht kompatibel mit BOX2121S.	MDR2012	

	Beschreibung	Code	
AUSGANG	 Set 4 opto-isolierte Ausgänge (Montage und Kabelverschraubungen nicht inbegriffen).	C4OUT	

Technische Zeichnung



*Bohrschablone (lxh) - 92 x 44 mm

DGTP | 1 KANAL

MIT INTEGRIERTEM PROFIBUS

OIML-
ZULASSUNG

Wichtigste Merkmale

Technische Merkmale			
Anzahl der Waagen / Kanäle		1 (auf Anfrage bis zu 4)	
Kalibrierung		Elektronik (theoretisch)	Effektive Kalibrierung mit Prüfgewichten
Umsetzungsrate		Bis zu 400 Hz	
Visualisierung		0...800.000	
Maximale Anzahl an Wägezellen		Bis 16 x 350 Ω	
Mindestempfindlichkeit	Hohe Auflösung	0,01 µV/d	
	Für den Gebrauch mit Dritten	0,3 µV/e	
Anzahl der Teilungen für den Gebrauch mit Dritten		Bis 10.000e oder Mehrbereich 2 x 3.000e	
Versorgungsspannung Wägezelle		5 V	
Kommunikationsports		Nehmen Sie bitte auf die Tabelle mit den Versionen Bezug	
Kommunikationsprotokolle		Modbus RTU, ASCII	
Kommunikationsgeschwindigkeit		Über serielle Schnittstelle	Über Fieldbus
		Bis zu 325 Hz	Bis zu 16 Hz
Computerprogramme für Konfiguration		DiniTools	
Display		Rote LED 20 mm, 6 Zeichen	
Tastatur		5 Tasten, wasserdicht	
Gehäuse		ABS	
Versorgung		12÷24 VDC, 5 W	
Gebrauchstemperatur-Bereich		Interner Gebrauch	Geeicht
		-20 °C ... +60 °C	-10 °C ... +40 °C
		Feuchtigkeit	
		85 %	

Zertifizierungen	Art	Beschreibung
2014/30/EU EMV	Elektrisch	EN 61000-6-2 : 2005
		EN 61000-6-4 : 2007+A1 : 2011
		EN 61326-1 : 2013 EN 61326-1 : 2013
		EN 55011 : 2009+A1 : 2010 EN 55011 : 2009+A1 : 2010
LVD 2014/35/EU	Elektrisch	EN 61010-1 : 2010
2011/65/EU (RoHS)	Elektrisch	EN 50581 : 2012
OIML R61 - MID	Metrologisch	AWI – Automatische Abfüllmaschine
OIML R51 - MID	Metrologisch	AWI – Kontrollwaagen
OIML R76	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter
EG-Baumusterprüfbescheinigung (2014/31/EU)	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter

Analogausgang	
Konfiguration	0÷5 VDC, 0÷10 VDC, 0÷20 mA, 4÷20 mA
Auflösung	16 Bit
Umsetzungsrate	0,1 s

Digitale Eingänge / Ausgänge	V	I
2 digitale Eingänge	12÷24 VDC	5÷20 mA
6 digitale Ausgänge	48 VAC 60 VDC	150 mA

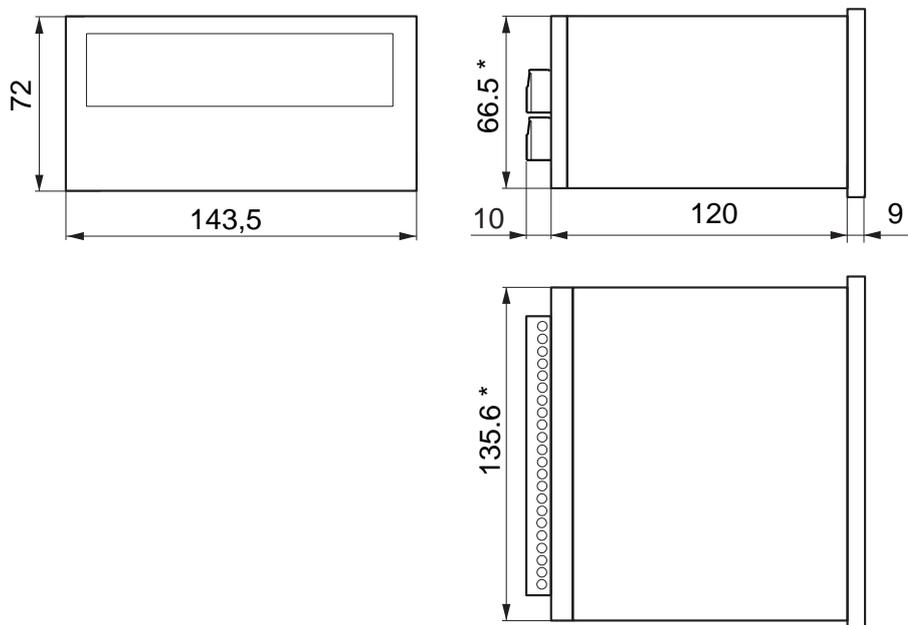
Versionscodes

Feldbus	Analogausgang	Modbus RTU	RS485	RS232	2 IN / 2 OUT	Code	
		•	•	•	•	DGTP	
	•	•	•	•	•	DGTPAN	
Profibus			•	•	•	DGTPPB-1	

Optionen und Zubehör

	Beschreibung	Code	
VERSORGUNG	 Netzteil 12 VDC für DIN-Hutschiene. Eingang 110/240 VAC. CE- und UL-Zertifikat. Nicht kompatibel mit BOX2121S.	MDR2012	

Technische Zeichnung



*Bohrschablone (l x h) - 135,6 x 66,5 mm

DGTQ | 1 KANAL

MIT INTEGRIERTEM PROFIBUS



Wichtigste Merkmale

Technische Merkmale			
Anzahl der Waagen / Kanäle		1 (auf Anfrage bis zu 4)	
Kalibrierung		Elektronik (theoretisch)	Effektive Kalibrierung mit Prüfgewichten
Umsetzungsrate		Bis zu 400 Hz	
Visualisierung		0...800.000	
Maximale Anzahl an Wägezellen		Bis 8 x 350 Ω	
Mindestempfindlichkeit	Hohe Auflösung	0,01 µV/d	
	Für den Gebrauch mit Dritten	0,3 µV/e	
Anzahl der Teilungen für den Gebrauch mit Dritten		Bis 10.000e oder Mehrbereich 2 x 3.000e	
Versorgungsspannung Wägezelle		5 V	
Kommunikationsports		Nehmen Sie bitte auf die Tabelle mit den Versionen Bezug	
Kommunikationsprotokolle		Modbus RTU, ASCII	
Kommunikationsgeschwindigkeit		Über serielle Schnittstelle	Über Fieldbus
		Bis zu 325 Hz	Bis zu 16 Hz
Computerprogramme für Konfiguration		DiniTools	
Display		Rote LED 8 mm, 6 Zeichen	
Tastatur		5 Tasten, wasserdicht	
Gehäuse		ABS	
Versorgung		12÷24 VDC, 5 W	
Gebrauchstemperatur-Bereich		Interner Gebrauch	Feuchtigkeit
		-20 °C ... +60 °C	-10 °C ... +40 °C

Zertifizierungen	Art	Beschreibung
2014/30/EU EMV	Elektrisch	EN 61000-6-2 : 2005
		EN 61000-6-4 : 2007+A1 : 2011
		EN 61326-1 : 2013 EN 61326-1 : 2013
		EN 55011 : 2009+A1 : 2010 EN 55011 : 2009+A1 : 2010
LVD 2014/35/EU	Elektrisch	EN 61010-1 : 2010
2011/65/EU (RoHS)	Elektrisch	EN 50581 : 2012
OIML R61 - MID	Metrologisch	AWI – Automatische Abfüllmaschine
OIML R51 - MID	Metrologisch	AWI – Kontrollwaagen
OIML R76	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter
EG-Baumusterprüfbescheinigung (2014/31/EU)	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter

Analogausgang	
Konfiguration	0÷5 VDC, 0÷10 VDC, 0÷20 mA, 4÷20 mA
Auflösung	16 Bit
Umsetzungsrate	0,1 s

Digitale Eingänge / Ausgänge	V	I
2 digitale Eingänge	12÷24 VDC	5÷20 mA
2 digitale Ausgänge (bis zu 6 mit Option)	48 VAC 60 VDC	150 mA

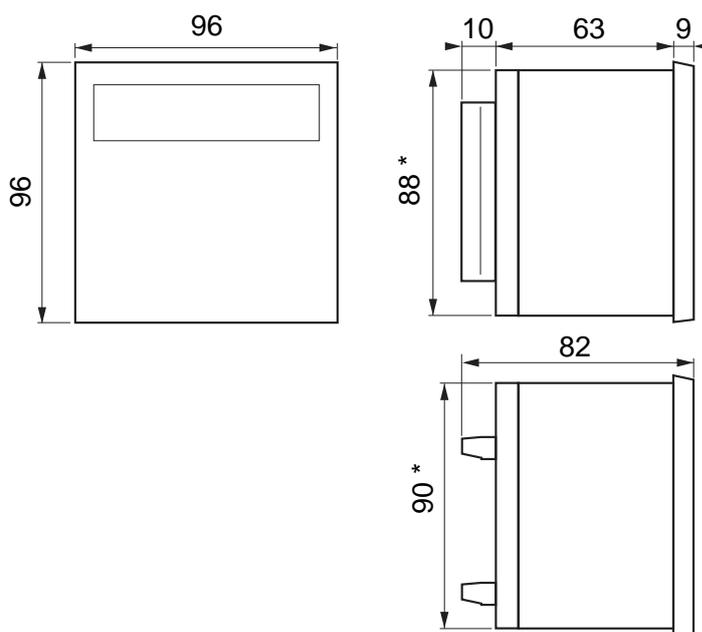
Versionscodes

Feldbus	Analogausgang	Modbus RTU	RS485	RS232	2 IN / 2 OUT	Code	
		•	•	•	•	DGTQ	
	•	•	•	•	•	DGTQAN	
Profibus			•	•	•	DGTQPB-1	

Optionen und Zubehör

	Beschreibung	Code	
VERSORGUNG	 Netzteil 12 VDC für DIN-Hutschiene. Eingang 110/240 VAC. CE- und UL-Zertifikat. Nicht kompatibel mit BOX2121S.	MDR2012	
AUSGANG	 Set 4 opto-isolierte Ausgänge (Montage und Kabelverschraubungen nicht inbegriffen).	C4OUT	

Technische Zeichnung



*Bohrschablone (l x h) - 90 x 88,6 mm

DGT20 | 1 KANAL

MIT INTEGRIERTEM FELDBUS & WEBSERVER

KOMPLETT MIT
WANDHALTERUNG

Wichtigste Merkmale

Technische Merkmale			
Anzahl der Waagen / Kanäle		1 (auf Anfrage bis zu 4)	
Kalibrierung	Elektronik (theoretisch)	Effektive Kalibrierung mit Prüfgewichten	Über Webserver
Umsetzungsrate		Bis zu 400 Hz	
Visualisierung		0...800.000	
Maximale Anzahl an Wägezellen		Bis 8 x 350 Ω	
Mindestempfindlichkeit	Hohe Auflösung	0,01 μV/d	
	Für den Gebrauch mit Dritten	0,3 μV/e	
Anzahl der Teilungen für den Gebrauch mit Dritten		Bis 10.000e oder Mehrbereich 2 x 3.000e	
Versorgungsspannung Wägezelle		5 V	
Kommunikationsports		Nehmen Sie bitte auf die Tabelle mit den Versionen Bezug	
Kommunikationsprotokolle		Modbus RTU, ASCII oder Feldbus	
Kommunikationsgeschwindigkeit		Über serielle Schnittstelle	Über Feldbus
		Bis zu 325 Hz	Bis zu 16 Hz
Webserver		Inbegriffen bei der Version mit Feldbus, bitte auf die Tabelle mit den Versionen Bezug nehmen	
Computerprogramme für Konfiguration		DiniTools	
Display		Rote LED mit 6 Zeichen, 20 mm, und 6 Status-LED	
Tastatur		5 Tasten, wasserdicht	
Gehäuse		Platte aus Aluminium, Gehäuse aus Edelstahl. Komplett mit Wandhalterung.	
Versorgung		12÷24 VDC, 5 W. Komplett mit Netzteil.	
Gebrauchstemperatur-Bereich		Interner Gebrauch	Geeicht
		-20 °C / +60 °C	-10 °C / +40 °C
		Feuchtigkeit	
		85 %	

Zertifizierungen	Art	Beschreibung
2014/30/EU EMV	Elektrisch	EN 61000-6-2 : 2005
		EN 61000-6-4 : 2007+A1 : 2011
		EN 61326-1 : 2013 EN 61326-1 : 2013
		EN 55011 : 2009+A1 : 2010 EN 55011 : 2009+A1 : 2010
LVD 2014/35/EU	Elektrisch	EN 61010-1 : 2010
2011/65/EU (RoHS)	Elektrisch	EN 50581 : 2012
OIML R61 - MID	Metrologisch	AWI – Automatische Abfüllmaschine
OIML R51 - MID	Metrologisch	AWI – Kontrollwaagen
OIML R76	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter
EG-Baumusterprüfbescheinigung (2014/31/EU)	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter

Analogausgang	
Konfiguration	0÷5 VDC, 0÷10 VDC, 0÷20 mA, 4÷20 mA
Auflösung	16 Bit
Umsetzungsrate	0,1 s

Digitale Eingänge / Ausgänge	V	I
2 digitale Eingänge	12÷24 VDC	5÷20 mA
2 digitale Ausgänge	48 VAC 60 VDC	150 mA

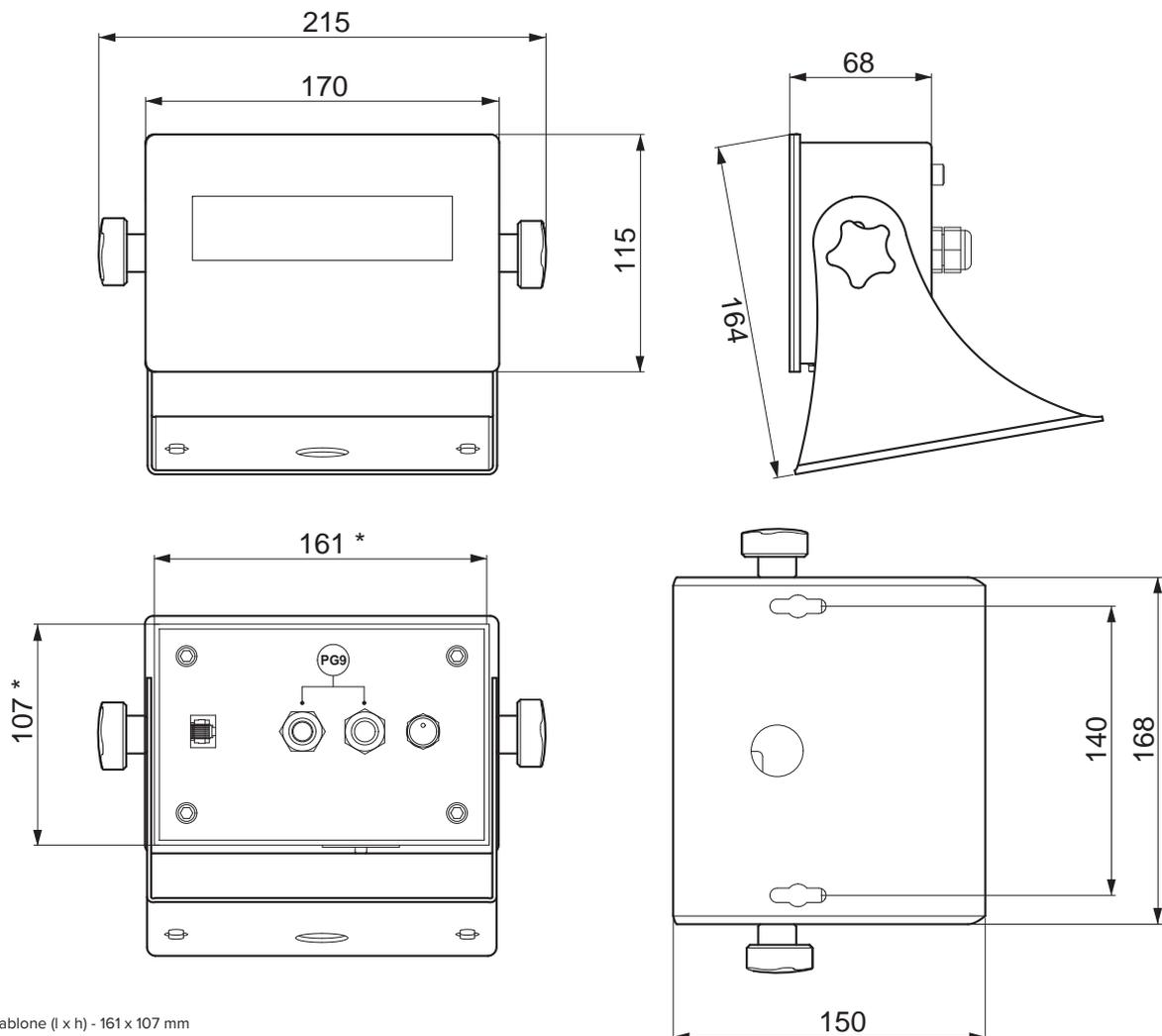
Versionscodes

Feldbus	Analogausgang	Modbus RTU	RS485	RS232	2 IN / 2 OUT	Webserver	Code	
		•	•	•	•		DGT20	
	•	•	•	•	•		DGT20AN	
PROFINET				•	•	•	DGT20PRONET	
EtherNet/IP				•	•	•	DGT20ETHIP	
Modbus/TCP				•	•	•	DGT20MODTCP	
EtherCAT				•	•		DGT20ETHCAT	
Profibus				•	•		DGT20PB-1	
CANopen				•	•		DGT20COPEN	
DeviceNet				•	•		DGT20DEVNET	

Optionen und Zubehör

	Beschreibung	Code	
HALTERUNGEN	 Bausatz für Schalttafeleinbau.	DGTSTF	

Technische Zeichnung



*Bohrschablone (l x h) - 161 x 107 mm

DGT20I | 1 KANAL

KOMPLETT MIT
WANDHALTERUNGOIML-
ZULASSUNG

IP-SCHUTZ

UNIVERSAL-
HALTERUNG230 V STECK-
VERBINDER

Wichtigste Merkmale

Technische Merkmale			
Anzahl der Waagen / Kanäle		1 (auf Anfrage bis zu 4)	
Kalibrierung		Elektronik (theoretisch)	Effektive Kalibrierung mit Prüfgewichten
Umsetzungsrate		Bis zu 400 Hz	
Visualisierung		0...800.000	
Maximale Anzahl an Wägezellen		Bis 8 x 350 Ω	
Mindestempfindlichkeit	Hohe Auflösung	0,01 μV/d	
	Für den Gebrauch mit Dritten	0,3 μV/e	
Anzahl der Teilungen für den Gebrauch mit Dritten		Bis 10.000e oder Mehrbereich 2 x 3.000e	
Versorgungsspannung Wägezelle		5 V	
Kommunikationsports		Nehmen Sie bitte auf die Tabelle mit den Versionen Bezug	
Kommunikationsprotokolle		Modbus RTU, ASCII oder Feldbus	
Kommunikationsgeschwindigkeit		Über serielle Schnittstelle	Über Feldbus
		Bis zu 325 Hz	Bis zu 16 Hz
Computerprogramme für Konfiguration		DiniTools	
Display		Rote LED mit 6 Zeichen, 20 mm, und 6 Status-LED	
Tastatur		5 Tasten, wasserdicht	
Schutzart		IP68	
Gehäuse		Gehäuse komplett aus Edelstahl AISI 304. Komplett mit Wandhalterung.	
Versorgung		12÷24 VDC, 5 W. Komplett mit Netzteil.	
Gebrauchstemperatur-Bereich		Interner Gebrauch	Geeicht
		-20 °C / +60 °C	-10 °C / +40 °C
		Feuchtigkeit	
		85 %	

Zertifizierungen	Art	Beschreibung
2014/30/EU EMV	Elektrisch	EN 61000-6-2 : 2005
		EN 61000-6-4 : 2007+A1 : 2011
		EN 61326-1 : 2013 EN 61326-1 : 2013
		EN 55011 : 2009+A1 : 2010 EN 55011 : 2009+A1 : 2010
LVD 2014/35/EU	Elektrisch	EN 61010-1 : 2010
2011/65/EU (RoHS)	Elektrisch	EN 50581 : 2012
OIML R61 - MID	Metrologisch	AWI – Automatische Abfüllmaschine
OIML R51 - MID	Metrologisch	AWI – Kontrollwaagen
OIML R76	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter
EG-Baumusterprüfbescheinigung (2014/31/EU)	Metrologisch	NAWI – Gewichtstransmitter

Analogausgang	
Konfiguration	0÷5 VDC, 0÷10 VDC, 0÷20 mA, 4÷20 mA
Auflösung	16 Bit
Umsetzungsrate	0,1 s

Digitale Eingänge / Ausgänge	V	I
2 digitale Eingänge	12÷24 VDC	5÷20 mA
2 digitale Ausgänge	48 VAC 60 VDC	150 mA

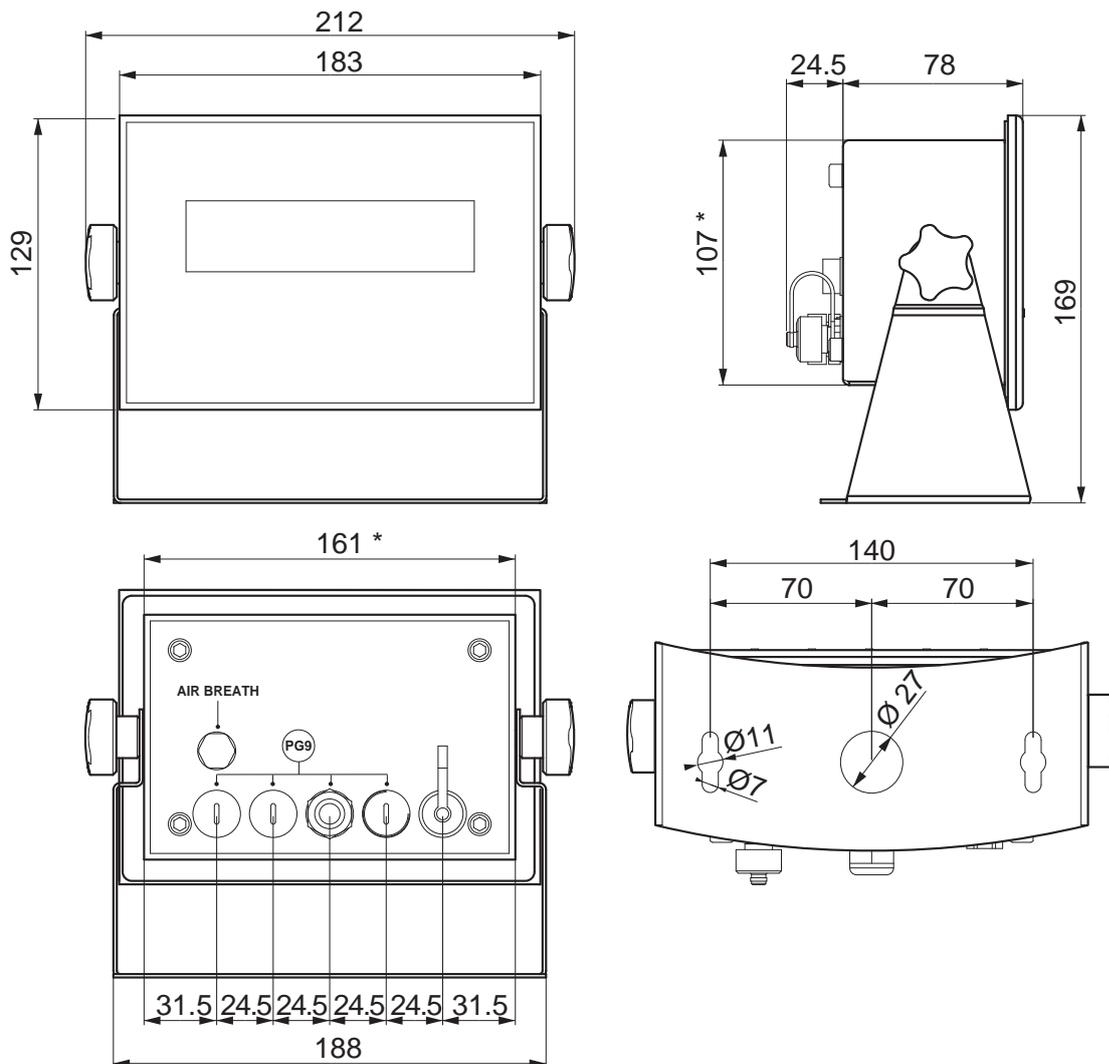
Versionscodes

Feldbus	Analogausgang	Modbus RTU	RS485	RS232	2 IN / 2 OUT	230 V Steckverbinder	Code	
		•	•	•	•		DGT20I-1	
		•	•	•	•	•	DGT20IPW	
	•	•	•	•	•		DGT20IAN-1	

Optionen und Zubehör

Beschreibung		Code	
HALTERUNGEN	 Bausatz für Schalttafeleinbau.	DGT20ISTF	

Technische Zeichnung



*Bohrschablone (l x h) - 161 x 107 mm

ALLGEMEINE VERKAUFS- UND GARANTIEBEDINGUNGEN

Die Verkaufspreise sind immer als Netto-Preise ohne Umsatzsteuer ausgeführt, die zu Lasten des Käufers geht.

GARANTIE / TECHNISCHER KUNDENDIENST – MONTAGE

Die Garantie gilt für den Zeitraum von 24 Monaten ab Lieferdatum. Ausgenommen von der Garantie sind Teile, die bezüglich des Materials als Verschleißteile klassifiziert sind wie: Druckköpfe, Batterien, Massenspeicher (SD, USB, usw.), Räder und Elektromotoren. Die Garantie auf dieses Verbrauchsmaterial beläuft sich auf drei Monate.

Die Garantie bezieht sich auf einen möglichen Konstruktions- oder Materialfehler des gelieferten Produkts und deckt die Kosten für Arbeitskraft und die ausgetauschten Bauteile ab. Das Produkt muss in seiner Originalverpackung an den Firmensitz von Dini Argeo geschickt werden. Der Transport geht zu Lasten des Absenders.

Wenn ein Eingriff am Gebrauchsort erforderlich ist, gehen die Spesen für die Reisekosten des Technikers zu Lasten des Antragstellers. Zu Lasten von Dini Argeo gehen die Kosten der für die Reparatur aufgewendeten Arbeitskraft und für eventuell ausgetauschte Bauteile.

Die Garantie wird nicht angewendet auf Fehler, die bedingt sind durch einen unsachgemäßen Gebrauch und Nichtbeachtung der Betriebsanleitung, ein elektrisches Phänomen, Manipulation, ungenehmigte Reparaturversuche, Anschlüsse an weitere Geräte oder die Entfernung von Kennzeichnungen (Seriennummer, Etikett, usw.). Jedwede Entschädigung für direkte oder indirekte, durch die fehlende oder partielle Funktionstüchtigkeit der verkauften Instrumente oder Anlagen verursachten Schäden sind auch während der Garantiezeit ausgenommen. Die Garantie auf Wägezelle schließt durch Stöße und Überlast verursachte Schäden aus (ein Fall von Überlast liegt unmissverständlich vor, wenn beim Messen des Ausgangssignals der gespeisten Wägezelle ohne Ladung eine Ausgangsspannung von über 1 mV erfasst wird).

REPARATUREN – WARENRETOUREN – RMA

Die am Firmensitz von Dini Argeo durchgeführten Reparaturarbeiten werden nach den geltenden Stundentarifen und gemäß den auf der Ersatzteilliste ausgeführten Preisen ausgeführt. Wenn vor Ausführung der Reparaturarbeiten ein diesbezüglicher Kostenvoranschlag erforderlich ist, genügt eine einfache diesbezügliche Anfrage wenn das zu reparierende Material eingeschickt wird. In diesem Fall wird die Reparatur nach erfolgter Zustimmung zum vom technischen Service von Dini Argeo erstellten Kostenvoranschlag ausgeführt.

Der technische Kundendienst und/oder die Montage am Wohnsitz des Kunden können nach telefonischer Absprache mit dem technischen und/oder kaufmännischen Kundendienst von Dini Argeo und entsprechender schriftlicher Bestätigung der geltenden Bedingungen ausgeführt werden.

Die Reparatur der Produkte von Dini Argeo muss durch das Einsenden eines entsprechenden RMA-Formulars (Return Material Authorisation) beantragt werden. Nach Erhalt des Formulars teilt der technische Kundendienst dem Antragsteller die RMA-Nummer mit, die auf den Begleitpapieren des Produkts angegeben wird. Zur Inanspruchnahme dieses Service genügt es, auf den Kunden vorbehaltenen Bereich zu gehen und das Online-Formular für die Entsendung des zu reparierenden Materials auszufüllen.

Die Rückgabe der Produkte wird nur akzeptiert, wenn diese im Vorfeld vereinbart und von der kaufmännischen Abteilung von Dini Argeo bestätigt wurde.

TRANSPORT UND VERPACKUNG

Warenretour ab Werk von Dini Argeo. Transportrisiken, Verlust und/oder Schäden an der Ware gehen auch dann zu Lasten des Käufers, wenn die Ware frei Empfänger verschickt wird. Transporte können über mit Dini Argeo vertragsgebundene Speditionen erfolgen.

Die angegebenen Preise gelten einschließlich Verpackung im Karton bis zur Abmessung 680 x 520 x 320 mm.

Größere Verpackungen sehen die Verwendung von Paletten vor.

MINDESTRECHNUNGSBETRAG / BEZAHLUNG / SONSIGTE BEDINGUNGEN

Bei Bestellungen mit einem Bestellwert von unter 50 Euro gelten die Nettopreise ohne Preisnachlass.

Bei Zahlungsverzug werden möglicherweise anfallende Inkassokosten und die Verzugszinsen zu einem Jahreszins basierend auf dem um 5 % erhöhten Leitzins berechnet.

Unter keinem Umstand berechnen mögliche Beanstandungen oder Reklamationen den Käufer zur Verzögerung oder Aussetzung der Zahlungen.

Die Verkaufspreise gelten erst dann von Dini Argeo akzeptiert, wenn eine schriftliche Auftragsbestätigung seitens Dini Argeo vorliegt und unbeschadet des Verkaufs.

Dini Argeo behält sich bis zur Bezahlung der Ware seitens des Kunden das Eigentumsrecht am gelieferten Material vor.

Für jede eventuelle Streitigkeit bezüglich der Lieferung der Produkte wird italienisches Recht angewandt und der Gerichtsstand ist Modena.

Dini Argeo dealer network:
over 3500 partners
in more than 85 countries across the world

“YOUR WORLDWIDE PARTNER
FOR WEIGHING”



A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

OTHER DINI ARGEO LOCATIONS

DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO FRANCE sarl
France

DINI ARGEO GMBH
Germany

DINI ARGEO OCEANIA
Australia

WARUM DINI ARGEO WÄHLEN?



WELTWEITER SERVICE UND VERSAND

Internationale Gruppe mit Standorten in Amerika, Europa, Indien, China, Mexiko und Ozeanien, über 900 Mitarbeitern und einem Netzwerk aus spezialisierten Partnern in weltweit 130 Ländern.



LIEFERBEREITSCHAFT

Dini Argeo hat immer komplette Systeme für eine schnelle Auslieferung auf Lager.



MADE IN ITALY

Die Wägesysteme von Dini Argeo werden in Italien gefertigt und garantieren die höchsten Qualitätsstandards.

SALES SERVICE AND TECHNICAL ASSISTANCE

LC_WT_CAT_NDE
Rev. 12.02.2021